

金蝶云·星空

PLM 集成

操作手册

目录

第 1 章 文档目的	2
1.1 文档目的	2
1.2 文档范围	3
第 2 章 集成配置	3
2.1 PLM 配置	3
2.2 PADS 配置	4
2.3 Creo 配置	7
2.4 Adobe 配置	8
2.5 中望 CAD 配置	9
第 3 章 基础资料的同步	11
3.1 物料同步 PLM（初始化时才使用）	11
3.2 BOM 同步 PLM（初始化时才使用）	12
3.3 替代方案同步 PLM（初始化时才使用）	15
3.4 替代方案新增、更新 BOM	16
第 4 章 PADS 集成	20
4.1 集成工具登录	21
4.2 属性维护	21
4.3 物料匹配	23
4.4 导入文档	25
4.5 导入到项目输出	28
4.6 导入到任务输出	28
4.7 查找文档	29
4.8 检出文档	31
4.9 检入文档	34
4.10 PCBA 图纸导入	35
4.11 导入到项目输出	37
4.12 导入到任务输出	37
4.13 查找文档	38
4.14 检入文档	41
第 5 章 Creo 集成	42
5.1 维护图纸参数	42
5.2 导入图纸	43
5.3 图纸驱动生成物料和 EBOM	44

5.4 匹配物料业务类型	45
5.5 批量设置 BOM 文件夹	45
5.6 生成物料和 BOM	46
5.7 检出/检入修改图纸。	47
5.7.1 检出图纸	47
5.7.2 检入图纸	49
5.8 新增物料	49
第 6 章 Adobe 集成	51
6.1 图纸检入	51
6.2 标记检出	53
6.3 图纸检入	54
6.4 查找文档	56
第 7 章 中望 CAD 集成	57
7.1 绘图模板	57
7.2 填写标题栏	57
7.3 填写明细栏	58
7.4 导入文档	60
7.5 查找文档	61
7.6 检出文档	64
7.7 检入文档	64
7.8 生成物料/EBOM	65
第 8 章 EBOM 转 PBOM	67
第 9 章 ECN 下推 ECR	70
9.1 ECR 申请	70
9.2 审核通过后自动下推 ECN，ECR 自动完成	73
9.3 执行修改 ECN	74
9.4 生效 ECN	76
9.5 完成 ECN	76
第 10 章 ERP_BOM 比较	77

第 1 章文档目的

1.1 文档目的

本文档用于指导用户使用 PADS、CREO、中望 CAD、Adobe 与 PLM 系统的集成插件。

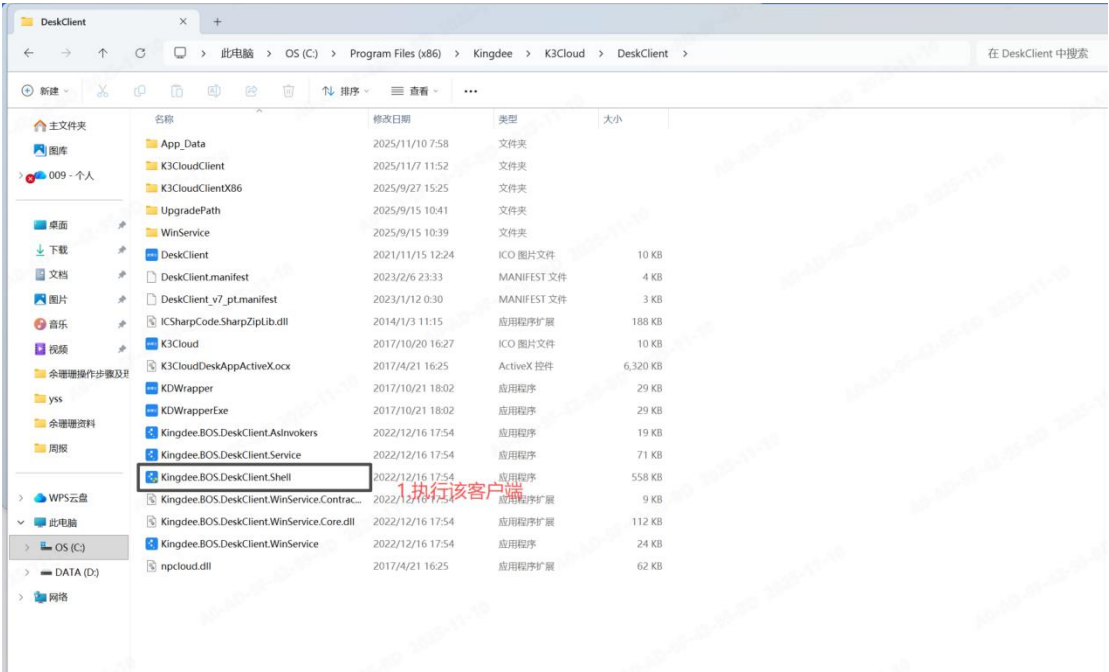
1.2文档范围

本文档描述了，从图纸设计到 BOM 下推 ERP 的全流程操作场景

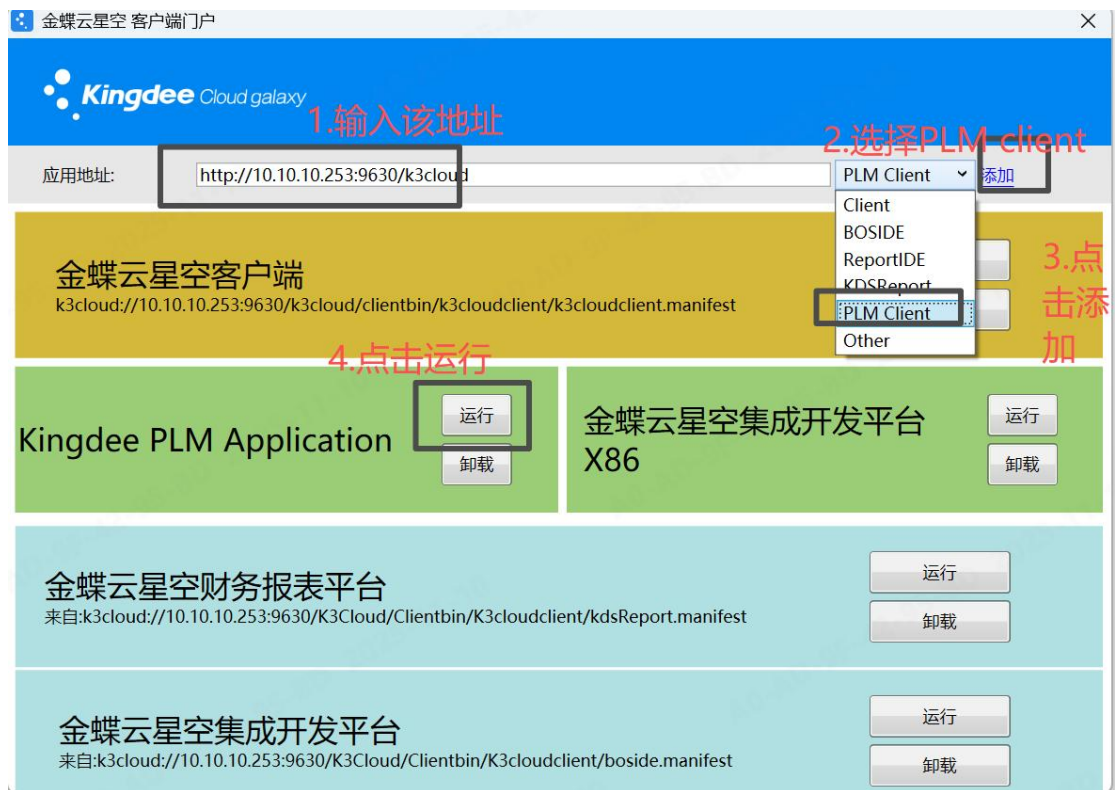
第 2 章 集成配置

2.1 PLM 配置

1. 打开 C:\Program Files (x86)\Kingdee\K3Cloud\DeskClient， 点击 Kingdee.BOS.DeskClient.Shell 运行；



2. 应用地址输入：http://10.10.10.253:9630/k3cloud，点击 PLM Client 后点击添加，再运行 Kingdee PLM Application；



3. 有 Kingdee PLM Application 客户端图标即安装完成。



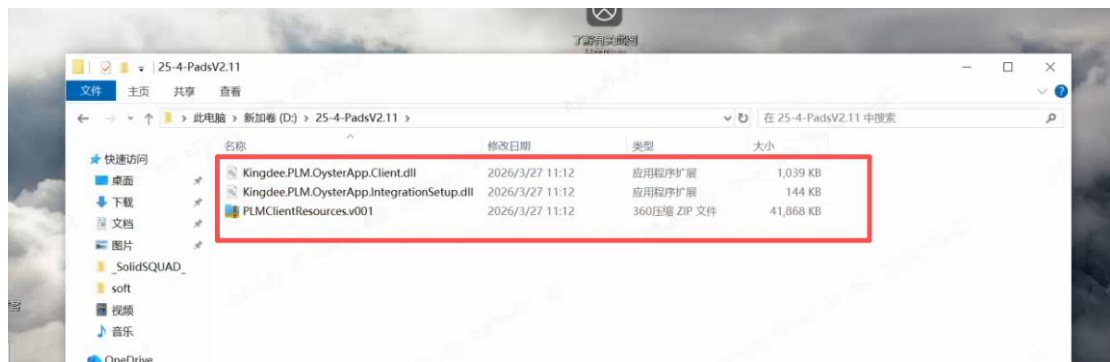
2.2 PADS 配置

解压缩包后, 将解压后的 3 个文件放到安装有 PADS2.11 环境电脑的 PLM 客户端路径: C:\Program Files (x86)\Kingdee\K3Cloud\DeskClient\K3CloudClient

1、解压组件文件



解压后，把下面三个文件复制到安装有 PADS2.11 环境电脑的 PLM 客户端路径：
C:\Program Files (x86)\Kingdee\K3Cloud\DeskClient\K3CloudClient

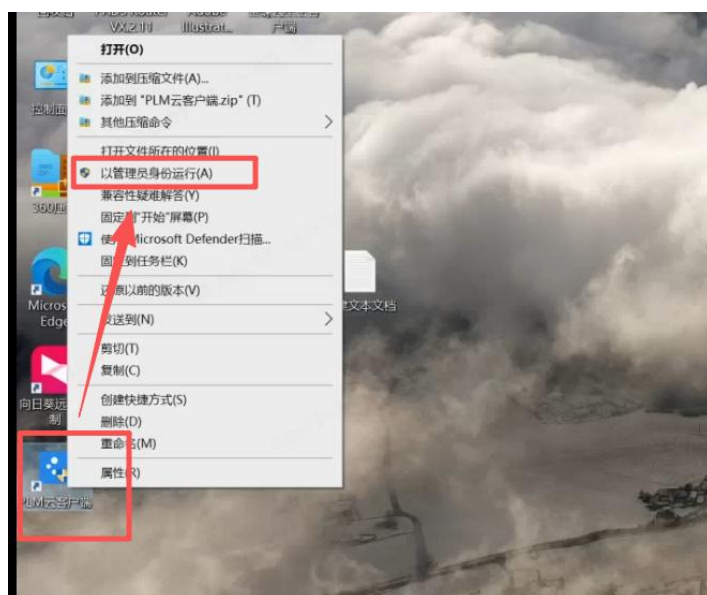


2、复制到 ERP 金蝶客户端文件夹

注意：这一步骤，在下面进行 CAD 平台安装 PADS 插件的时候，如果没有识别 2.11 版本，需要重新复制到这一个文件夹，进行替换



3、管理员身份运行 PLM 客户端



4、右下角 PLM 图标，鼠标右键，CAD，点击登录 PLM

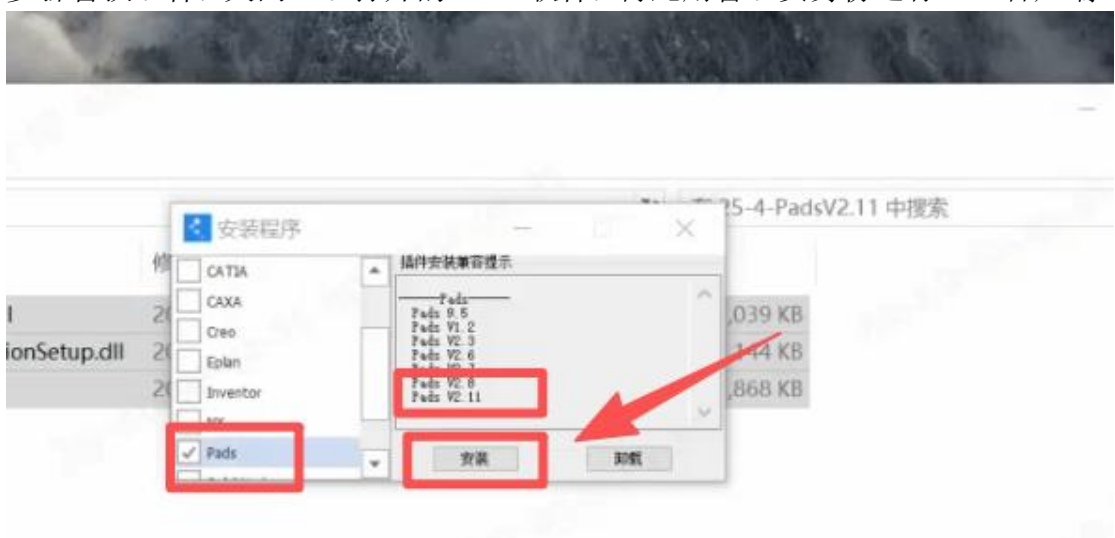


5、CAD 平台安装

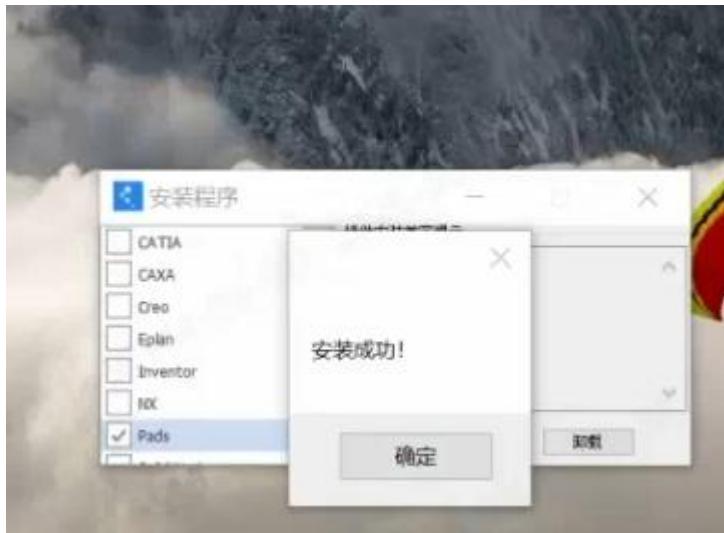


6、安装 2.11 版本，点击下图的安装

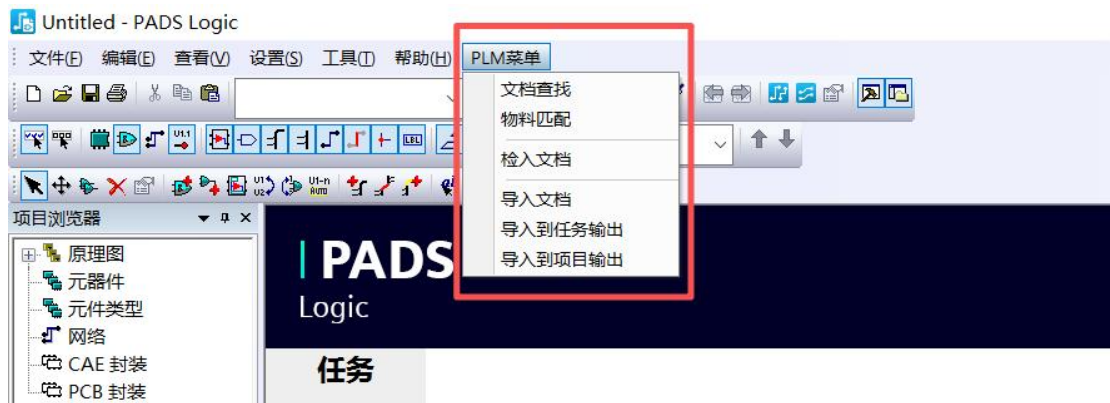
出现 PADS2.11 版本才是正常，如果没有出来，退出 PLM 客户端，重新操作第二步骤替换组件，关闭已经打开的 PADS 软件，再此用管理员身份运行 PLM 客户端。



7、提升安装成功说明已经连接到了 2.11 版本



7、打开 PADSLogic 程序\PADSLayout 程序查看 PLM 菜单



2.3 Creo 配置

1. 先登录 PLM 账号，再点击 CAD-CAD 平台安装，选择 creo 点击安装
注意：安装时不能打开 creo，安装后会自动打开

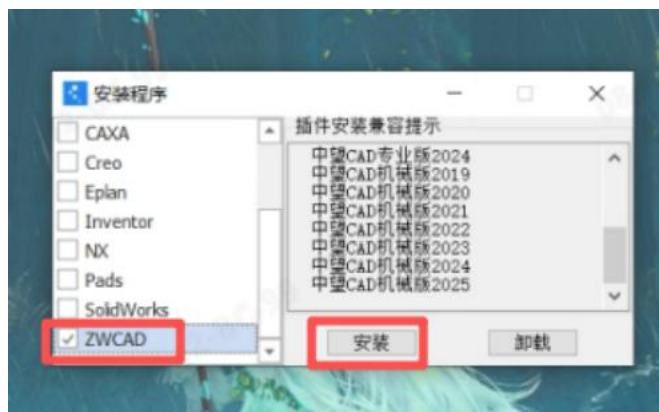
名称	压缩前	压缩后	类型	修改日期
.. (上级目录)			文件夹	
Data			文件夹	2026-02-02 14:39
Adobe.ico	4.2 KB	2.0 KB	ICO 文件	2026-02-01 11:32
getPath.jsx	1 KB	1 KB	JSX 文件	2026-02-02 14:26
Interop.Acrobat.dll	26.0 KB	10.6 KB	应用程序扩展	2026-01-15 00:33
Kingdee.K3.PLM.Common.Cad.dll	59.0 KB	21.8 KB	应用程序扩展	2024-02-29 16:54
Kingdee.K3.PLM.Integration.exe	83.0 KB	35.5 KB	应用程序	2026-01-15 19:42
KingdeeAdobeTools.exe	325.5 KB	260.1 KB	应用程序	2026-02-05 15:30
KingdeeAdobeTools.exe.config	1 KB	1 KB	CONFIG 文件	2026-01-10 23:17
Newtonsoft.Json.dll	677.0 KB	242.5 KB	应用程序扩展	2025-04-20 16:57
OwnerInterface.dll	5.5 KB	2.2 KB	应用程序扩展	2024-01-26 14:07

双击运行该程序

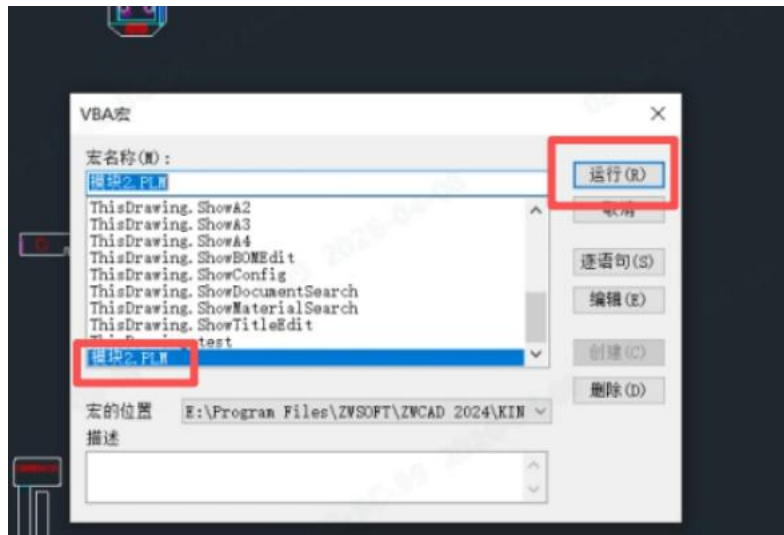
2. 电脑桌面会出现该图标，代表已经配置完成
插件安装成功后自动运行
每次开机后自动运行

2.5 中望 CAD 配置

1. 打开 PLM 客户端，右键→【CAD】→【CAD 平台安装】，在弹出来的安装程序中选择 ZWCAD 点击安装，成功了会给出安装成功的提示。



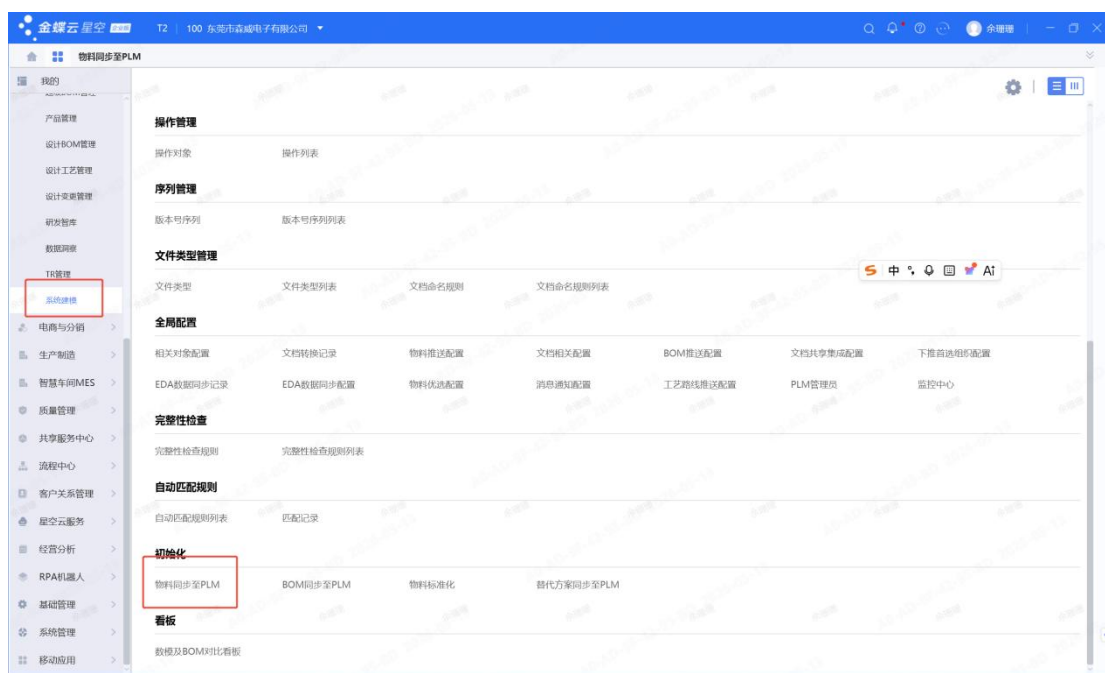
3. 安装成功后在菜单栏中可以看到 PLM 菜单



第3章 基础资料的同步

3.1 物料同步 PLM（初始化时才使用）

3.1.1 在【系统建模】-【初始化】-【物料同步至 PLM】找到所有在 ERP 的物料



3.1.2 在“物料配置”里已经匹配好对应关系，只需点击“物料同步”

复选框	物料代码	名称	描述	分组	生命周期
☒	14-01-635NMS1	红光光二极管	230310 激光光源 激光二极管 (激光)		已审核
☒	52-28-0000TMO	支架	20250929 转力臂 支架		已审核
☒	51-04-0000SW5	弹簧	20251013 胡雪连 弹簧		已审核
☒	51-05-0000SW5	铜管	20251013 胡雪连 铜管		已审核
☒	51-53-0000SW5	铜支架	20251013 胡雪连 铜支架		已审核
☒	51-19-00093LD	屏窗罩	屏窗罩		已审核
☒	58-05-0000TMO	物镜	20250929 转力臂 物镜		已审核
☒	58-02-0000SW5	遮光片	20250929 转力臂 遮光片		已审核
☒	58-01-0000SW5	光学玻璃	光学玻璃		已审核
☒	58-08-00093LD	白玻璃	20250929 转力臂 白玻璃		已审核
☒	53-27-00093LD	双面胶	20250929 转力臂 双面胶		已审核
☒	51-49-00001-XX	机芯组件			已审核
☒	22-11-0905F0	铜网器	11-无源铜网器		已审核
☒	09-01-1005D60	EMI贴片磁珠	滤波器 贴片磁珠		已审核
☒	51-45-BIAPN04	螺丝	螺丝		已审核
☒	52-32-0000TMO	内光组			已审核
☒	52-28-0000TMO	光学支架	20250929 转力臂 支架		已审核
☒	51-49-01-503C	贴片PCBA			已审核
☒	51-43-0000SW5	铜螺母	20251013 胡雪连 铜螺母		已审核
☒	JG-01-01-06-01	(635激光)玻璃镜	激光		已审核
☒	GK-04-01-03-01	TM02光学+635	光学		已审核
☒	51-76-04-0000	贴片PCBA			已审核

3.1.3 自动同步到【PLM】-【研发物料管理】-【物料库】

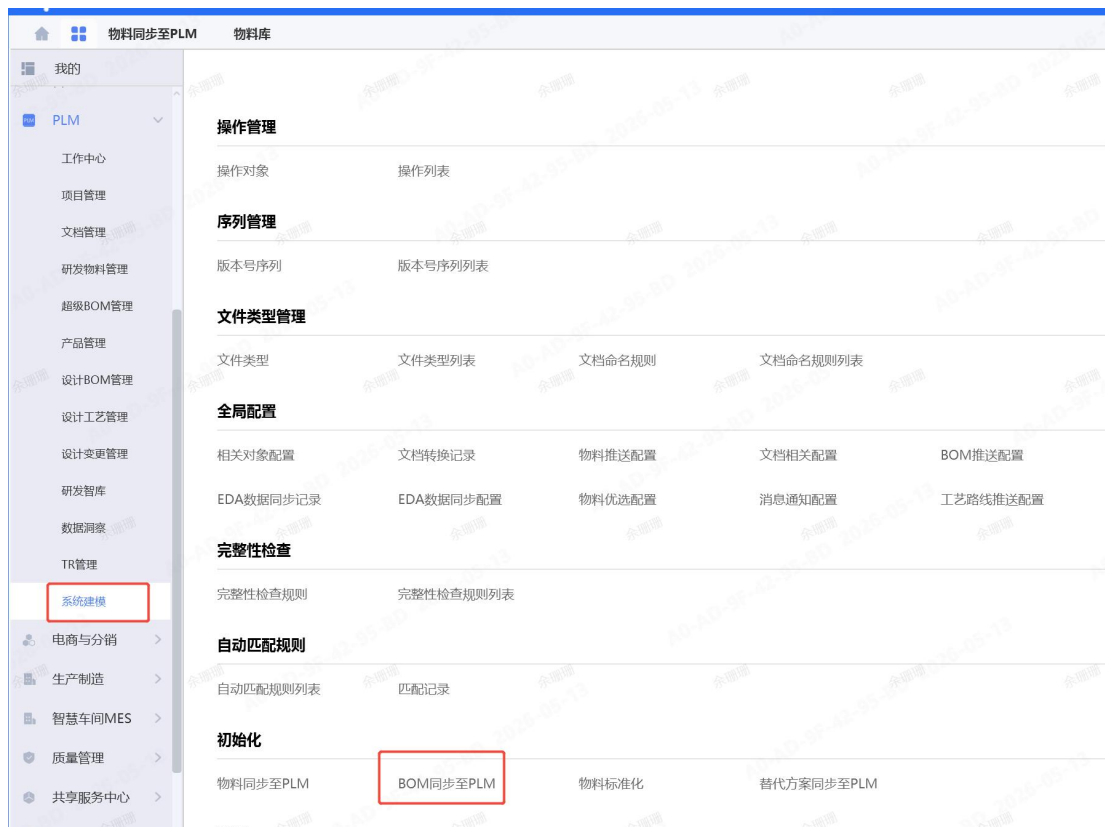


3.1.4 默认同步过来的物料生命周期是提交状态，需转换到归档状态才可使用

复选框	物料代码	名称	通用规格	EBOM	创建日期
☒	01-01-00Q1MNB-00-60	PCB打样		0	2023/12/2 10:50:55
☒	01-01-00SW733B-00-3C	PCB		0	2022/6/14 10:08:15
☒	01-01-00SWP256-00-41	PCB打样		0	2025/12/22 08:35:12
☒	01-01-0M5GALD-G0-1	PCB打样		0	2024/10/26 19:04:50
☒	20-11-3250D352-K8-D	PCB		0	2025/10/24 13:48:21
☒		铜胶垫		0	2023/3/28 17:04:02
☒		铜螺母		0	2024/6/29 11:45:46
☒		贴片PCBA		0	2024/8/29 16:54:37
☒		贴片PCBA		0	2025/2/12 16:09:03
☒		PCB打样		0	2024/12/21 14:42:12
☒		PCB打样		0	2024/10/17 14:54:29
☒		PCB		0	2024/12/6 11:09:31
☒		PCB打样		0	2024/11/30 15:07:27
☒		PCB打样		0	2024/10/21 15:46:00
☒		PCB打样		0	2024/11/16 11:14:59
☒		PCB		0	2025/2/12 15:21:11
☒		PCB打样		0	2024/12/21 14:42:40
☒		PCB打样		0	2024/7/23 11:12:42

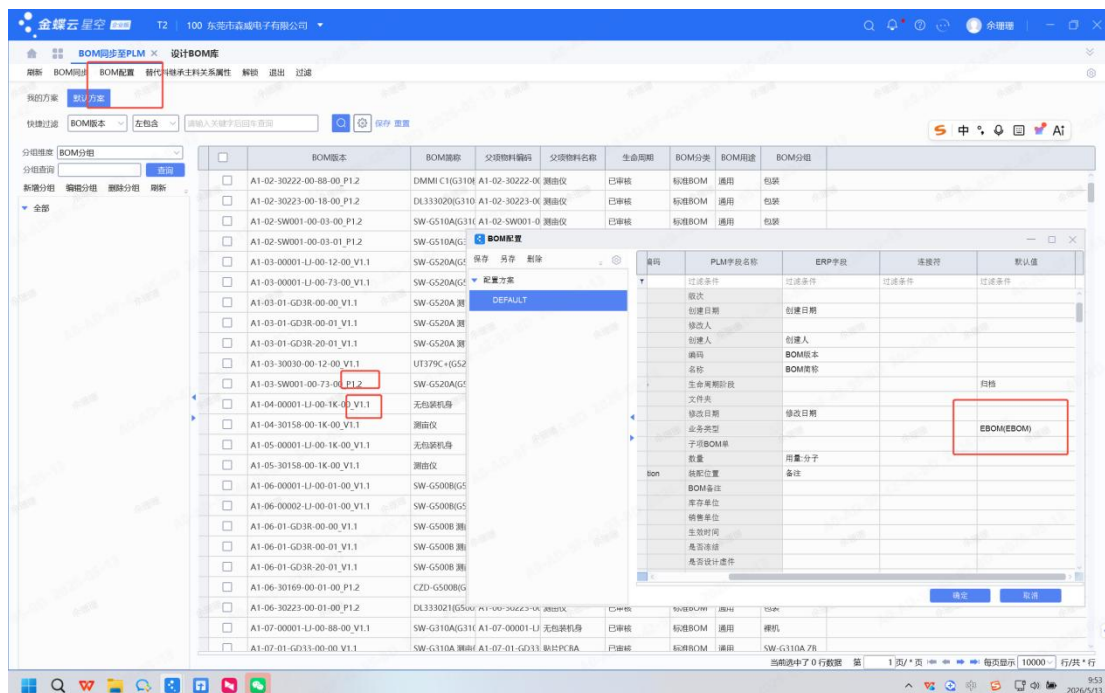
3.2 BOM 同步 PLM（初始化时才使用）

3.2.1 在【系统建模】-【初始化】-【物料同步至 BOM】找到所有在 ERP 的 BOM

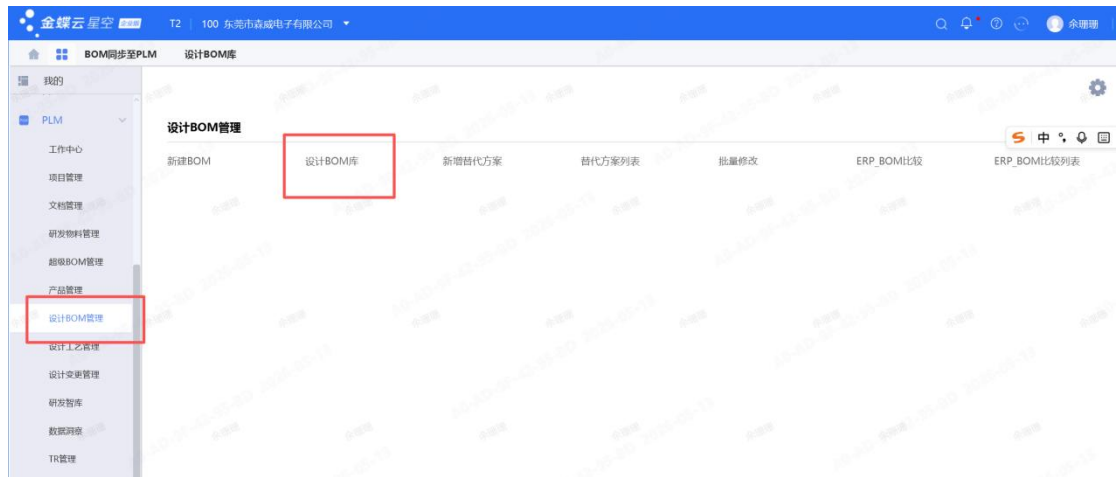


3.2.2 在 BOM “配置” 里已经匹配好对应关系，只需点击 “BOM 同步”

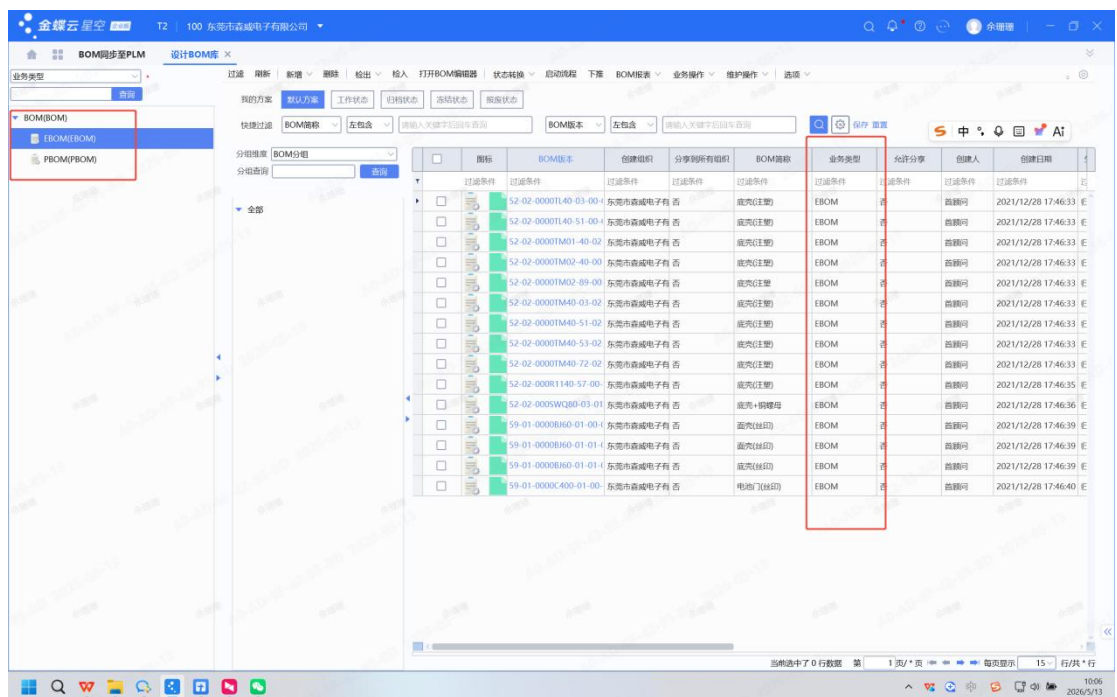
注意：P1.1 为 EBOM 试产 BOM，V1.1 为 PBOM 正式 BOM，配置业务类型时需按实际选着对应 EBOM、PBOM



3.2.3 自动同步到【PLM】-【设计 BOM 管理】-【设计 BOM 库】



3.2.4 默认同步过来的 BOM 生命周期是归档状态，只需要按业务类型区分 EBOM 和 PBOM

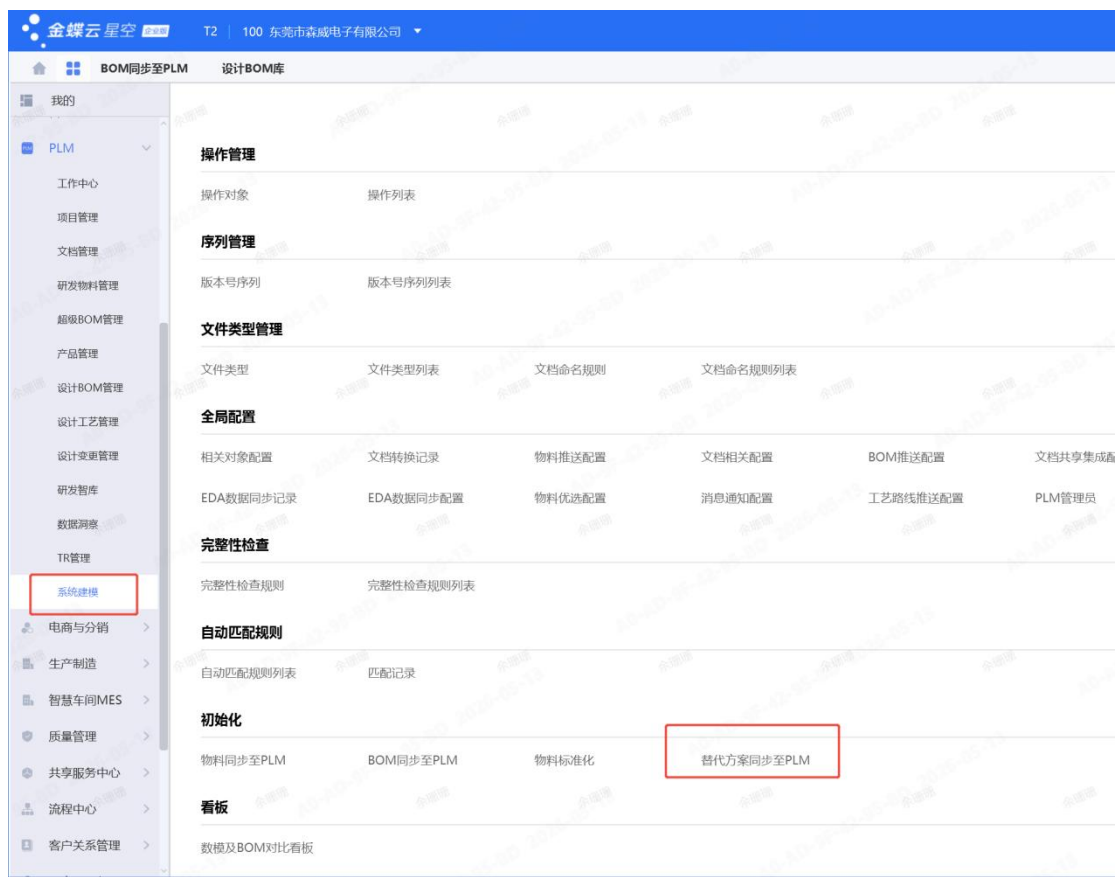


制造 BOM 的就是关联 ERPBOM

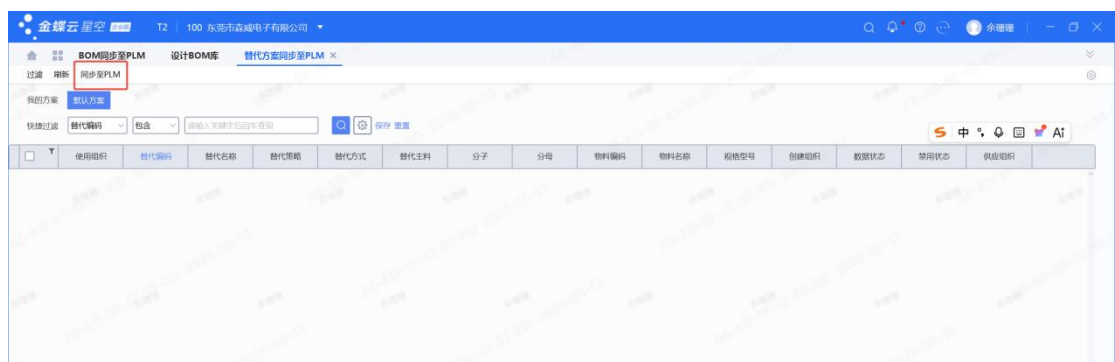


3.3替代方案同步 PLM（初始化时才使用）

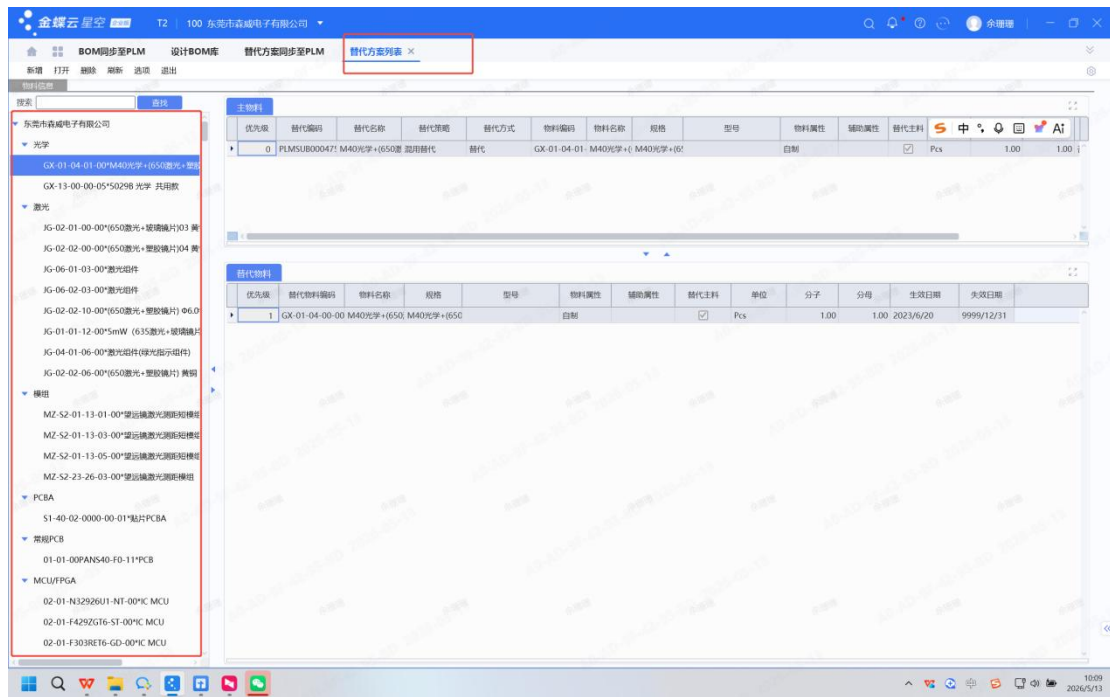
3.3.1 在【系统建模】-【初始化】-【替代方案同步至 BOM】找到所有在 ERP 的替代方案



3.3.2 只需点击“同步至 PLM”



3.3.3 自动同步到【PLM】-【设计 BOM 管理】-【替代方案列表】



3.4替代方案新增、更新 BOM

3.4.1 启用 PLM 后，在【设计 BOM 管理】-【新增替代方案】手工新增替代方案



3.4.2 新增替代方案时按需选择，提交审核后

A) 替代策略

混用替代：主物料和替代物料的即时库存和预计量可以混用，供给比例由库存和预计量决定；

整批替代：满足同一笔需求时，主物料和替代物料的即时库存和预计量不可以混用，要么使用主物料的，要么使用替代物料的数据。

整批+混用替代：满足同一笔需求时，先判断是否整批能满足，如果都不能满足，再混用替代

手工替代：按照在生产/委外用料清单指定的供给比例，产生需求量；

简单口诀（注：A 为主料、B 为替代料）

混用替代：A 不够 B 来凑

整批替代：要么 A 要么 B

整批+混用替代：要么 A 要么 B，AB 不够 B 来凑

B) 替代方式：

替代：需求无法满足时，产生主物料的供给；

取代：需求无法满足时，产生替代物料的供给。

按比例：净需求比例 要求和为 100%，需在【BOM 推送配置】启用净需求比例%

金蝶云·星空 T2 | 100 东莞市森威电子有限公司

设计BOM 业务类型配置 物料清单列表 BOM同步至PLM 新增替代方案-新增 **BOM推送配置**

保存成功!

确定

过滤...	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件				
1	BOM名称	名称		PBOM	☒	☒	☐	
2	BOM版本	编码		PBOM	☒	☒	☐	
3	描述	备注		PBOM	☒	☒	☐	
4	标准用量	数量		PBOM	☒	☒	☐	
5	用量分子	数量		PBOM	☒	☒	☐	
6	用量分母	基数		PBOM	☒	☒	☐	
7	BOM分组	文件夹BOM分组		PBOM	☐	☐	☐	
8	基本单位分子	数量		PBOM	☒	☒	☐	
9	基本单位分母	基数		PBOM	☒	☒	☐	
10	请层	是否请层		PBOM	☒	☒	☐	
11	替代主料	替代主料		PBOM	☒	☒	☐	
12	替代规格	替代规格		PBOM	☒	☒	☐	
13	替代优先级	替代优先级		PBOM	☒	☒	☐	
14	替代方式	替代方式		PBOM	☒	☒	☐	
15	备注	备注位置		PBOM	☒	☒	☐	
16	创建组织	创建组织		PBOM	☒	☒	☐	
17	变动损耗率%	损耗率		PBOM	☒	☒	☐	
18	BOM分类	BOM分类		PBOM	☒	☒	☐	
19	BOM用途	BOM用途		PBOM	☒	☒	☐	
20	软件名称	软件名称		PBOM	☒	☒	☐	
21	货主类型	货主类型		PBOM	☒	☒	☐	
22	发料方式	发料方式		PBOM	☒	☒	☐	
23	子项类型	子项类型		PBOM	☒	☒	☐	
24	子项单位	BOM单位		PBOM	☒	☒	☐	
25	用量类型	用量类型		PBOM	☒	☒	☐	
26	供应组织	供应组织		PBOM	☒	☒	☐	
27	发料组织	发料组织		PBOM	☒	☒	☐	
28	生效日期	替代生效日期		PBOM	☒	☒	☐	
29	失效日期	替代失效日期		PBOM	☒	☒	☐	
30	超发控制方式	超发控制方式		PBOM	☒	☒	☐	
31	是否发损耗	是否发损耗		PBOM	☒	☒	☐	
32	MRP运算	MRP运算		PBOM	☒	☒	☐	
33	是否关键件	是否关键件		PBOM	☒	☒	☐	
34	净需求比例(%)	净需求比例(%)		PBOM	☒		☐	

简单口诀

替代：AB 都不够买 A

取代：AB 都不够买 B

C) 替代类型

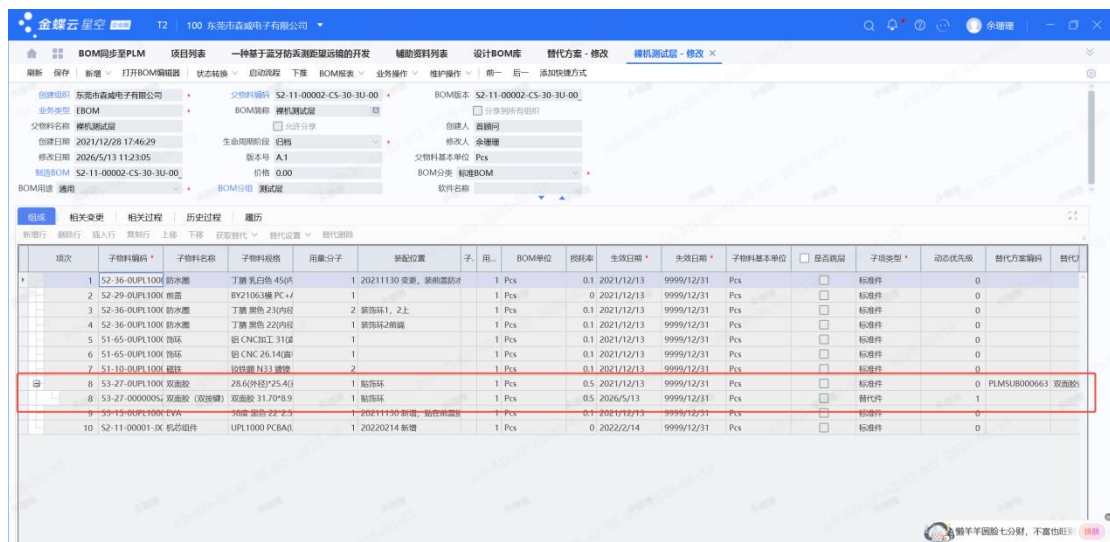
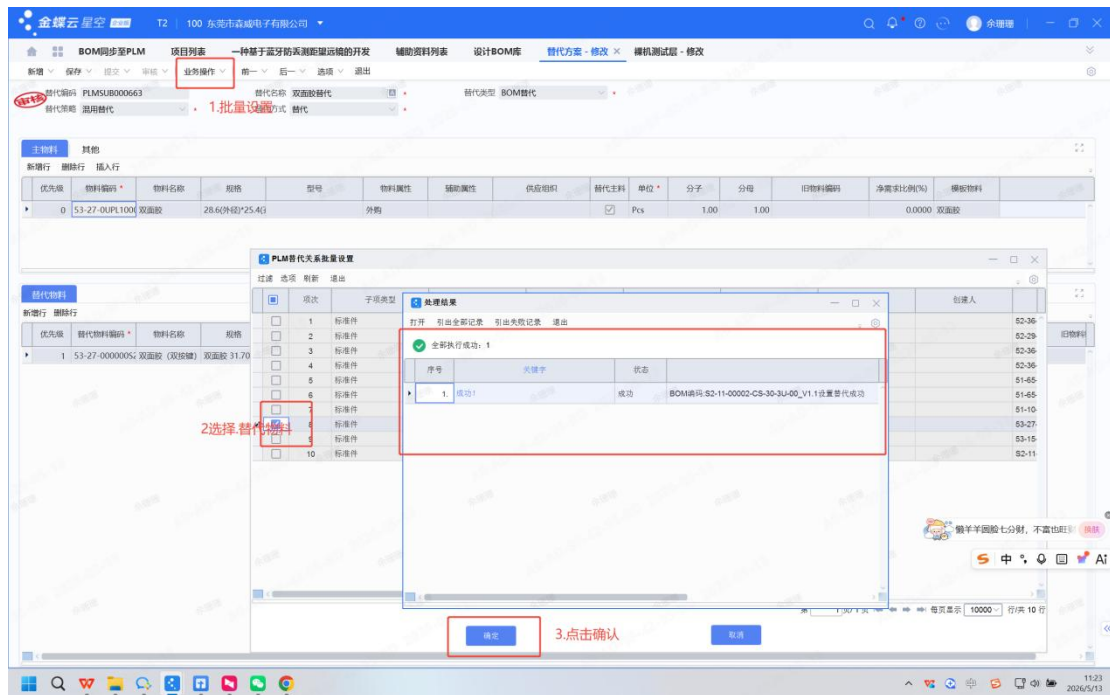
BOM 替代:适用于 BOM 子项的替代,可以设置不同物料编码之间的替代关系。

订单替代:适用于同一成品物料的不同辅助属性之间的替代。

3.4.3 点击业务操作-批量设置货更新 BOM, 进入【PLM 替代关系批量设置】, 选择被替代物料后点击确认, 即可更新至设计 BOM。

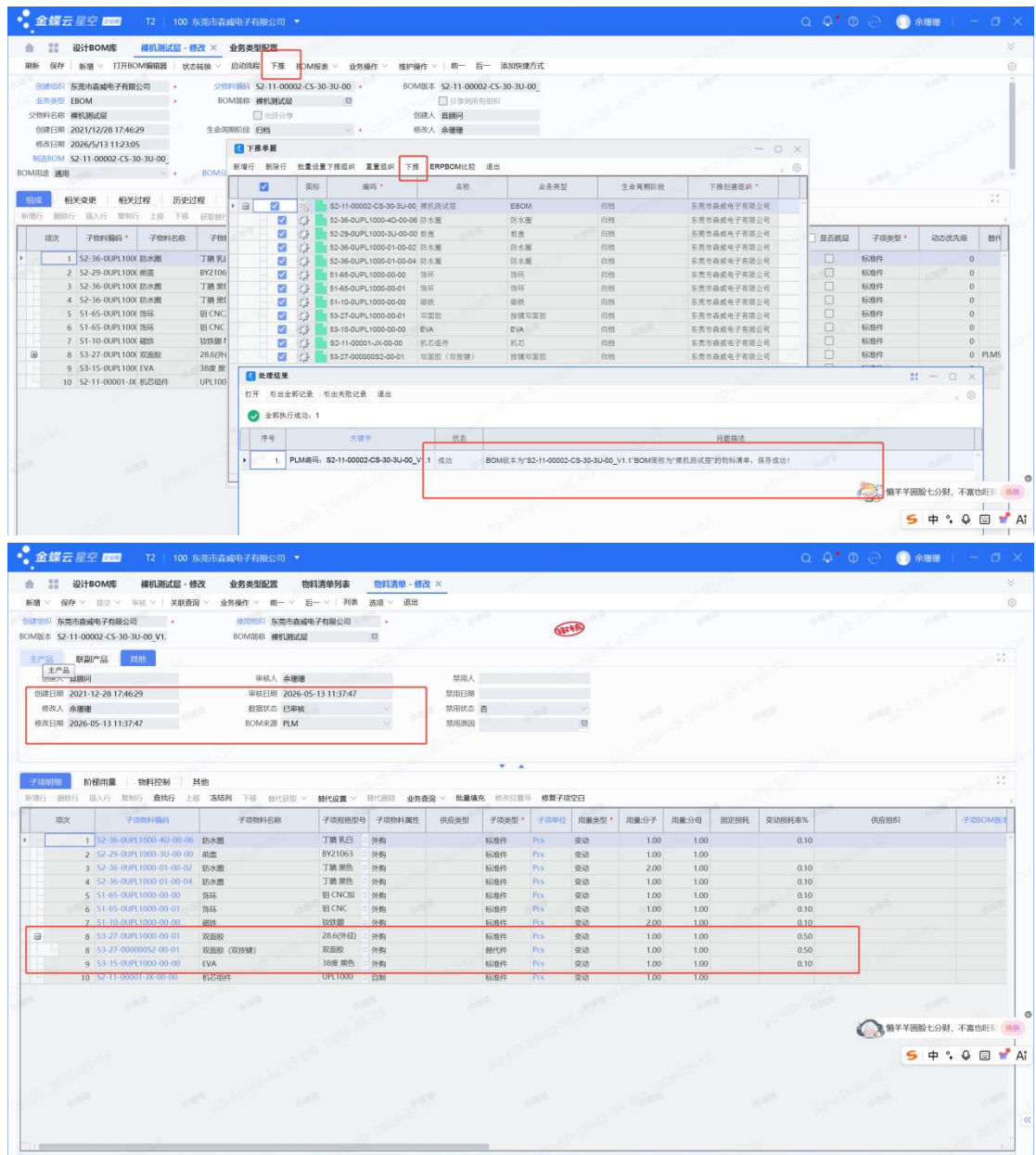
A) 批量设置:用于新增替代方案,需要批量设置到多个物料清单中;也可在修改替代方案后,批量设置到对应的物料清单中;可以选到所有满足条件的物料清单。

B) 更新 BOM:用于修改替代方案后,将修改后的替代方案更新到已使用这个替代方案的物料清单上。只能选到使用了相同替代方案编码的物料清单。



3.4.4 再下推到 ERP 物料清单，可看到 BOM 来源为 PLM。

注：PLM 没有自动获取替代方案，需要手工获取替代方案或者新增替代方案的时候批量更新。



第 4 章 PADS 集成

1	__parttype	零件类型
2	BOMRemark	BOM 备注
3	Cost	成本
4	Description	描述
5	FootPrint	封装
6	Manufacturer #1	制造商编号
7	Option	选项
8	Package Type	封装类型
9	Part Name	零件名称

10	Part Number	零件编号
11	PLMMATID	物料编号
12	Spil Part #	备用部件编号
13	Tolerance	公差
14	Value	值
15	Voltage	电压

4.1 集成工具登录

4.1.1、打开 PLM 客户端，右键→【CAD】→【登录 PLM】，在弹出的登录界面上输入用户名和密码，确定后登录。此处登录并不是打开 PLM 系统，而是集成工具跟 PLM 建立连接。



4.1.2、选择菜单【CAD】→【注销 PLM】，注销登录系统的用户。



4.2 属性维护

4.2.1、右击 PADSLogic 图纸中元器件，选择属性在元器件属性页面，可进行元器件属性的维护，维护完成，匹配物料时可将元器件属性值读取并写入到匹配列表中。



元件属性

名称	值
__parttype	EMI-SMT
BOMRemark	
Cost	
Description	EMI
FootPrint	0402-M
Manufacturer #1	???
Option	
Package Type	
Part Name	EMI贴片磁珠
Part Number	09-01-1005D600-SL-00
PLMMATID	8698676
Spil Part #	
Tolerance	
Value	
Voltage	0402 60R ±25% @100MHz 0.3DCR 200mA GZ1005D600TF "顺络"

浏览库属性(B)...

添加(A)

删除(D)

编辑(E)

应用更新到

☒ 此元件

☐ 所有此类型的元件

确定 取消 帮助(H)

4.2.2、属性名称与属性值对应表，如下图所示。

1	__parttype	部件类型
2	BOMRemark	BOM 备注
3	Cost	成本
4	Description	描述
5	FootPrint	封装形式
6	Manufacturer #1	制造商编号
7	Option	选项
8	Package Type	封装类型
9	Part Name	零件名称
10	Part Number	零件编号
11	PLMMATID	物料编号
12	Spil Part #	
13	Tolerance	公差
14	Value	数值
15	Voltage	电压

4.3.3、系统可读取元器件属性，并将属性值填写至表格中，此时可以直接点击匹配，进行物料匹配。

元器件匹配物料									
查询条件 物料编码			匹配	保存	创建物料	Bom比较	☐ 是否交集 ☐ 是否跳过已匹配 ☐ 是否模糊匹配		
序号	物料编号	状态	匹配物料	物料名称	电压	值	公差	数量	位号
1	过滤...	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件
2	05-03-0000F000-00-00			贴片电阻		1nF	???		38 APD+*,APD-*,BAT+
3	05-03-5R10F000-00-00			贴片电阻		3.6PF	???		9 C1,C2,C6,C8,C11,
4	05-03-10R0F000-00-00			贴片电阻		10nF	???		1 C3
5	05-03-20R0F000-00-00			贴片电阻		100PF	???		2 C4,C47
6	05-03-47R0F000-00-00			贴片电阻		0.1UF	???		4 C5,C13,C27,C37
7	05-03-1000F000-00-00			贴片电阻		1UF	???		13 C7,C14,C18,C20,C
8	05-04-1500F000-00-00			贴片电阻		47PF	???		4 C9,C10,C39,C40
9	05-03-3300F000-00-00			贴片电阻		???	???		1 C12
10	05-03-1001F000-00-00			贴片电阻		10UF	???		14 C15,C22,C32,C35,
11	05-03-2001F000-00-00			贴片电阻		12PF	???		3 C17,C71,C100
12						100PF/250V	???		1 C19
13						22nF/250V	???		1 C21
14						47UF	???		2 C23,C24
15						22PF	???		3 C26,C33,C82
16						220PF	???		1 C28
17						0.1UF/0603	???		1 C34
18						6PF	???		1 C42
19						0.5MM 插差式下接	???		1 C43
20						烧录口			1 COM1
21						BAV99			1 COM5
22						???			1 D1
									13 D3,D4,J6,L1,L3,L4,

读取元器件属性值写入匹配物页面

4.3.4、同时也可手工维护参数后点击匹配，根据条件去匹配物料库里的物料，从而将匹配到的物料属性值写入到该页面。

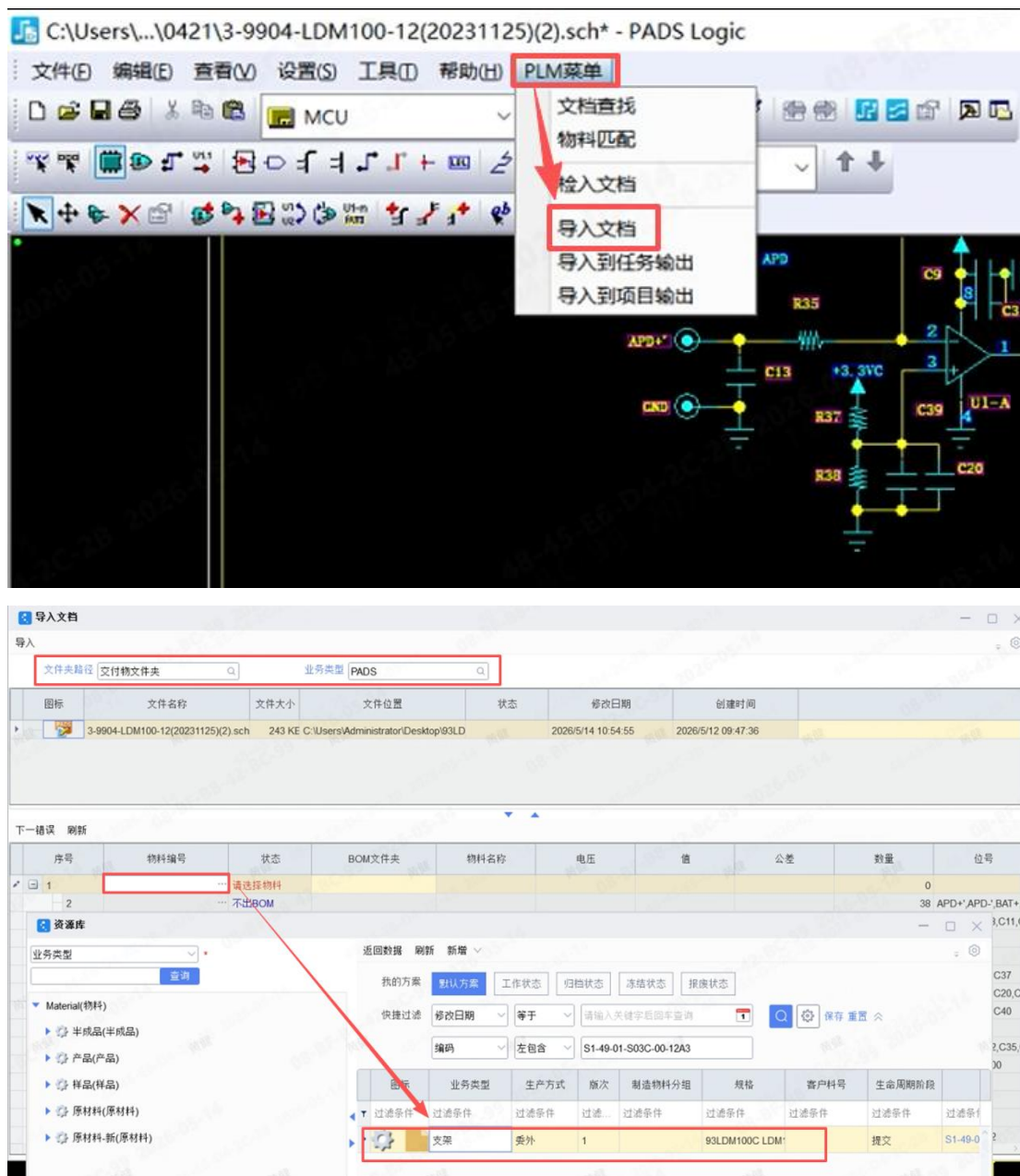
元器件匹配物料									
查询条件 物料编码			匹配	保存	创建物料	Bom比较	☐ 是否交集 ☐ 是否跳过已匹配		
序号	物料编号	状态	匹配物料	物料名称	电压	值	公差	数量	位号
1	过滤...	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件
2	05-03-0000F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 0R ±1% "厚声"				
3	05-03-5R10F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 5.1R ±1% "厚声"				
4	05-03-10R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 10R ±1% "厚声"				
5	05-03-20R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 20R ±1% "厚声"				
6	05-03-47R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 47R ±1%				
7	05-03-1000F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 100R ±1% "厚声"				
8	05-04-1500F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0603 150R ±1%				
9	05-03-3300F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 330R ±1% "厚声"				
10	05-03-1001F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 1K ±1% "厚声"				
11	05-03-2001F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 2K ±1% "厚声"				
12	05-03-1003F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 100K ±1% "厚声"				
13	05-03-1503F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 150K ±1% "厚声"				
14	05-03-3303F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 330K ±1% "厚声"				

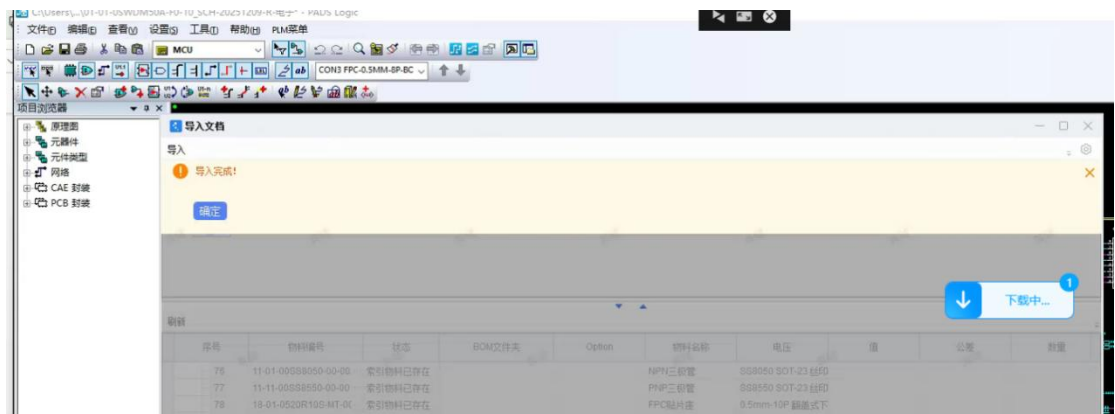
4.3.4、匹配完成后，点击保存会将值反写回图纸；也可以手工填写字段的值，保存后反写。

元器件匹配物料									
查询条件 物料编码			匹配	保存	创建物料	Bom比较	☐ 是否交集 ☐ 是否跳过已匹配		
序号	物料编号	状态	匹配物料	物料名称	电压	值	公差	数量	位号
1	过滤...	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件
2	05-03-0000F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 0R ±1% "厚声"				
3	05-03-5R10F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 5.1R ±1% "厚声"				
4	05-03-10R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 10R ±1% "厚声"				
5	05-03-20R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 20R ±1% "厚声"				
6	05-03-47R0F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 47R ±1%				
7	05-03-1000F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 100R ±1% "厚声"				
8	05-04-1500F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0603 150R ±1%				
9	05-03-3300F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 330R ±1% "厚声"				
10	05-03-1001F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 1K ±1% "厚声"				
11	05-03-2001F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 2K ±1% "厚声"				
12	05-03-1003F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 100K ±1% "厚声"				
13	05-03-1503F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 150K ±1% "厚声"				
14	05-03-3303F000-00-00	已匹配	贴片电阻	贴片电阻	0402 330K ±1% "厚声"				

4.4 导入文档

4.4.1、点击【PLM 菜单】→【导入文档】，在导入页面选择业务类型和文件夹，同时选择产品物料，导入成功后，会根据导入页面的数据在系统中创建 BOM。导入的原理图、PCB 图与选择的产品物料都互为相关对象。





4.4.3、导入文档后自动生成了 BOM，通过文档相关对象页面可查看文档相关联的 BOM。



4.4.5、双击 BOM 编码，可查看 BOM 结构。

基本属性 | 组成结构 | 反查 | 相关对象 | 相关过程 | 相关变更 | 历史记录

刷新 新增行 删除行 保存 新增 打开文档 导入文档 注册文档 导出文档 检出 检入 启动流程

图标	相关对象	编码	业务类型
过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件
贴片PCBA	S1-231-04-00S0-00-00A0	物料	归档

视图: (S1-231-04-00S0-00-00A0) 贴片PCBA

基础属性 | BOM | BOM统计 | 反查 | 相关对象 | 相关过程 | 历史记录 | 派生产品

刷新 保存 新增 打开BOM编辑器 状态转换 启动流程 下推 BOM报表 业务操作 维护

父物料名称: 贴片PCBA
创建日期: 2026/5/13 19:51:41
修改日期: 2026/5/14 08:33:51
制造BOM: S1-231-04-00S0-00-00A0-EB
BOM用途: 通用
父物料编码: S1-231-04-00S0-00-00A0
业务类型: EBOM
BOM简称:
生命周期阶段: 归档
版本号: A.1
价格: 0.00
BOM分组:

允许分享

组成 | 相关变更 | 相关过程 | 历史过程 | 履历

新增行 删除行 插入行 复制行 上移 下移 获取替代 替代设置 替代删除

项次	子物料编码	子物料名称	子物料规格	用量/分子	装配位置
1	05-03-1001F000-贴片电阻	0402 1K ±1% 厚	1	R3	
2	02-02-TP2412VR IC	TP2412-VR MSO	1	U1	
2	02-02-8592YMS8 IC	SGM8592YMS8C	1	U1	
3	01-01-000DV26T PCB打样	四层板FR-4 绿油	1		
4	01-21-000DV26T FPC按键	DV-26T FPC按键	1		

4.4.6、导入规则如下所示。

- (1) 图纸唯一性：系统中严禁存在重名图纸（含后缀）。
- (2) 属性更新原则：导入时若 BOM 属性（除物料编码外）与系统数据不一致，不进行比对与更新，一律以系统现有数据为准。
- (3) 路径记忆功能：连续导入时，若未清除 IE 缓存，系统将自动记忆上次导入的文件夹路径。
- (4) 刷新校验：点击【刷新】可校验 BOM 物料编码，若系统中无对应编码，将提示“物料不存在”。
- (5) 建立关联：导入完成后，系统将自动建立物料与 BOM 的关联关系。
- (6) 不出 BOM 标识：若元器件的 Option 属性值为“@”，则该元器件仅显示在导入界面并提示“不出 BOM”，不会被纳入 BOM 清单。

导入到任务输出

导入

文件路径2025RD08-输出

业务类型

任务2025RD08任务251204001

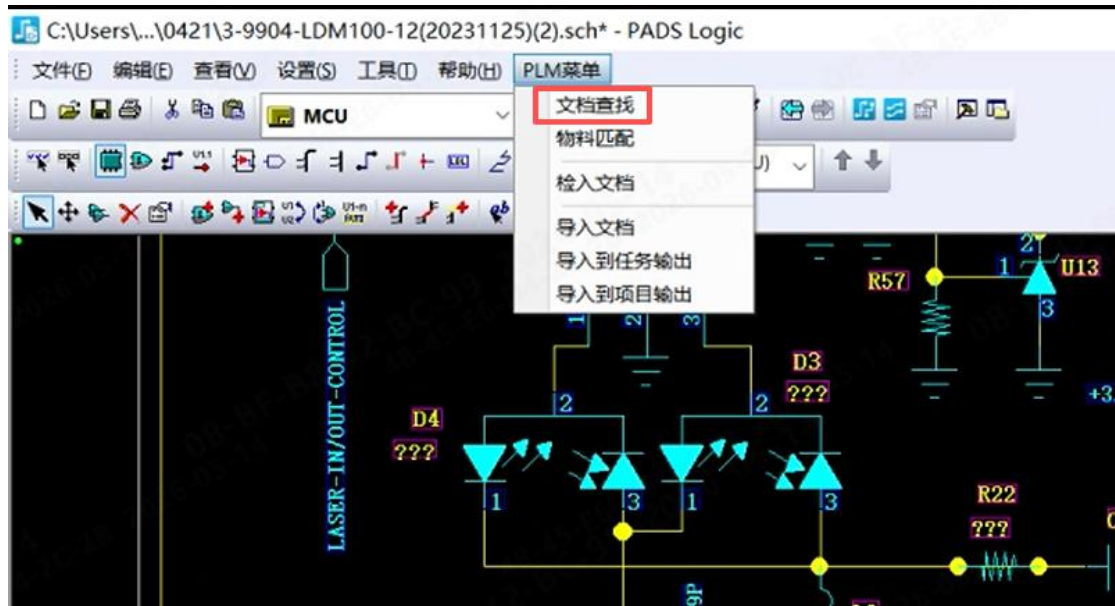
图标	文件名称	文件位置	文件大小	状态	修改日期	创建时间	
	3-9904-LDM100-12(20231125)(2).sch	C:\Users\Administrator\Desktop\93LD	243 KE		2026/5/14 11:41:56	2026/5/12 09:47:36	

下一错误 刷新

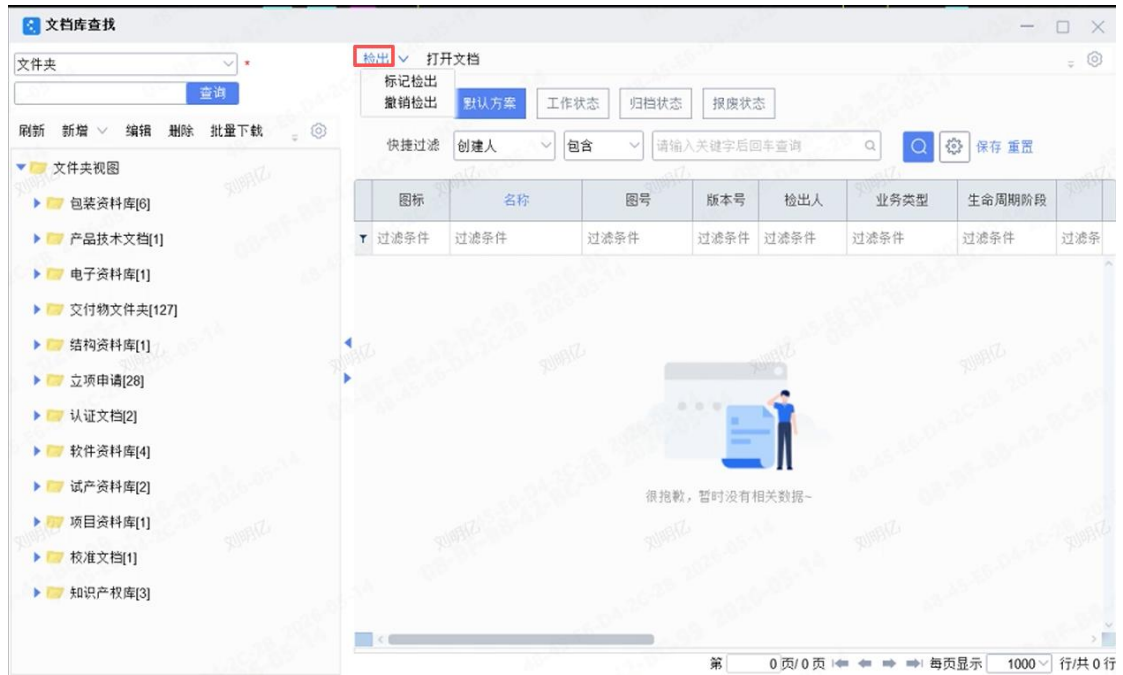
序号	物料编号	状态	BOM文件夹	物料名称	电压	值	公差	数量	位号
1		请选择物料						0	
2		不出BOM							38 APD+*,APD+*,BAT+*,
3	06-03-N102J500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 1nF ±5% 50V NF			9	C1,C2,C6,C8,C11,C
4	06-03-N3R8C500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 3.6pF ±0.25pF 5V			1	C3
5	06-03-B103K500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 10nF ±10% 50V			2	C4,C47
6	06-03-N101J500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 100PF ±5% 50V			4	C5,C13,C27,C37
7	06-03-B104K500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 0.1uF ±10% 50V			13	C7,C14,C18,C20,C
8	06-03-X105K100-SS-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 1uF ±10% 10V X			4	C9,C10,C39,C40
9	06-03-N470J500-SS-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 47PF ±5% 50V C			1	C12
10		不出BOM				???	???		14 C15,C22,C32,C35,C
11	06-04-X106M160-SS-00	索引物料已存在		贴片电容	0603 10uF ±20% 16V			3	C17,C71,C100
12	06-03-N120J500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 12PF ±5% 50V I			1	C19
13	06-05-N101J251-SS-00	索引物料已存在		贴片电容	0805 100PF ±5% 250V			1	C21
14	06-05-B223K251-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0805 22nF ±10% 250V			2	C23,C24
15	06-05-X476M6R3-SS-00	索引物料已存在		贴片电容	0805 47uF ±20% 6.3V			3	C26,C33,C82

4.7查找文档

4.7.1、点击【PLM 菜单】→【查找文档】，即可在查询窗口中按条件检索系统内的文档（默认显示 *.SCH 后缀文件）。所有操作均受用户权限限制。



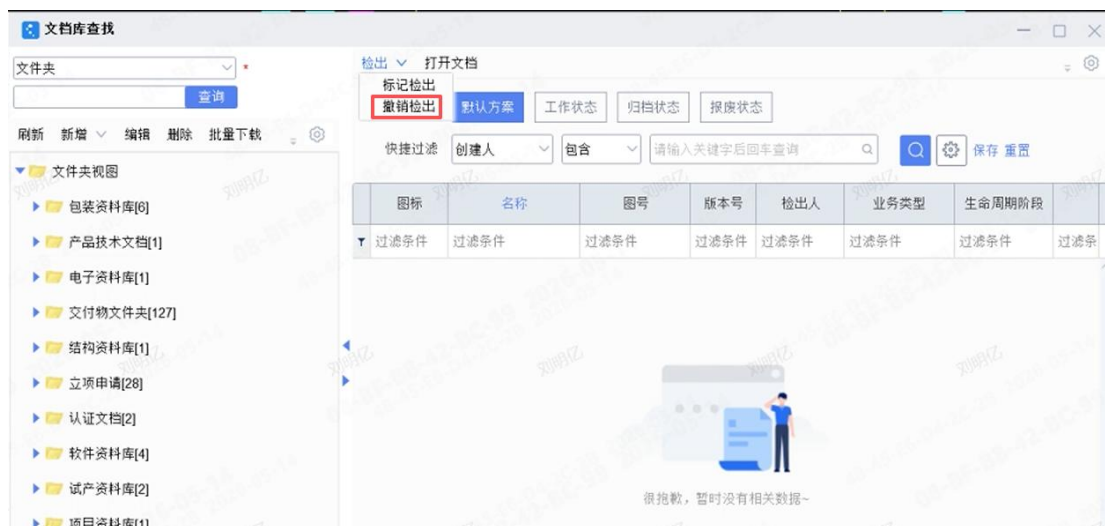
4.7.2、检出，将文档下载至工作目录（路径可在【工作中心】>【个人设置】中查看）。



4.7.3、标记检出，仅将文档状态设为“检出”，不执行实际下载。



4.7.4、撤销检出，取消文档的检出状态。

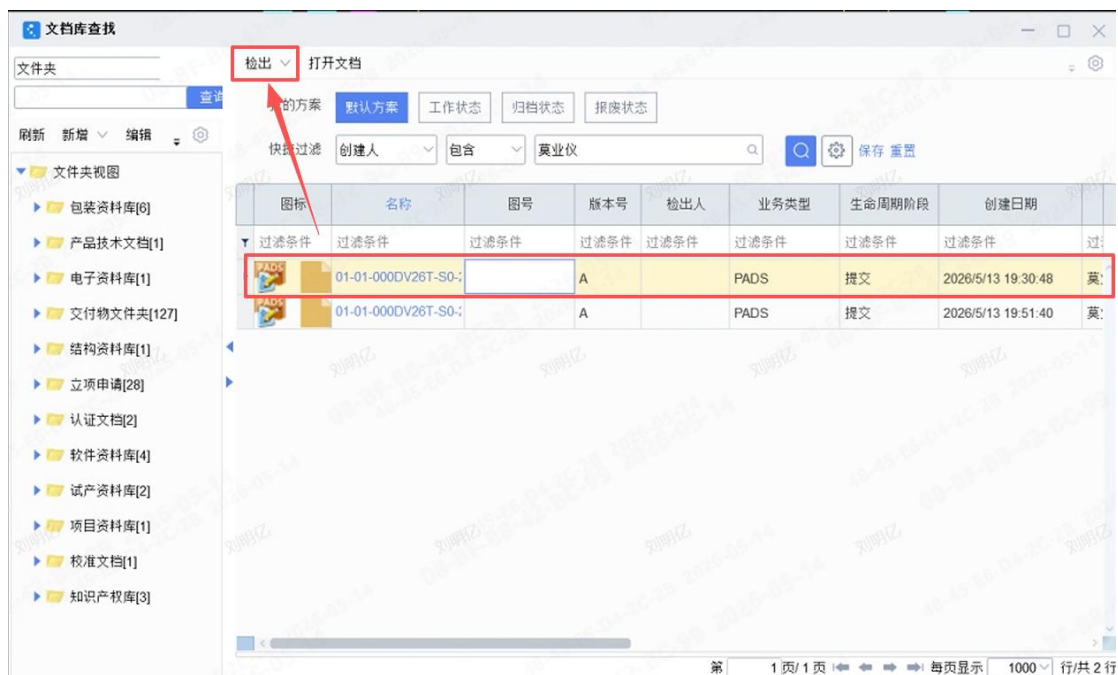


4.7.5、打开文档，以只读模式下载并打开文档（也可直接双击打开）。

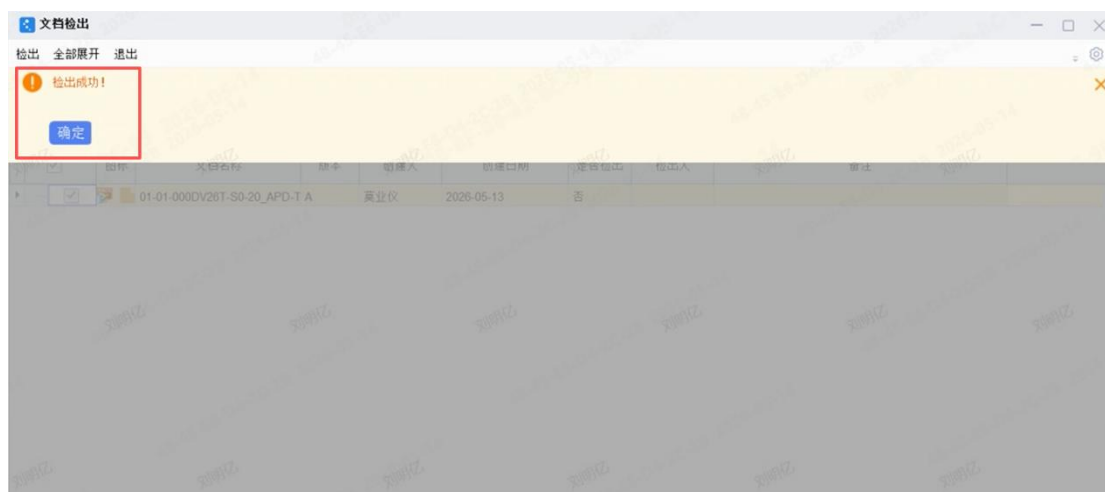


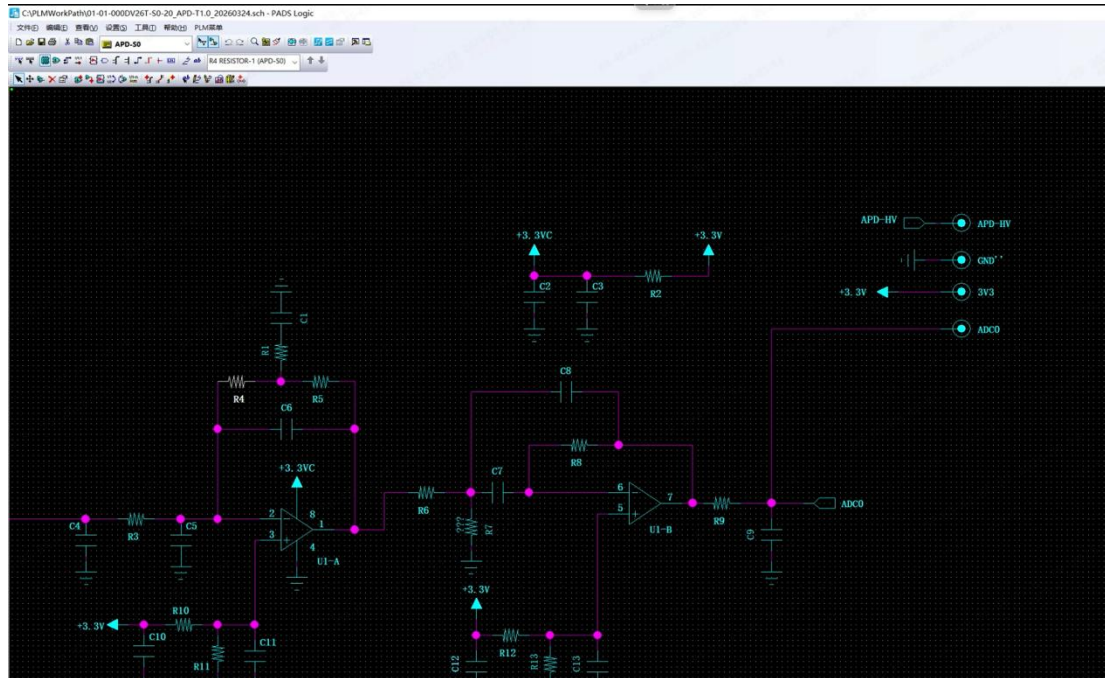
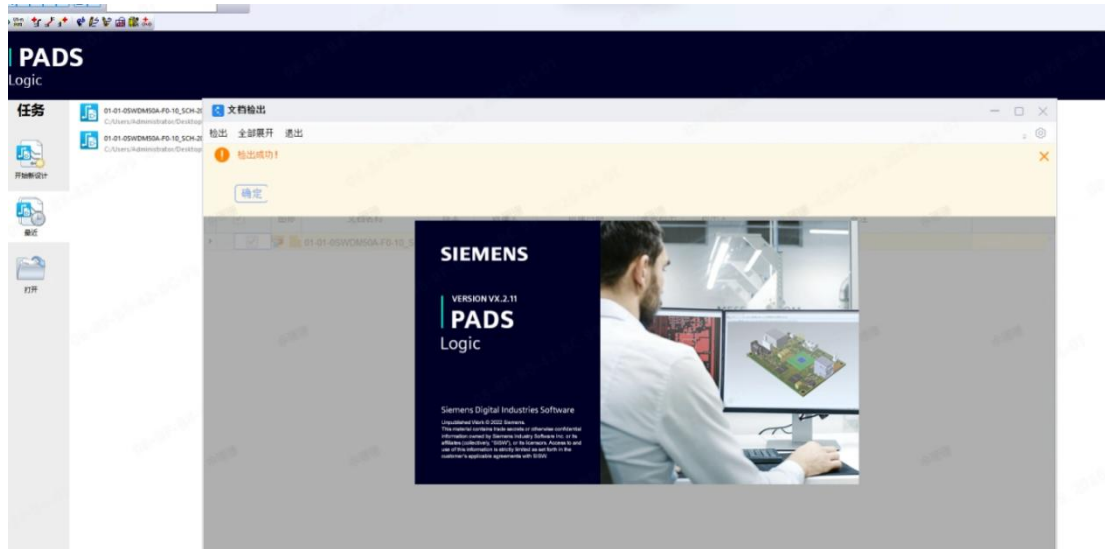
4.8 检出文档

4.8.1、处于提交状态的文档，可通过【查找文档】功能查找出文档后，点击检出进行修改。



4.8.2、提示检出成功，自动打开图纸，可在 PDAS 中对图纸进行修改。



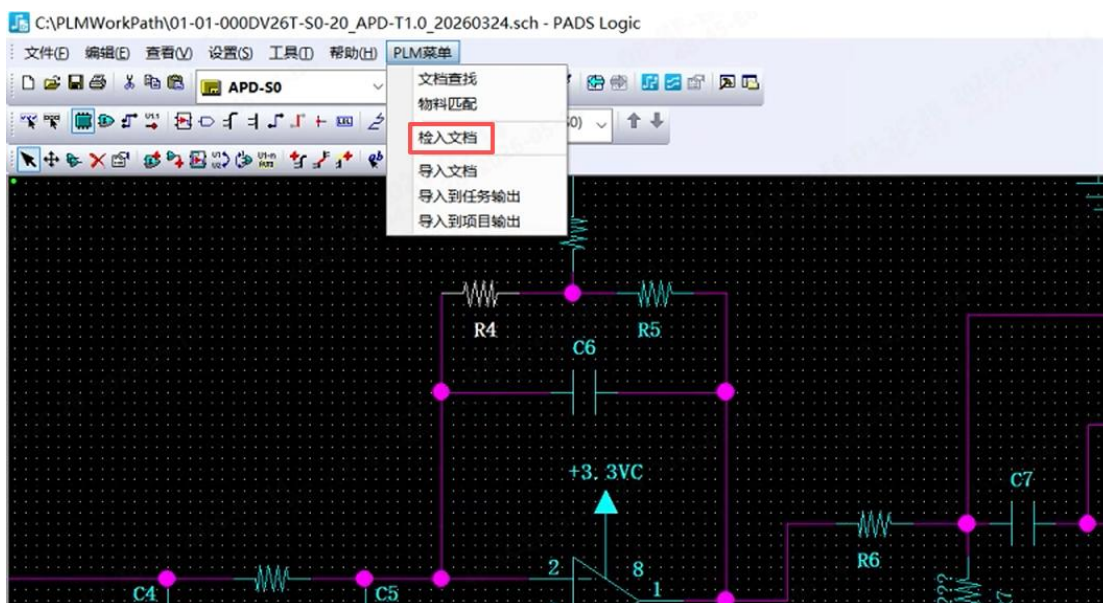


4.8.3、检出成功后，在系统内会显示当前文档已被检出，此时除检出人以外，其他人无法对文档进行修改，同时处于流程中的文档也无法检出修改。



4.9 检入文档

4.9.1、点击【PLM 菜单】→【检入文档】，对已经处于检出状态的当前文档进行检入操作，更新文档内容并取消文档检出状态标识恢复文档正常状态，同时会升一个版次。



4.9.2、检入规则如下所示。

- (1) 子物料校验：子材料的判断需满足系统导入规则。
- (2) 属性与名称：检入操作不会更新物料属性，且严禁修改文档的文件名称。
- (3) BOM 更新：检入后将同步更新关联的 BOM。
- (4) 产品物料处理：若原理图缺失产品物料，支持新建或选择以重新构建；若存在产品物料但无 BOM，检入后将自动创建 BOM。
- (5) 检入限制：当 BOM 处于已归档、流程中或被检出状态时，若修改了 BOM 关系属性或结构，则禁止检入；未作修改则允许检入

4.9.3、修改完成，点击【检入文档】，确认无误点击检入。

输入文档							
图标	文件名称	文件位置	文件大小	状态	修改日期	创建时间	
	01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1 0_2	C:\PLMWorkPath	102 KE		2026/5/14 12:23:23	2026/5/14 12:10:01	

序号	物料编号	状态	BOM文件夹	物料名称	电压	值	公差	数量	位号
1	S1-231-04-00S0-00-00	不出BOM		贴片PCBA	DV26T APD板(接收板)			0	
2	06-03-N102J500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 1nF ±5% 50V NF			6	3V3 ADC0 APD-HV
3	06-03-X226K180-YG-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 2.2uF ±10% 16V			9	C1,C2,C7,C8,C9,C
4	06-03-N220J500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 22PF ±5% 50V H			1	C3
5	06-03-N3R6C500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 3.6pF ±0.25pF 5V			2	C4,C5
6	06-03-N3R6C500-HX-00	索引物料已存在		贴片电容	0402 3.6pF ±0.25pF 5V			1	C6
7	10-40-NDT4002V-EB-00	不出BOM		雪崩二极管	NDT4002V SMT 低漏	???		3	D1,D2,R7
8	05-03-3302F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 33K ±1% 厚声			1	D3
9	05-03-3302F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 33R ±1%			1	R1
10	05-03-3302F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 33R ±1%			1	R2
11	05-03-1001F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 1K ±1% 厚声			1	R3
12	05-03-4703F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 470K ±1%			1	R4
13	05-03-1503F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 150K ±1% 厚声			1	R5
14	05-03-2401F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 2.4K ±1%			1	R6
15	05-03-1003F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 100K ±1% 厚声			1	R8
16	05-03-1000F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 100R ±1% 厚声			1	R9
17	05-03-8201F000-00-00	索引物料已存在		贴片电阻	0402 8.2K ±1%			1	R10

4.9.4、检入完成后，文档检出状态消失，版次加1，从1版变为2版本

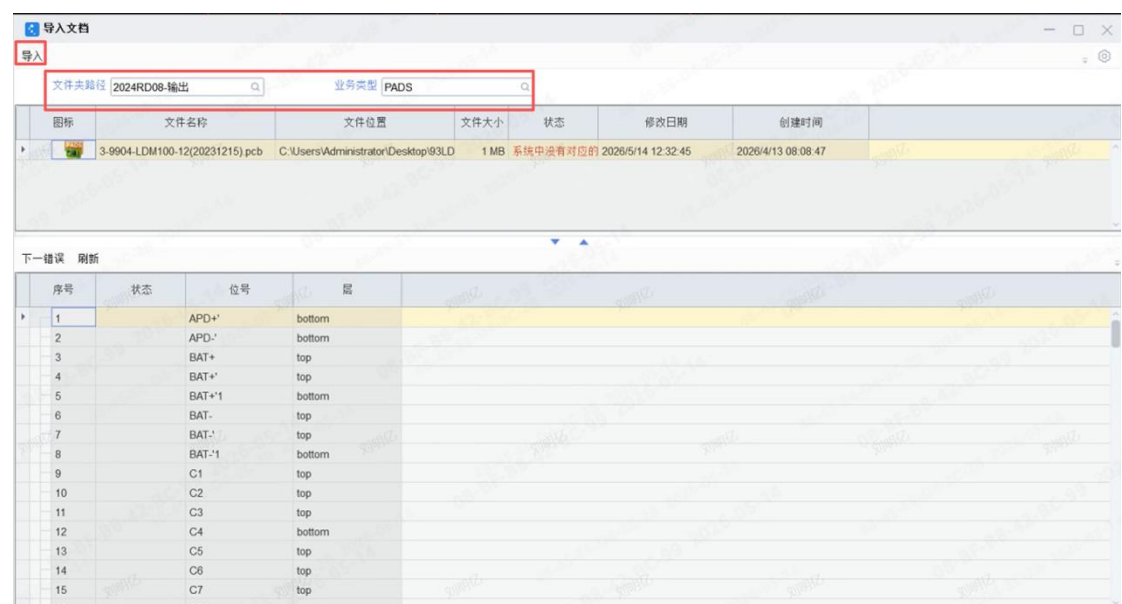
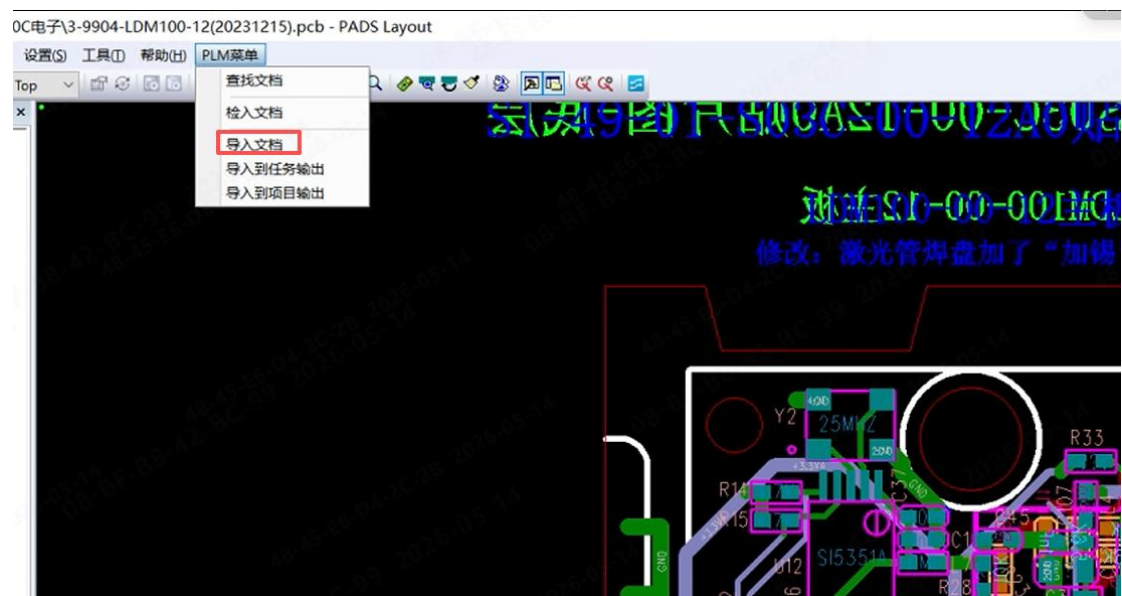
图标	名称	图号	版本号	检出人	业务类型	生命周期阶段	创建日期	创建人	修改日期	修改人	版次	文件夹	是否发布
	01-01-05WDM50A		A		PADS	提交	2026/4/1 15:54:15	余耀耀	2026/4/1 16:23:46	余耀耀	2	交付物文件夹	否

3.9.5、点开文档的历史记录，版次列表，有版次修改的记录显示。

图标	名称	图号	版本号	检出人	业务类型	生命周期阶段	创建日期	创建人	修改日期	修改人	版次	文件夹	是否发布	版本描述	是否在流程	是否标准
	01-01-05WDM50A		A		PADS	提交	2026/4/1 15:54:15	余耀耀	2026/4/1 16:23:46	余耀耀	2	交付物文件夹	否		否	否
	01-01-05WDM50A		A		PADS	提交	2026/4/1 15:54:15	余耀耀			1	交付物文件夹	否		否	否

4. 10PCBA 图纸导入

4.10.1、点击【PLM 菜单】→【导入文档】，导入及检入页面的字段，均基于 PADS Layout 文件类型的配置自动显示，选择业务类型和文件夹后点击“导入”，系统将图纸导入，并自动关联原理图与 BOM 的父物料，同步更新 BOM 关系属性。



4.10.2、导入后，原理图的相关对象和 PCB 图自动关联。

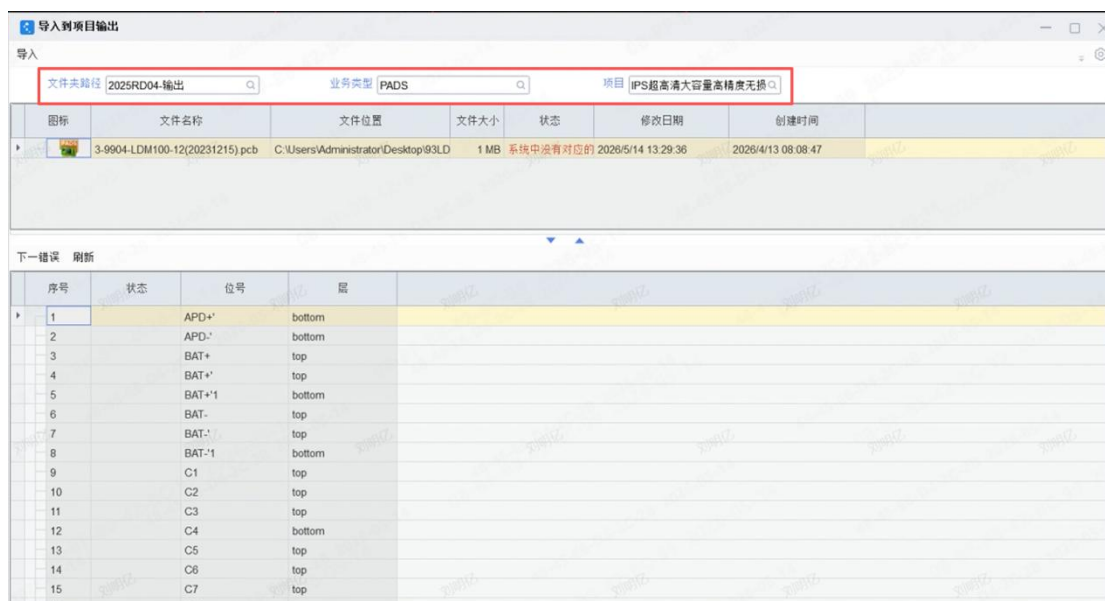
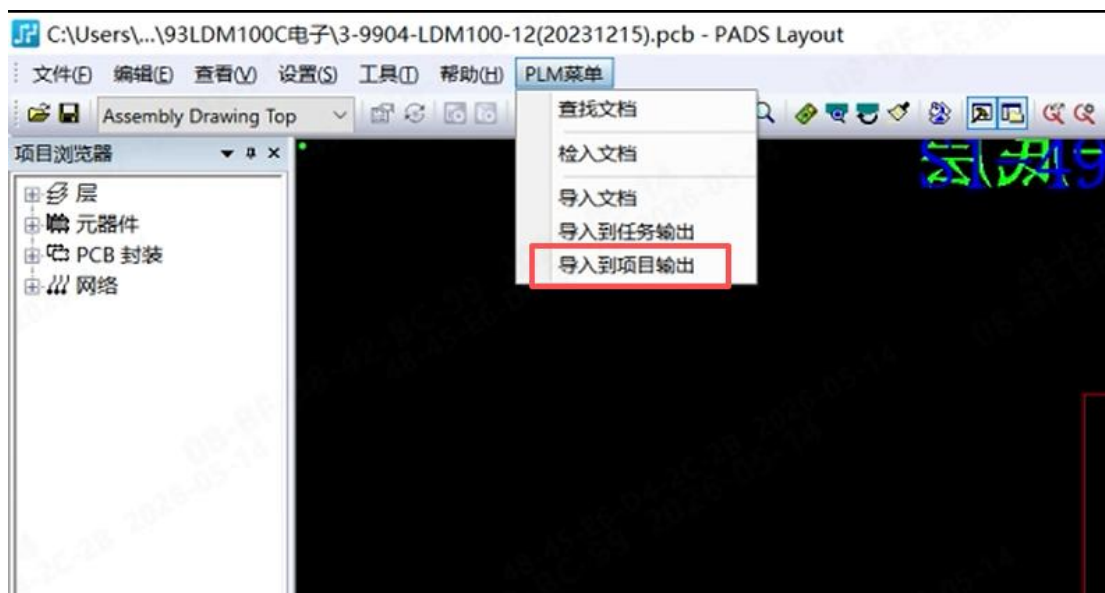


3.10.3、导入规则如下所示：

- (2) 默认文件夹：默认导入至原理图所在的文件夹。
- (2) BOM 更新：导入后将修改 BOM 层级属性，并根据关系属性自动合并或拆分 BOM（属性一致则合并位号与数量，否则不合并）。
- (3) 匹配规则：以位号为关键字，匹配原理图生成的 BOM。
- (4) 位号一致性：PCB 位号必须与原理图完全一致，严禁增删。
- (5) 前置条件：导入前，系统中必须已存在同名的 SCH 文档（原理图）及 BOM。
- (6) 忽略规则：原理图中 Option 属性为“@”的元器件不生成 BOM，PCB 导入时将自动忽略对应位号，并提示“忽略的位号，不校验”。

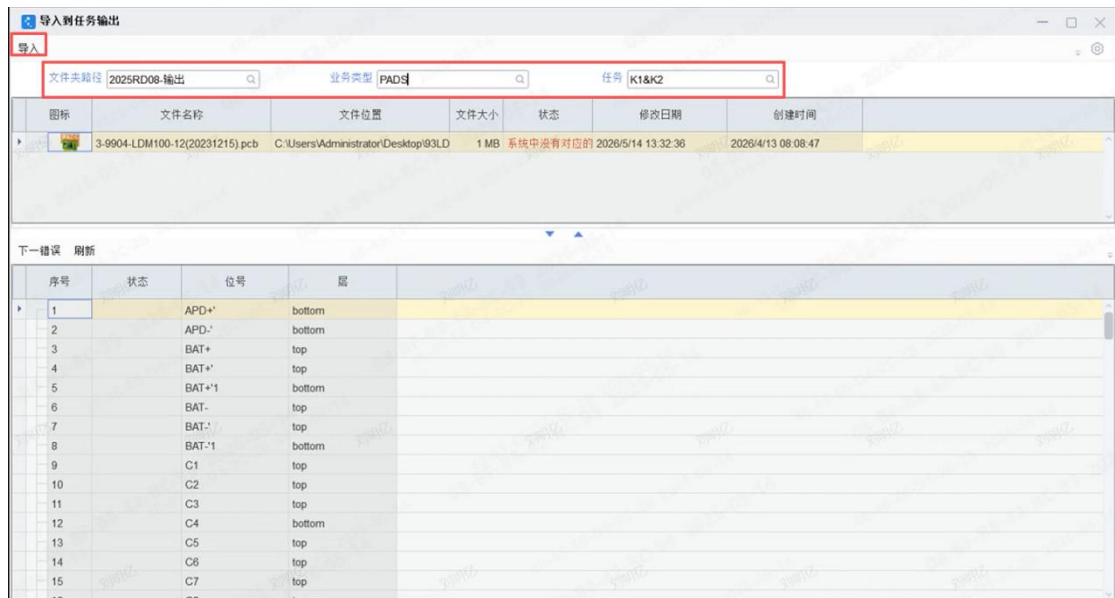
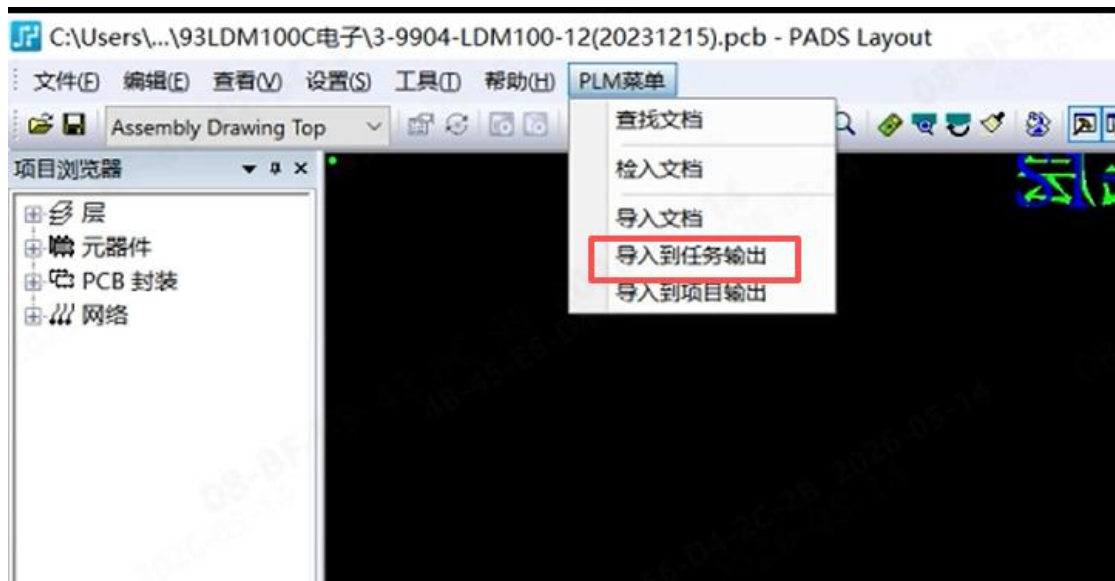
4.11 导入到项目输出

4.11.1、点击【PLM 菜单】→【导入到项目输出】，选择项目，会自动带出项目的输出文件夹，点击导入后，会把图纸导入到文档库的同时把导入页面的所有文档关联到项目的输出里去。



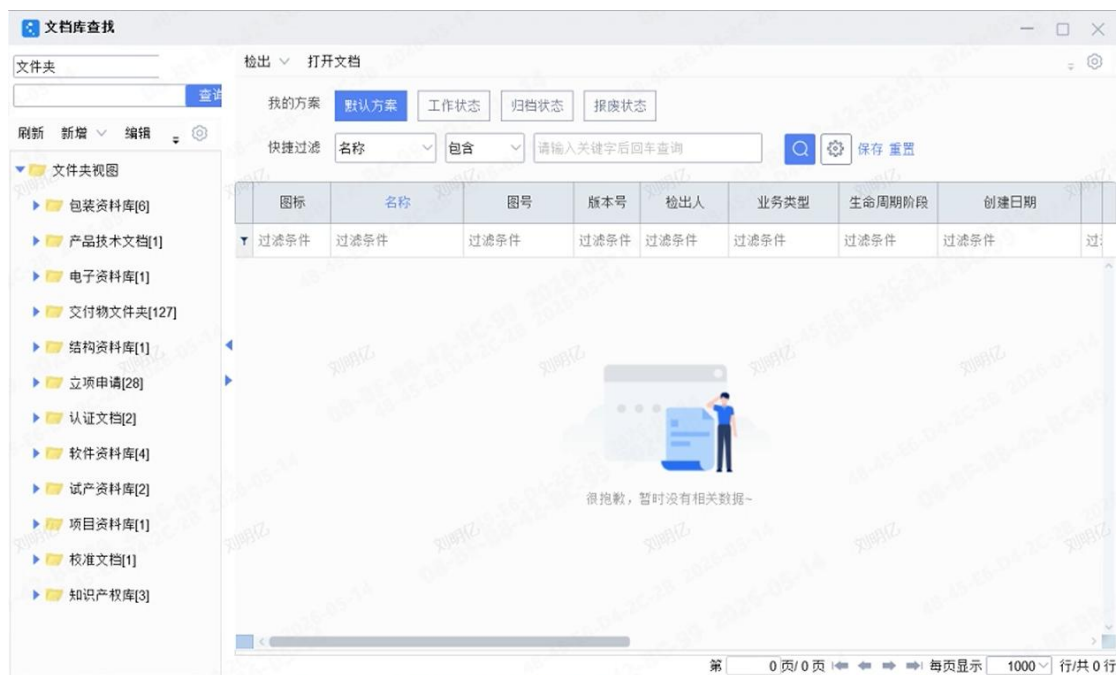
4.12 导入到任务输出

4.12.1、点击【PLM 菜单】→【导入到任务输出】，选择任务，会自动带出任务的输出文件夹，点击导入后，会把图纸导入到文档库的同时把导入页面的所有文档关联到任务的输出里去。

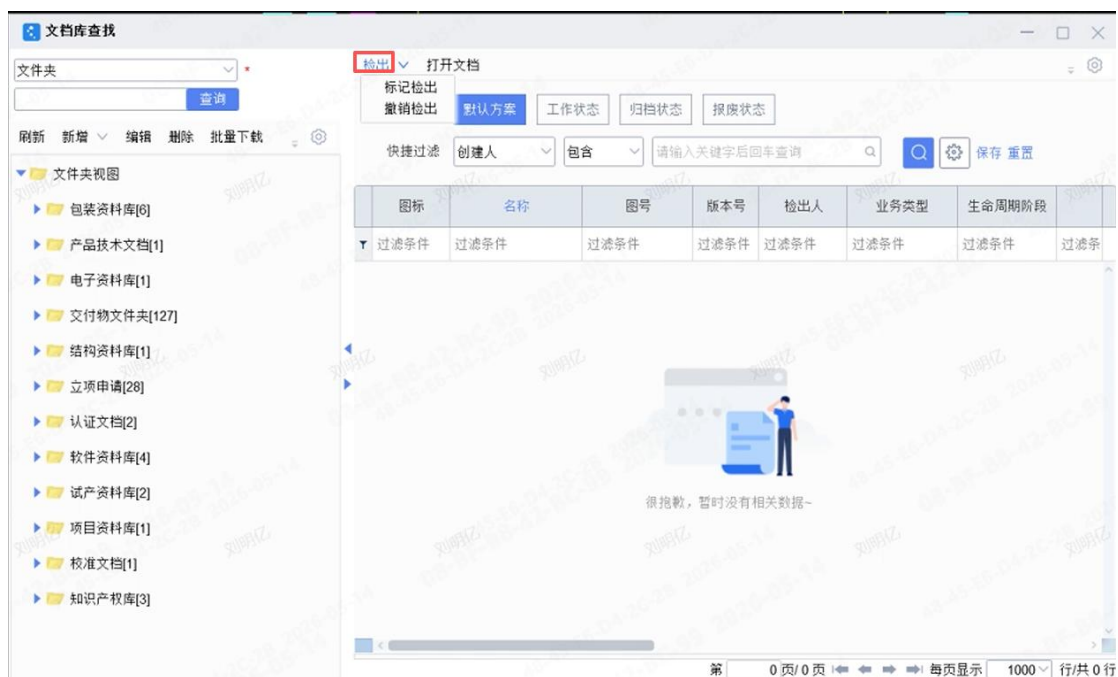


4.13 查找文档

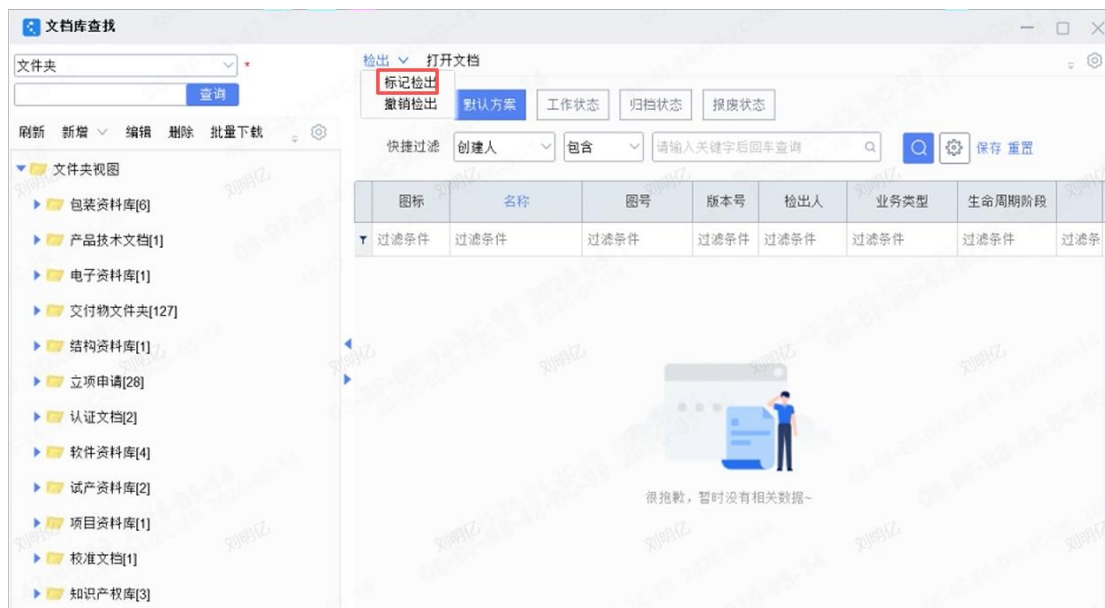
4.13.1、点击【PLM 菜单】→【查找文档】，在打开的查询窗口上，我们可以按照一定的条件对 PLM 系统内的文档进行查询。查找文档页面显示*.PCB 后缀的文档。查找出来的文档按照该用户在系统内的权限对其进行操作。



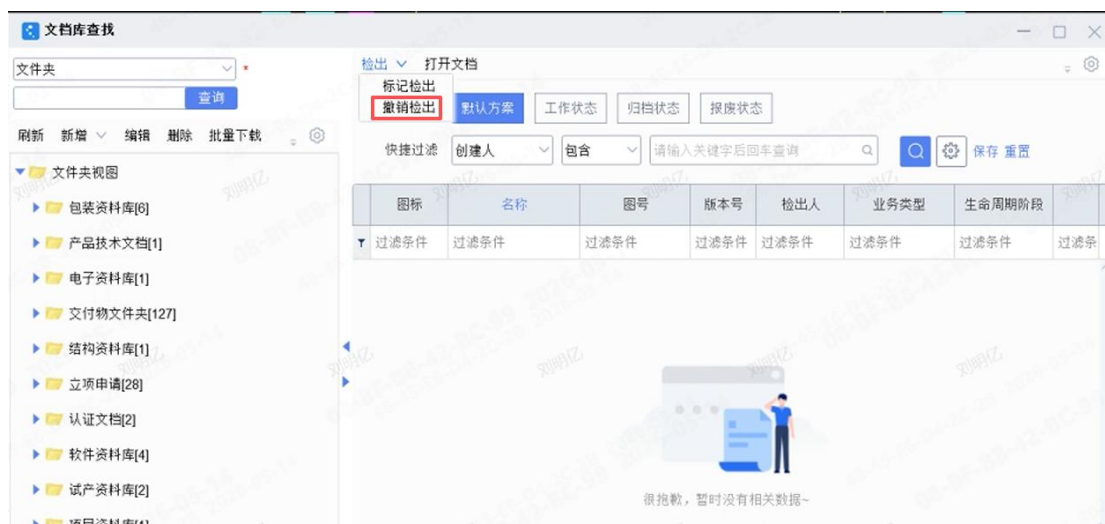
4.13.2、检出，将文档下载至工作目录（路径可在【工作中心】>【个人设置】中查看）。



4.13.3、标记检出，仅将文档状态设为“检出”，不执行实际下载。



4.13.4、撤销检出，取消文档的检出状态。

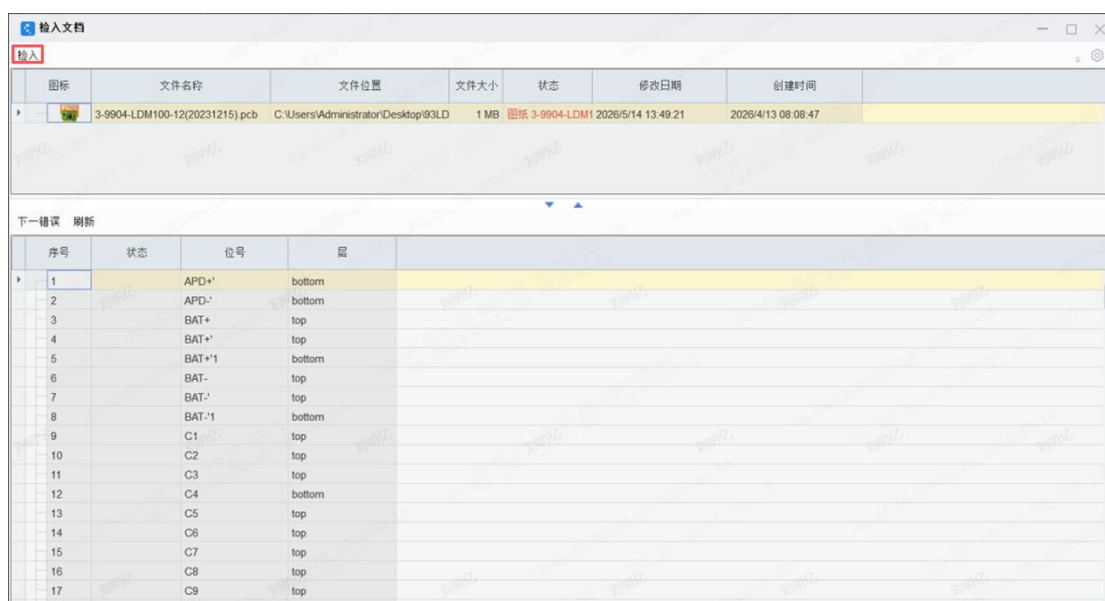
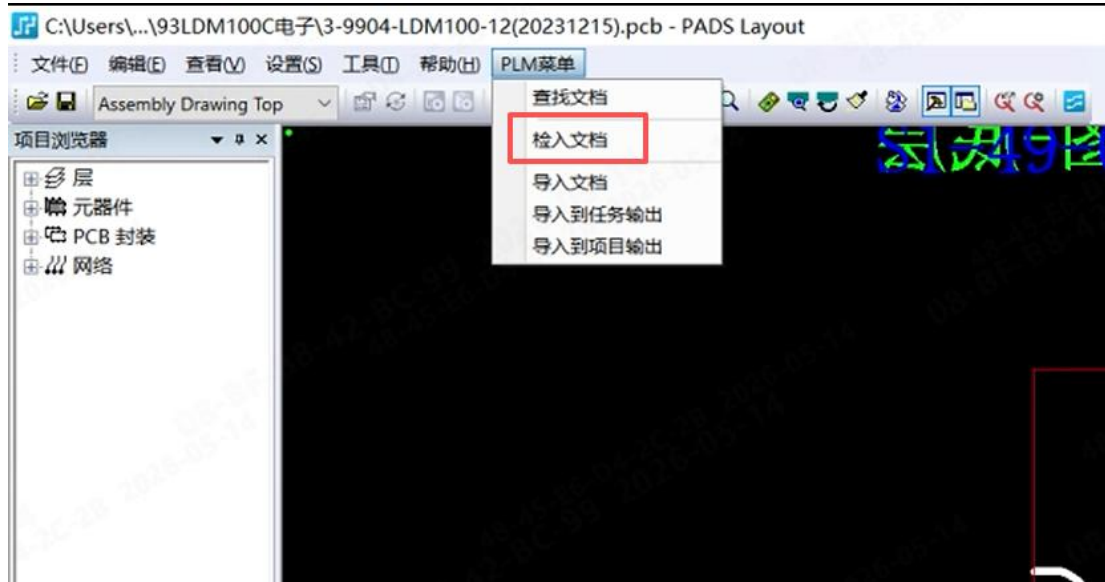


4.13.5、打开文档，以只读模式下下载并打开文档（也可直接双击打开）。



4.14 检入文档

4.14.1、点击【PLM 菜单】→【检入文档】，对已经处于检出状态的当前文档进行检入操作，更新文档内容并取消文档检出状态标识恢复文档正常状态，同时会升一个版次。



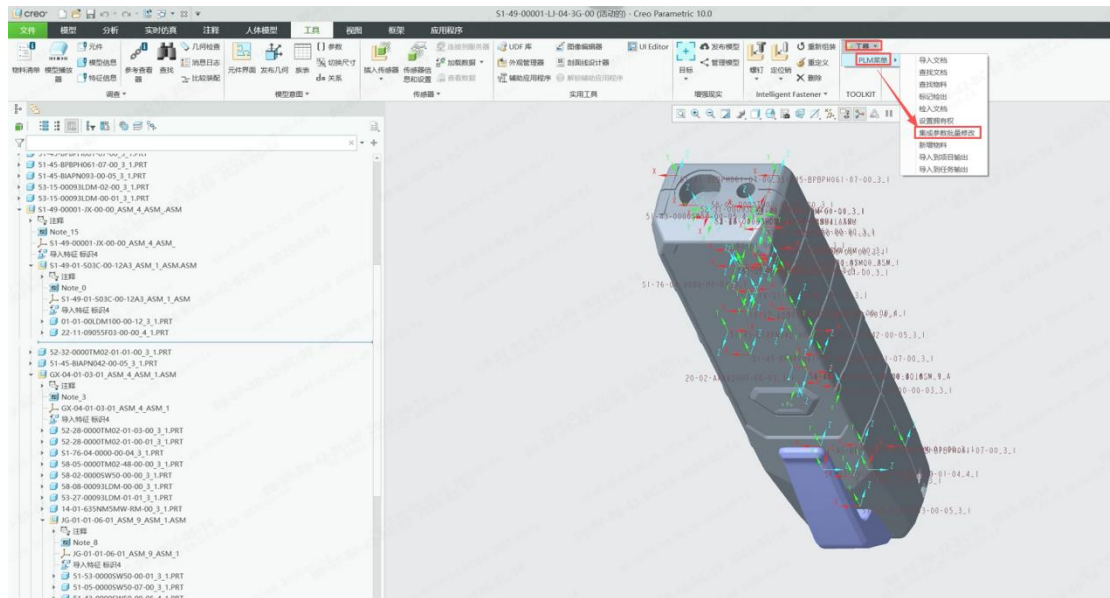
4.14.2、检入规则如下所示

- (1) 位号一致：PCB 位号必须与系统原理图 BOM 中的位号完全一致，严禁多漏。
- (2) 忽略规则：原理图中 Option 属性为“@”的元器件不生成 BOM，检入时将自动忽略对应位号，并提示“忽略的位号，不校验”。
- (3) 前置条件：检入前，系统中必须存在对应的原理图文档及产品物料，且物料需包含 BOM。
- (4) BOM 合并：检入后，若 BOM 中同一子物料的其他关系属性一致，则自动合并位号与数量；否则保持独立。
- (5) 状态限制：若 BOM 处于已归档、流程中或被检出状态，修改 BOM 关系属性将禁止检入；未修改则允许检入。

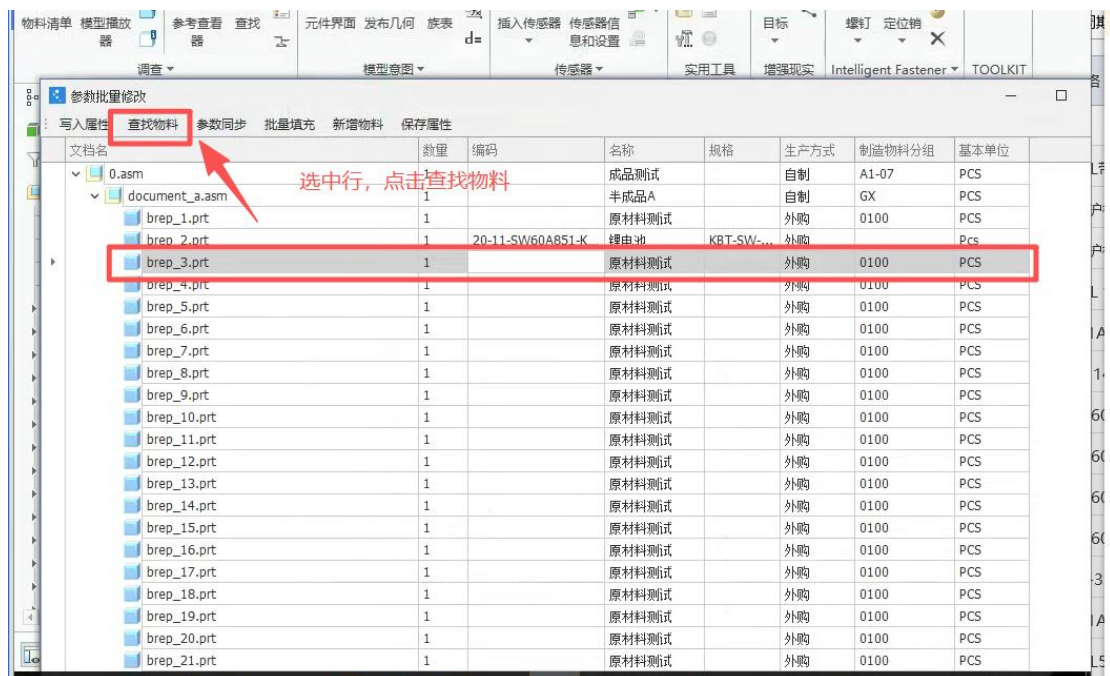
第5章 Creo 集成

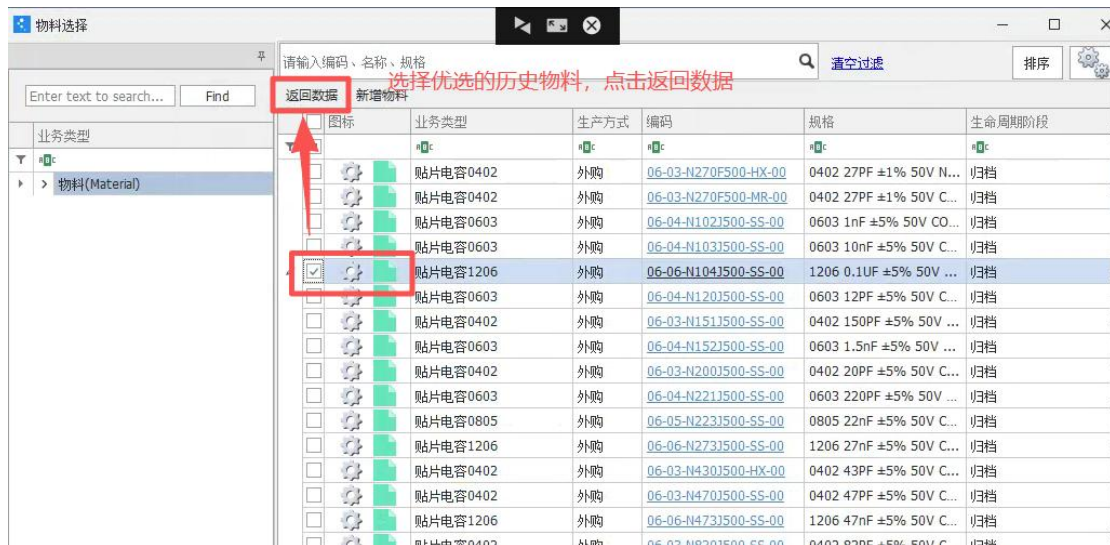
5.1 维护图纸参数

5.1.1、点击【工具】→【PLM 菜单】→【集成参数批量修改】，进入参数维护页面。

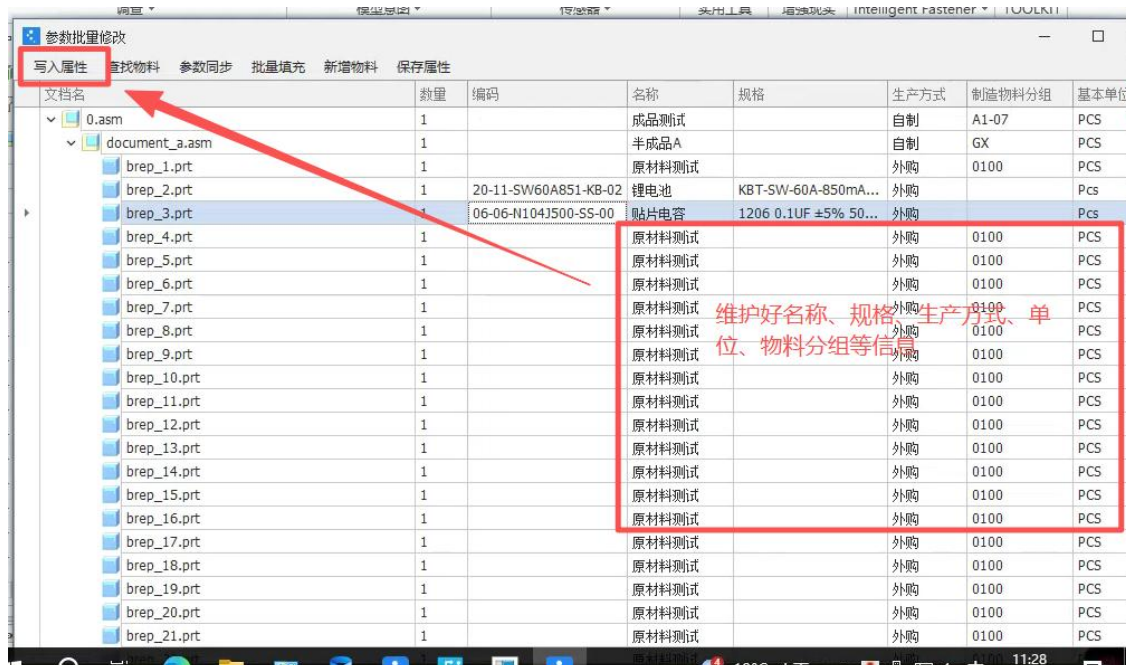


5.1.1.1、维护方式一，查找物料，匹配历史优选的物料。





5.1.1.2、维护方式二，新物料，维护参数，在当前界面维护信息，点击写入属性，即可把属性写入图纸：



5.2 导入图纸

5.2.1、维护好图纸参数信息后，点击【导入图纸】选择文件夹、业务类型后点击上传。

导入文档

上传 下一错误 导出 全部展开 校验 字段配置 批量设置 退出

文件路径 RD202019-输出 业务类型 3D图 导入后生成物料

图标	文件名称	文件位置	文件大小	状态	修改日期	创建时间	有无工程图	编码	名称
	s1-49-00001-04-3g-00.asm	C:\Users\Administrator\Desktop\2605	118 KB	文档库存在集成库	2026/5/14 13:57:57	2026/5/14 13:57:57	无	S1-49-00001-LJ-04-3C	无包装机身
	52-01-00093dm-3g-00-00_6_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	3 MB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	52-01-00093LDM-3G-6	面壳
	52-02-00093dm-3g-00-00_asm_7_a	C:\Users\Public\Documents\	80 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	52-02-00093LDM-3G-6	底壳
	52-31-00093dm-3g-00-00_5_2 prt	C:\Users\Public\Documents\	1,019 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	52-31-00093LDM-3G-6	皮带扣
	52-30-00093dm-01-01-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	304 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	52-30-00093LDM-01-0	橡胶帽
	52-14-00093dm-3l-00-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	84 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	52-14-00093LDM-3L-0	胶塞
	51-07-0000sw60-01-06_4_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	355 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-07-0000SW60-01-0	电池片角正片
	51-07-0000sw60-01-06_4_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	146 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-07-0000SW60-01-0	电池片正片
	51-07-0000sw60-01-05_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	271 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-07-0000SW60-01-0	电池片角片
	51-45-biapn042-00-05_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	106 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BIAPN042-00-0	螺丝
	51-45-biapn042-00-05_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	106 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BIAPN042-00-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-bpbbp061-07-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	116 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BPBBP061-07-0	螺丝
	51-45-biapn083-00-05_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	105 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	51-45-BIAPN083-00-0	螺丝
	53-15-00093dm-02-00_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	122 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	53-15-00093LDM-02-0	EVA
	53-15-00093dm-00-01_3_1 prt	C:\Users\Public\Documents\	91 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	53-15-00093LDM-00-0	EVA
	s1-49-00001-jx-00-00_asm_4	C:\Users\Public\Documents\	80 KB	借用: 借用文档库	2026/5/13 13:43:12	2026/5/13 13:43:12	无	S1-49-00001-JX-00-0	机芯组件



5.3 图纸驱动生成物料和 EBOM

5.3.1、图纸导入成功后，在文档库中查找文档，进入文档详情页面，点击生成物料，进行BOM的生成。

视图: [DocGroup-2026.05....] 刷新

098-260514-000033(jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm)

- 098-260514-000028(51-53-0000sw50-00-01_3_1.prt)
- 098-260514-000029(51-05-0000sw50-07-00_3_1.prt)
- 098-260514-000030(51-43-0000sw50-00-05_4_1.prt)
- 098-260514-000031(51-04-0000sw50-00-00_3_1.prt)
- 098-260514-000032(58-01-0000sw50-00-00_3_1.prt)
- 098-260514-000027(14-01-635nm5mw-rm-00_3_1.prt)

基本属性 组成结构 反查 相关对象 相关过程 相关变更 历史记录

刷新 新增 检出 检入 下载PDF 浏览 浏览PDF 打开文档 生成物料 状态转换 启动流

文档路径: 交付物文件夹\

物料名称 (635激光+玻璃镜片) 激光组件 物料编码 JG-01-01-06-01

☐ 是否有相关对象

创建人 黄健 ☐ 是否标准

基本信息 控制

名称 jg-01-01-06-01_asm_9_as 检出人

业务类型 集成图纸 创建日期 2026/5/14 09:54:26

生命周期阶段 提交 修改日期

文件夹 交付物文件夹 修改人

编码 098-260514-000033

物理文件名 jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1

文档库 01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm CAD文档生成物料 ×									
生成物料 物料业务类型匹配 批量设置 全部展开 全部收起 暂存 退出									
CAD文档 jg-01-01-06-01_asm_9_asr 勾选联动									
☒	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *	BOM文件夹	编码	名称	
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光		JG-01-01-06-01	(635激光+玻璃镜片)	
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架		51-53-0000SW50-00	镜支架	
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管		51-05-0000SW50-07	铜管	
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母		51-43-0000SW50-00	铜螺母	
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧		51-04-0000SW50-00	弹簧	
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃		58-01-0000SW50-00	红激光二极管	
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红透		14-01-635NM5MW-	红激光二极管	

5. 4匹配物料业务类型

5.4.1、在生成物料页面，点击【业务类型匹配】，进行物料业务类型的匹配。

金蝶云 星空 T2 100 东莞市森威电子有限公司									
文档库 01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm									
生成物料 物料业务类型匹配 批量设置 全部展开 全部收起 暂存 退出									
CAD文档 jg-01-01-06-01_asm_9_asr 勾选联动									
☒	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *	BOM文件夹			
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光				
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架				
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管				
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母				
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧				
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃				
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红透				

生成物料

物料业务类型匹配

批量设置

全部展开

全部收起

暂存

退出

CAD文档 jg-01-01-06-01_asm_9_asr 勾选联动									
☒	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *				
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光				
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架				
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管				
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母				
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧				
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃				
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红透				

5. 5批量设置 BOM 文件夹

5.5.1、在生成物料页面，可选择全部物料，点击【批量设置】→【批量设置 BOM 文件夹】

进行 BOM 的存放位置设置。

金蝶云 星空 企业版 T2 | 100 东莞市森威电子有限公司

文档库 01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm

生成物料 物料业务类型匹配 批量设置 全部展开 全部收起 暂存 退出

CAD文档 jg-01-01-06-01_ 批量设置业务类型 批量设置BOM文件夹 勾选联动

	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *	BOM文件夹
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光	
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架	
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管	
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母	
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧	
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃	
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红	

金蝶云 星空 企业版 T2 | 100 东莞市森威电子有限公司

文档库 01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm

生成物料 物料业务类型匹配 批量设置 全部展开 全部收起 暂存 退出

CAD文档 jg-01-01-06-01_asm_9_asr 勾选联动

	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *	BOM文件夹
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光	RD2026019-输出
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架	
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管	
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母	
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧	
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃	
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红	

5.6生成物料和 BOM

5.6.1、点击【生成物料】生成物料与 BOM。

金蝶云 星空 企业版 T2 | 100 东莞市森威电子有限公司

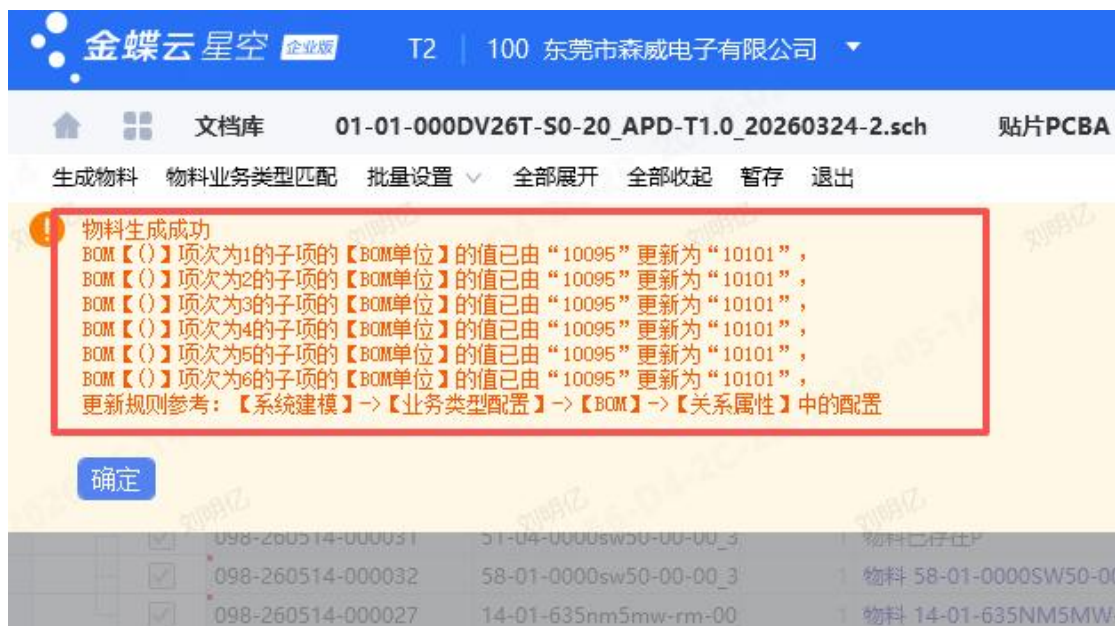
文档库 01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm CAD文档生成物料

生成物料 物料业务类型匹配 批量设置 全部展开 全部收起 暂存 退出

CAD文档 jg-01-01-06-01_asm_9_asr 勾选联动

	编码	名称	文档数量	状态	物料业务类型 *	BOM文件夹	编码	名称
☒	098-260514-000033	jg-01-01-06-01_asm_9_as	1	物料 JG-01-01-06-01 与文	激光	RD2026019-输出	JG-01-01-06-01	(635激光+玻璃镜片)
☒	098-260514-000028	51-53-0000sw50-00-01_3	1	物料已存在P	镜支架		51-53-0000SW50-00	镜支架
☒	098-260514-000029	51-05-0000sw50-07-00_3	1	物料已存在P	铜管		51-05-0000SW50-07	铜管
☒	098-260514-000030	51-43-0000sw50-00-05_4	1	物料已存在P	铜螺母		51-43-0000SW50-00	铜螺母
☒	098-260514-000031	51-04-0000sw50-00-00_3	1	物料已存在P	弹簧		51-04-0000SW50-00	弹簧
☒	098-260514-000032	58-01-0000sw50-00-00_3	1	物料 58-01-0000SW50-00	光学玻璃		58-01-0000SW50-00	红激光二极管
☒	098-260514-000027	14-01-635nm5mw-rm-00	1	物料 14-01-635NM5MW-	激光二极管 (激光管) -红		14-01-635NM5MW-	红激光二极管

5.6.2、生成成功



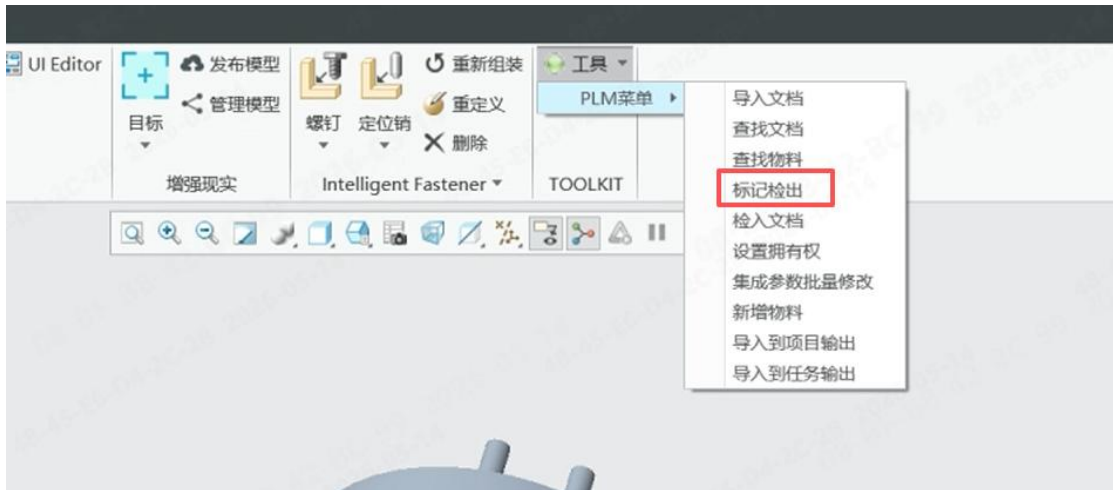
5.6.3、在模型的【相关对象】页面可查看通过图纸生成的 BOM 与物料。



5.7 检出/检入修改图纸。

5.7.1 检出图纸

5.7.1.1、标记检出：检出状态才能修改图纸，标记检出后就是检出状态，当前界面图纸是之前导入过的，可以在当前集成界面进行标记检出



5.7.1.2、在批量标记检出页面，选择需要检出修改的图纸，点击【标记检出】，即可对图纸进行修改。

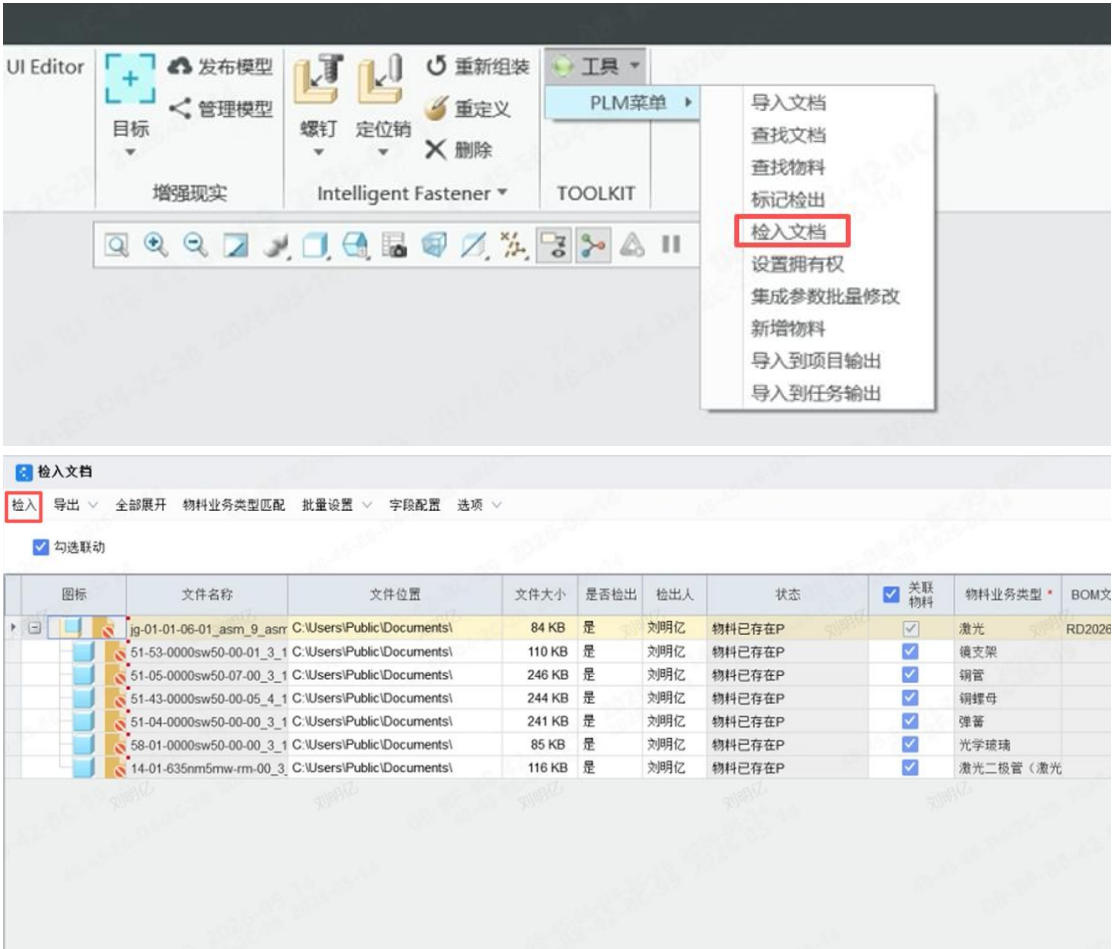


5.7.1.3、同时系统内图纸有检出标识，此时图纸仅允许检出人修改，同时流程中的图纸无法检出。



5.7.2 检入图纸

5.7.2.1、修改完成，点击检入文档，将系统内的文档更新。



5.7.2.2、检入后图纸升版，版次从 1 变为 2.

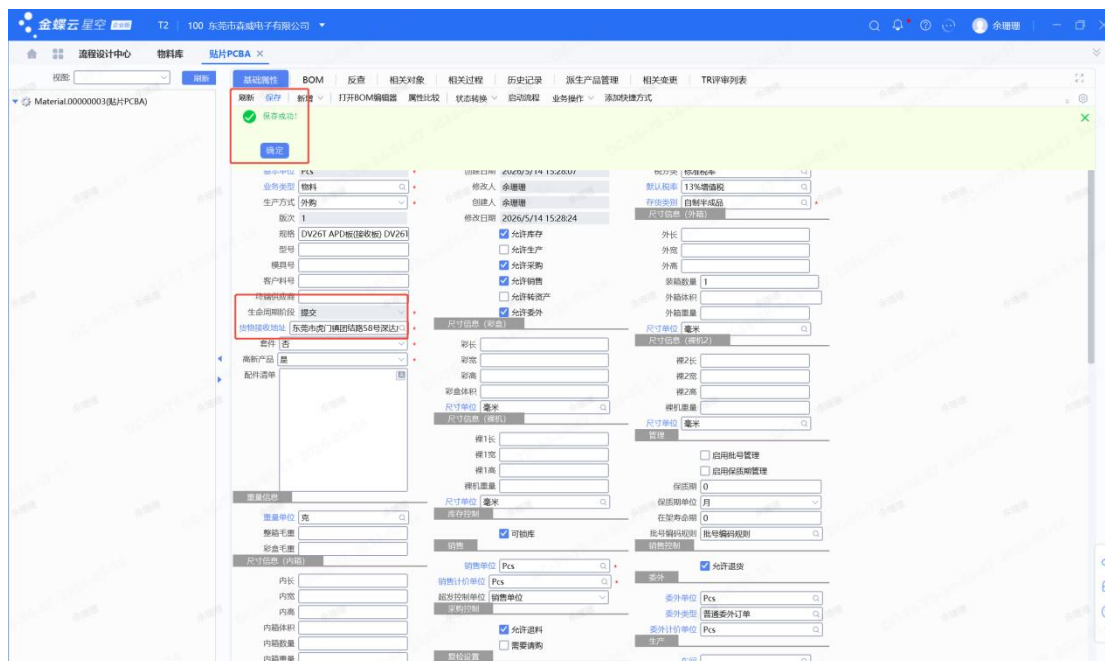


5.8 新增物料

5.8.1、工程师在软件集成界面新增物料，在设计的时候就进行新增，无需进入 PLM 系统里面新增物料，新增后可以马上借用物料信息到图纸信息里面。

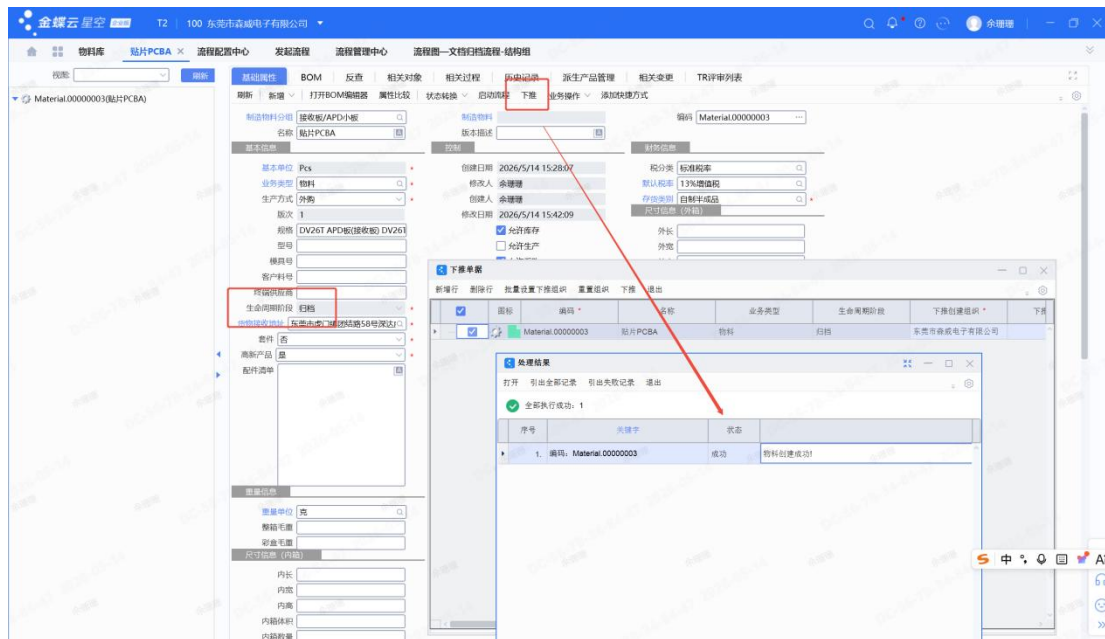


5.8.2、在新增页面填写相关信息，点击保存，生命周期为提交状态。



5.8.3、审批完成后，生命周期为归档，并下推到 ERP

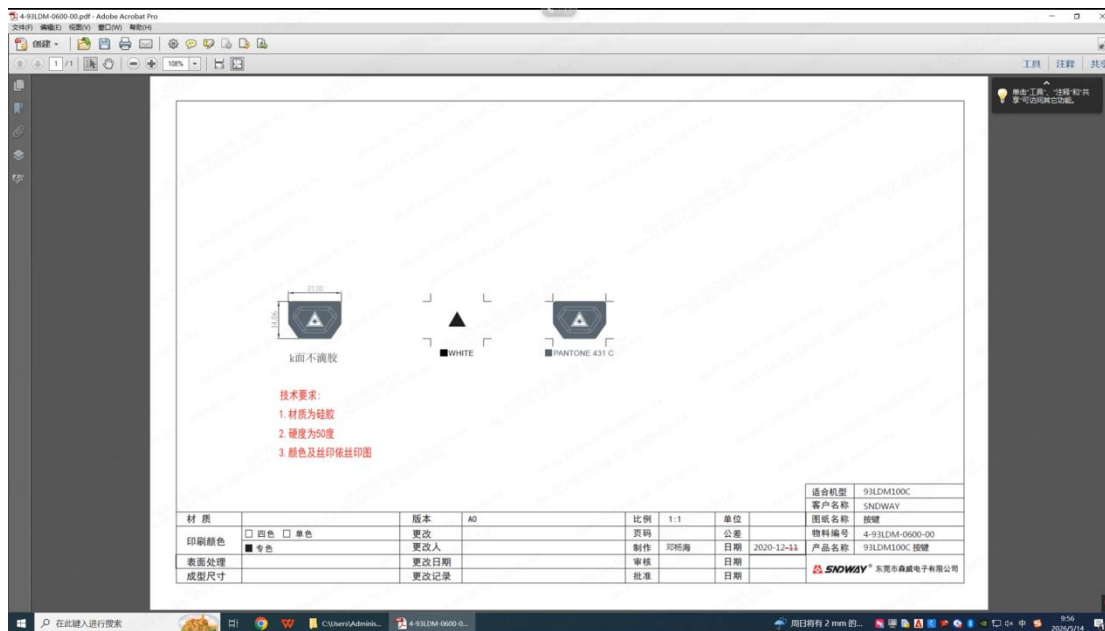




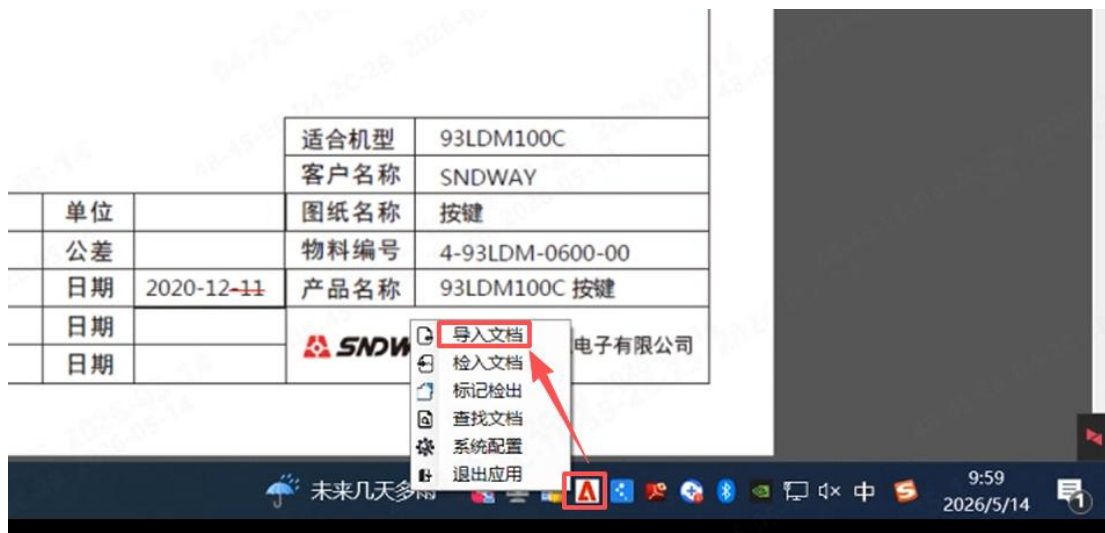
第 6 章 Adobe 集成

6.1 图纸检入

6.1.1、用户登录 PLM 系统，与插件建立连接成功后，打开 Adobe 图纸。



6.1.2、右击右下角 Adobe 插件图标，选择【导入文档】。



6.1.3、在文档导入页面，选择【文件夹路径】【业务类型】后点击【上传】。



6.1.4、上传完成，提示【导入成功】即完成了对文档的上传操作，此时可以在系统【文档库】中通过文件夹路径，或名称、创建人等信息查询导入的文档。



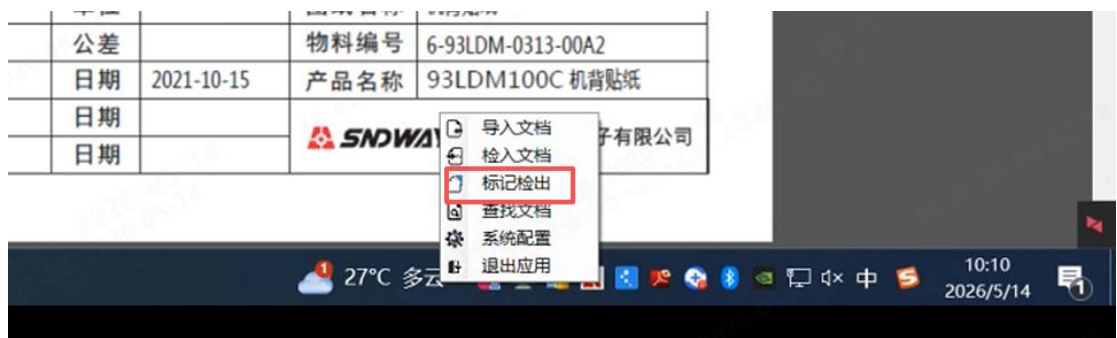


6.1.5、导入完成后文档生命周期状态为【提交】，点击【启动流程】进行审批归档。



6.2 标记检出

6.2.1、通过【标记检出】，进行图纸修改。



6.2.2、在标记检出页面，选择需要修改的文档，点击【标记检出】，即可将系统文档检出到本地进行修改。

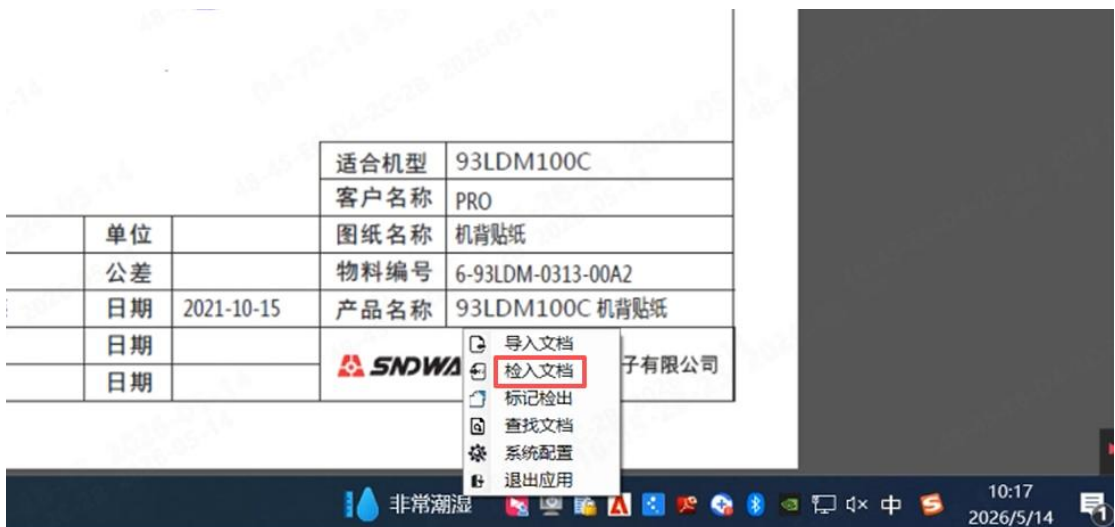


6.2.3、标记检出后，在系统内会显示当前文档已被检出，此时除检出人员以外，其他人无法对文档进行修改，同时处于流程中的文档也无法检出修改。



6.3 图纸检入

6.3.1、图形修改完成，点击【检入文档】将我们修改后的文档，检入到系统中。



6.3.2、在检入文档页面，点击【检入】即可更新系统中的文档，检入成功后，文档会升小版本，例如从 A1→A2.

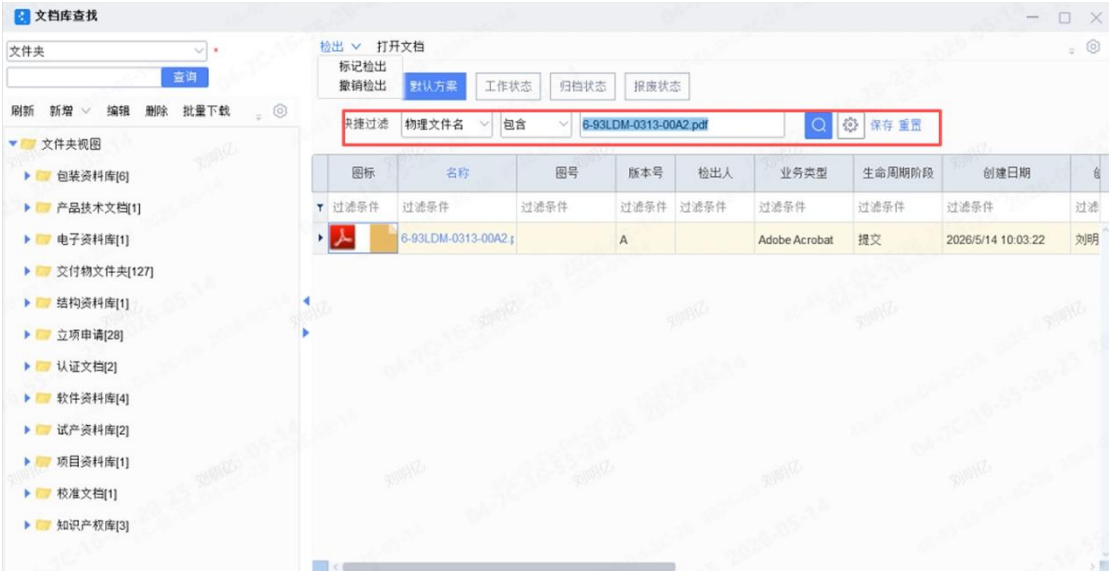
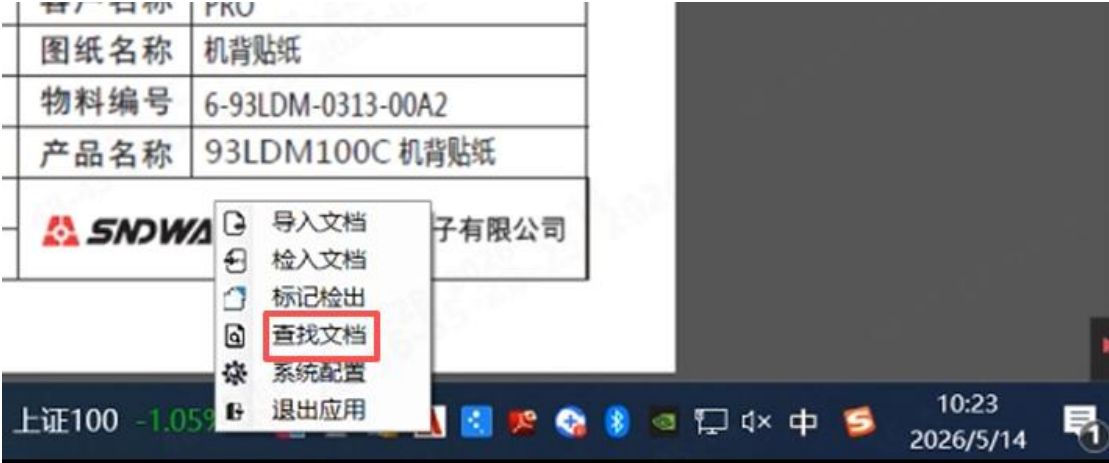


6.3.3、系统默认显示最新版本，对于历史版本可以通过文档【历史记录】→【履历】列表中进行查看。

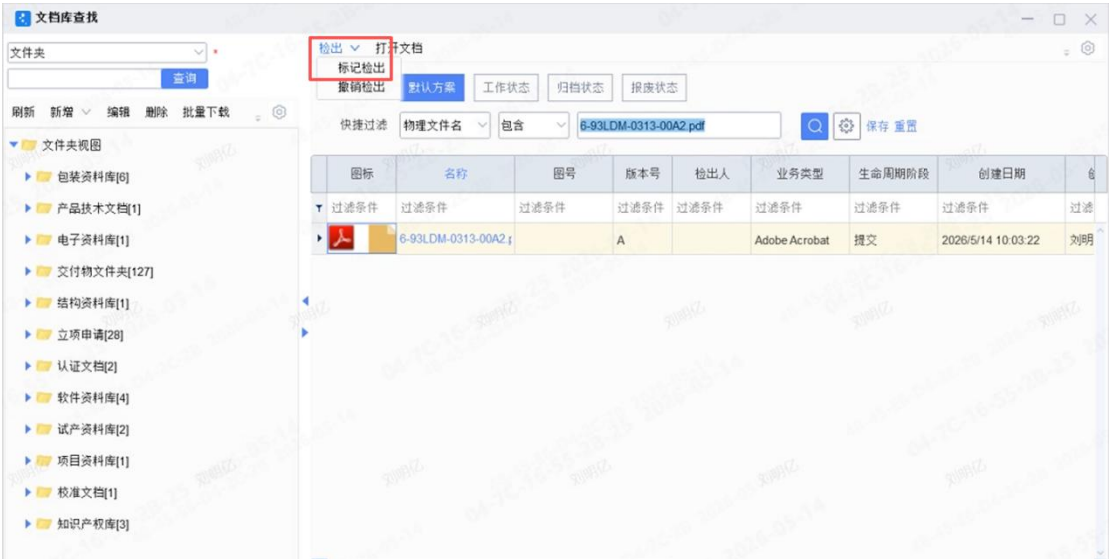


6.4查找文档

6.4.1、通过【查找文档】功能，通过查询条件，可直接访问系统【文档库】中的文档。



6.4.2、同时可在此页面，将系统内的文档进行检出修改，修改完成检入文档即可。



第 7 章 中望 CAD 集成

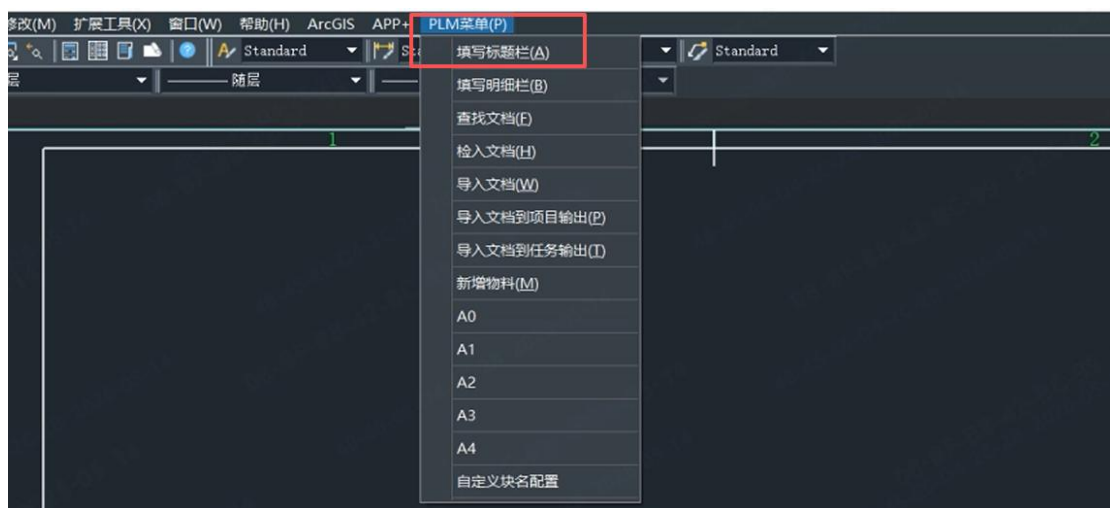
7.1 绘图模板

7.1.1、打开 CAD 软件，点击【PLM 菜单】选择对应图幅的模板文件。



7.2 填写标题栏

7.2.1、选择绘图模板后，点击【PLM 菜单】→[【填写标题栏】



7.2.2、在标题栏编辑器页面，填写相关信息后点击【保存】，即可将所填写的信息写入图纸标题栏中。

标题栏编辑器

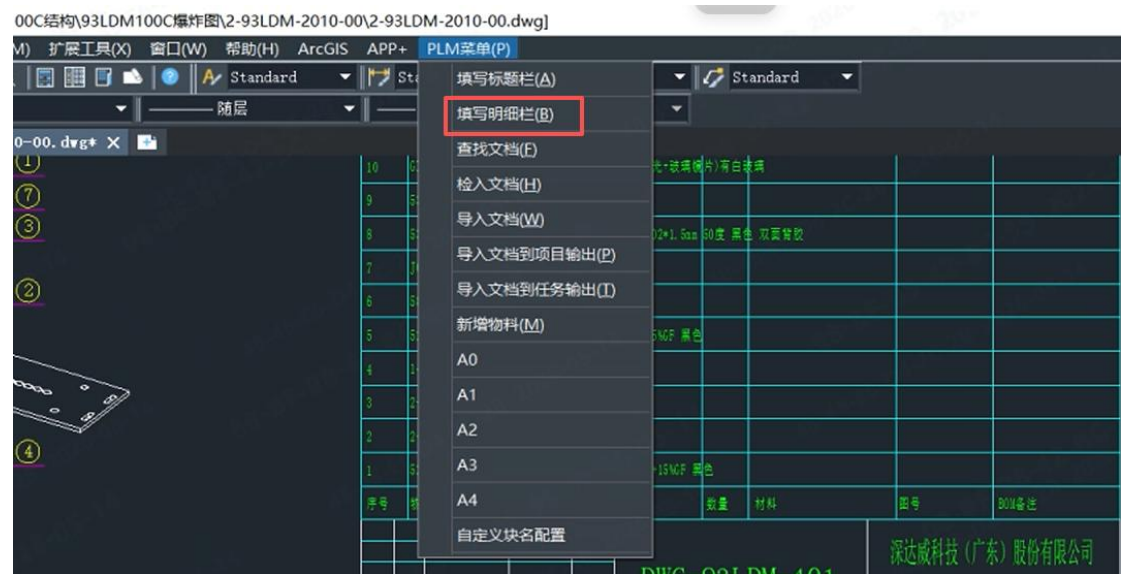
保存 应用物料 新增物料 参数同步

PARTNO	2-93LDM-2010-00
PARTNAME	机芯组件爆炸图
DRAWNO	DWG-93LDM-401
WEIGHT	
企业名称	深达威科技（广东）股份有限公司
Designer	XXJ
Reviewer	XXJ
Process	
Standard	
日期	2026-04-10
共几页	1
第几页	1
比例	1/1
图纸张数	1
DRAWSIZE	A3

						DWG-93LDM-401			深达威科技（广东）股份有限公司					
												机芯组件爆炸图		
标记	处数	更改文件号	签 字	日期		图 样 标 记			重 量	比 例				
设 计	XXJ		标准化							1/1				
审 核	XXJ									2-93LDM-2010-00				
工 艺			日期	2026-04-10	共 1 页	第 1 页								
					2			A3						

7.3填写明细栏

7.3.1、标题栏填写完成，点击【PLM 菜单】→【填写明细栏】，进行爆炸图的明细填写。



7.3.2、在明细栏编辑器页面，点击【新增行】新增明细行，进行参数的填写。

明细栏编辑		
新增行 插入行 删除行 保存 参数同步 顺序保存 引用物料 添加文档 参数配置 批量填充 新增物料 清空 导出		
物料编号	物料名称	数量
52-28-0000TM02-01-03-00	光学支架 ABS+PC+15%GF 黑色	
2-93LDM-7000-02	贴片主PCBA	
2-TM02-07010-01	贴片接收PCBA	
14-01-635NM5MW-RM-00	激光二极管	
52-32-0000TM02-01-01-00	内光钮 ABS+PC+15%GF 黑色	
58-05-0000TM02-48-00-00	物镜	
JG-01-01-06-01	发射激光头	
53-15-00093LDM-02-00	EVA垫1 24.3*36.02*1.5mm 50度 黑色 双面背胶	
53-27-00093LDM-01-01	强力3M胶	
GX-04-01-03-01	TM02光学+(635激光+玻璃镜片)有白玻璃	
52-28-0000TM02-01-00-01	滤光片支架 ABS+PC+15%GF 黑色	
58-02-0000SW50-00-00	滤光片	
51-45-BIAPN042-00-05	螺丝2.0*4 PWA W=5.0MM 镀镍	
52-30-00093LDM-01-01-00	镜头防护套 橡胶50度 黑色	

7.3.3、填写完成，点击保存，将填写的明细参数反写会图纸中。

明细栏编辑		
新增行 插入行 删除行 保存 参数同步 顺序保存 引用物料 添加文档 参数配置 批量填充 新增物料 清空 导出		
物料编号	物料名称	数
52-28-0000TM02-01-03-00	光学支架 ABS+PC+15%GF 黑色	
2-93LDM-7000-02	贴片主PCBA	
2-TM02-07010-01	贴片接收PCBA	
14-01-635NM5MW-RM-00	激光二极管	
52-32-0000TM02-01-01-00	内光钮 ABS+PC+15%GF 黑色	
58-05-0000TM02-48-00-00	物镜	
JG-01-01-06-01	发射激光头	
53-15-00093LDM-02-00	EVA垫1 24.3*36.02*1.5mm 50度 黑色 双面背胶	
53-27-00093LDM-01-01	强力3M胶	
GX-04-01-03-01	TM02光学+(635激光+玻璃镜片)有白玻璃	
52-28-0000TM02-01-00-01	滤光片支架 ABS+PC+15%GF 黑色	
58-02-0000SW50-00-00	滤光片	
51-45-BIAPN042-00-05	螺丝2.0*4 PWA W=5.0MM 镀镍	
52-30-00093LDM-01-01-00	镜头防护套 橡胶50度 黑色	

14	52-30-00093LDM-01-01-00	镜头防护盖 橡胶50度 黑色				
13	51-45-B1APN042-00-05	螺丝2.0*4 PPA W=5.0MM 银黑				
12	58-02-00005750-00-00	滤光片				
11	52-28-0000TM02-01-00-01	滤光片支架 ABS+PC+15WGF 黑色				
10	6X-04-01-03-01	TM02光学-(635激光+玻璃镜片)有白玻璃				
9	53-27-00093LDM-01-01	强力3M胶				
8	53-15-00093LDM-02-00	EVA垫1 24.3*36.02*1.5mm 50度 黑色 双面胶				
7	JG-01-01-06-01	发射激光头				
6	58-05-0000TM02-49-00-00	物镜				
5	52-32-0000TM02-01-01-00	内光框 ABS+PC+15WGF 黑色				
4	14-01-635NM5KT-2M-00	激光二极管				
3	2-TM02-07010-01	贴片接收PCBA				
2	2-93LOK-7000-02	贴片主PCBA				
1	52-28-0000TM02-01-03-00	光学支架 ABS+PC+15WGF 黑色				
序号	物料编号	物料名称	数量	材料	图号	BOM备注

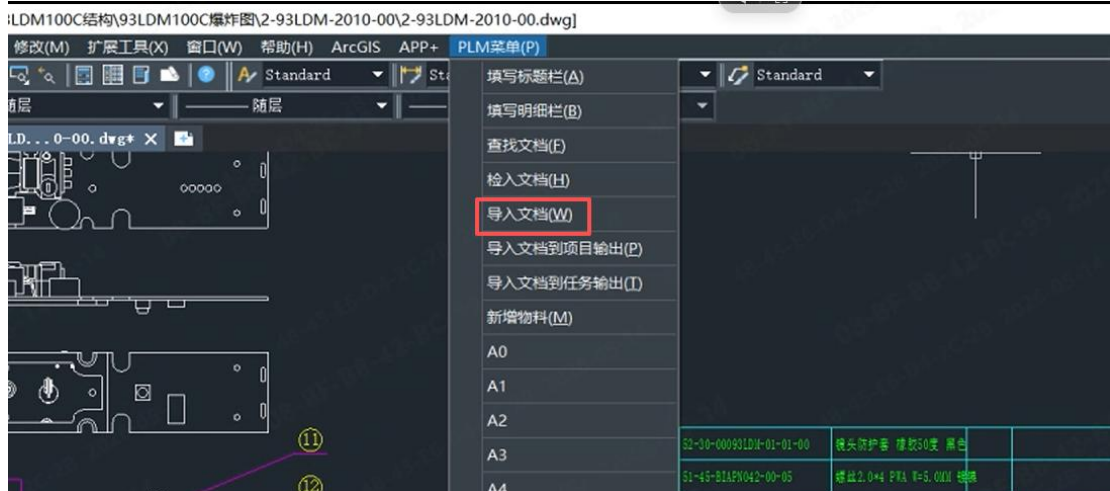
DWG-93LDM-401				深达威科技(广东)股份有限公司	
标记 处数 更改文件号 签字 日期				机芯组件爆炸图	
设计	XXT	标准化	图样标记	重量	比例
审核	XXT				1/1
工艺		日期 2026-04-10	共 1 页	第 1 页	1

2

A3

7.4 导入文档

7.4.1、登录 PLM 系统，依次点击【PLM 菜单】→【导入文档】。选择文件夹路径和业务类型后点击上传，即可将图纸导入文档库。页面将以标题栏和明细栏（虚文档形式）展示待上传图纸，其中虚文档在文档库中不显示。



7.4.2、注意事项：

- (1) 所选业务类型必须关联 ZWCAD 文件类型；

(2) 若在 ZWCAD 数据对应关系中已配置映射，导入和检入页面将自动显示对应的系统字段。

7.4.3、功能按钮说明：

- (1) 添加：添加其他图纸。若新图纸与界面现有的虚文档满足“虚实合并”规则，将自动合并为一条记录。
- (2) 导出：导出当前界面展示的内容。
- (3) 移除：移除已添加的图纸（已合并的图纸不可单独移除）。
- (4) 清空：清空界面上所有的图纸信息。
- (5) 下一错误：当导入报错时，点击可快速定位出错的行。
- (6) 全部展开：展开查看具有多层结构的图纸。

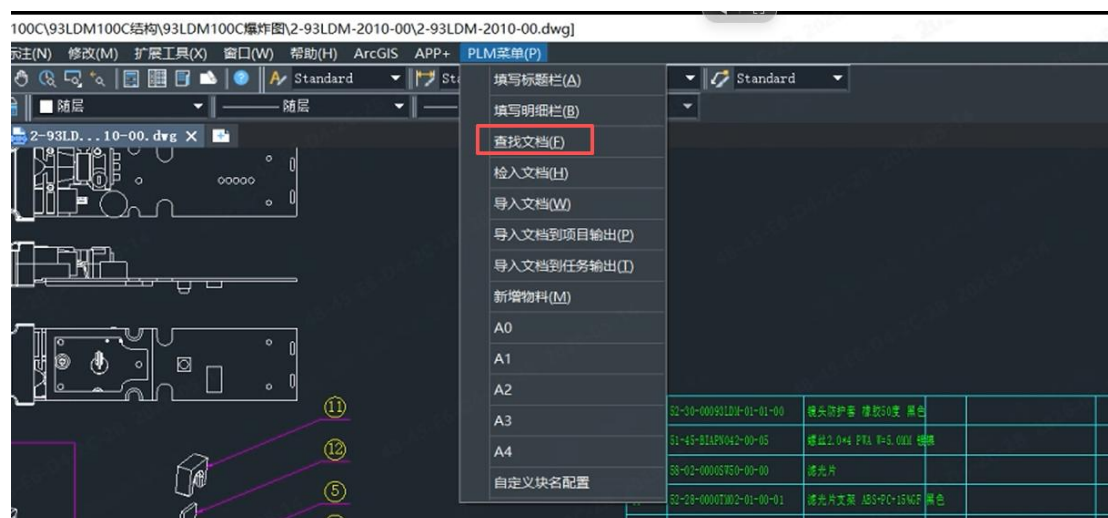
导入文档										
上传 下一错误 导出 添加 移除 清空 全部展开 字段配置 批量设置 退出										
文件夹路径 530 业务类型 Adobe Acrobat 导入后生成物料										
图标	文件名称	文件位置	文件大小	状态	修改日期	创建时间	编码	名称		
	2-93LDM-2010-00.dwg	C:\Users\Administrator\Desktop\93LD	278 KB	文件夹内存在同名	2026/5/14 14:46:48	2026/5/13 11:18:47	2-93LDM-2010-00	机芯组件爆炸图	DWVG-9	
	光字支架 ABS+PC+15%GF 黑色		0 KB				52-28-0000TM02-01-0	光字支架 ABS+PC+15%		
	贴片主PCBA		0 KB				2-93LDM-7000-02	贴片主PCBA		
	贴片接收PCBA		0 KB				2-TM02-07010-01	贴片接收PCBA		
	激光二极管		0 KB				14-01-835NM5MW-RN	激光二极管		
	内光铝 ABS+PC+15%GF 黑色		0 KB				52-32-0000TM02-01-0	内光铝 ABS+PC+15%		
	物镜		0 KB				58-05-0000TM02-48-0	物镜		
	发射激光头		0 KB				JG-01-01-06-01	发射激光头		
	EVA垫1 24 3*36 02*1.5mm 50度 黑色		0 KB				53-15-00093LDM-02-C	EVA垫1 24 3*36 02*1.5		
	强力3M胶		0 KB				53-27-00093LDM-01-C	强力3M胶		
	TM02光字+(635激光+玻璃镜片)青白I		0 KB				GX-04-01-03-01	TM02光字+(635激光+		
	透光片支架 ABS+PC+15%GF 黑色		0 KB				52-28-0000TM02-01-0	透光片支架 ABS+PC+		
	透光片		0 KB				58-02-0000SW50-00-4	透光片		
	螺丝2 0*4 PVA W=5.0MM 镀锌		0 KB				51-45-BIAPN042-00-0	螺丝2 0*4 PVA W=5.0		
	镜头防护套 橡胶50度 黑色		0 KB				52-30-00093LDM-01-C	镜头防护套 橡胶50度		

7.4.4、导入规则

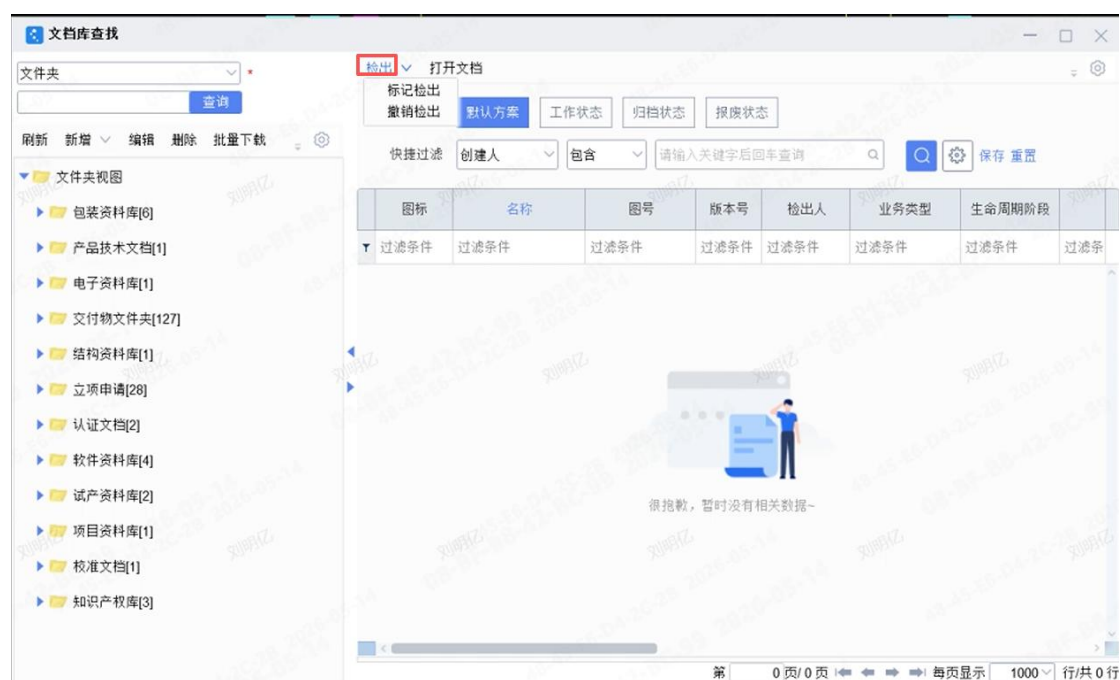
- (1) 唯一性原则：文件索引是文档的唯一标识，请勿随意修改，以免引发数据错误。
- (2) 同批次查重：同批次导入的文档中，严禁存在“索引相同但其他属性不一致”的情况。
- (3) 系统查重：若系统中已存在相同索引的文档且属性不一致，禁止导入。
- (4) 实文档互斥：严禁导入与系统中已存在的“实文档”索引相同的实文档。
- (5) 虚转实：若索引相同且属性一致，系统中先存在“虚文档”时，导入实文档将自动把系统中的虚文档更新为实文档。

7.5查找文档

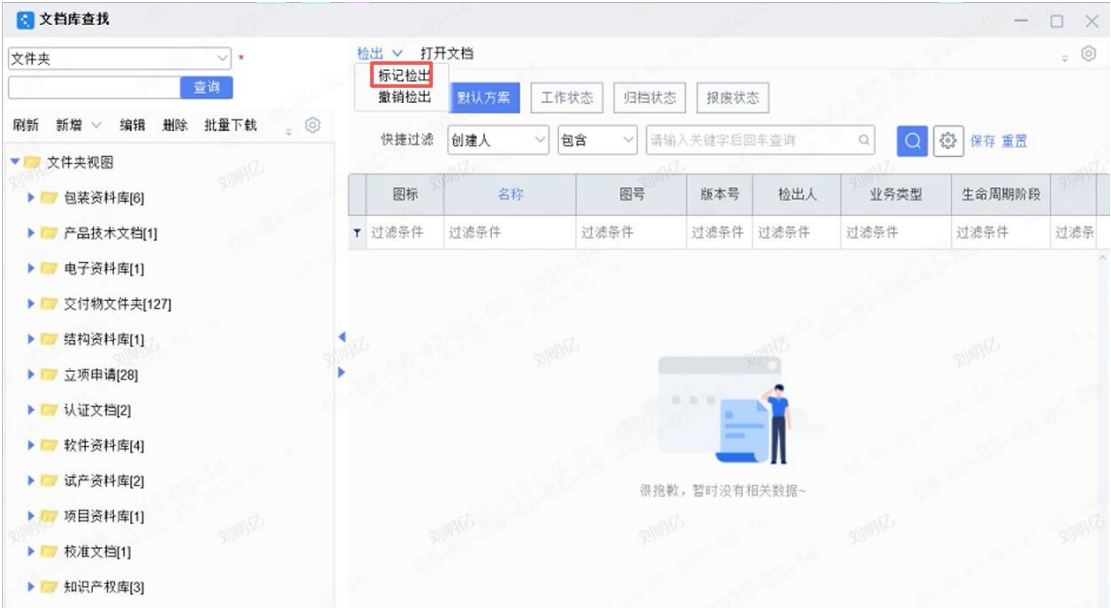
7.5.1、点击【PLM 菜单】→【查找文档】，在打开的查询窗口上，我们可以按照一定的条件对 PLM 系统内的文档进行查询。查找文档页面过滤出 dwg 后缀的图纸。



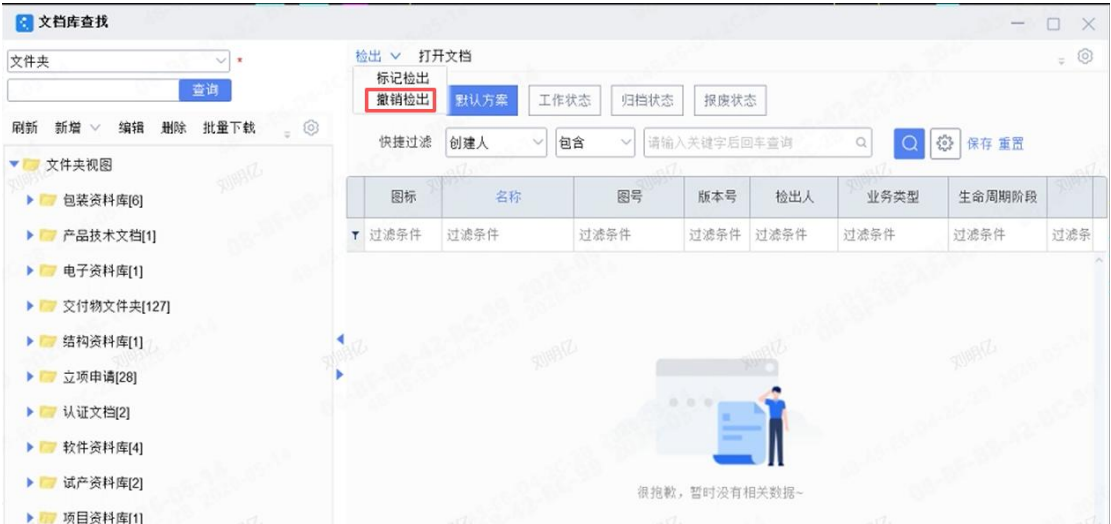
7.5.2、检出，将文档下载至工作目录（路径可在【工作中心】>【个人设置】中查看）。



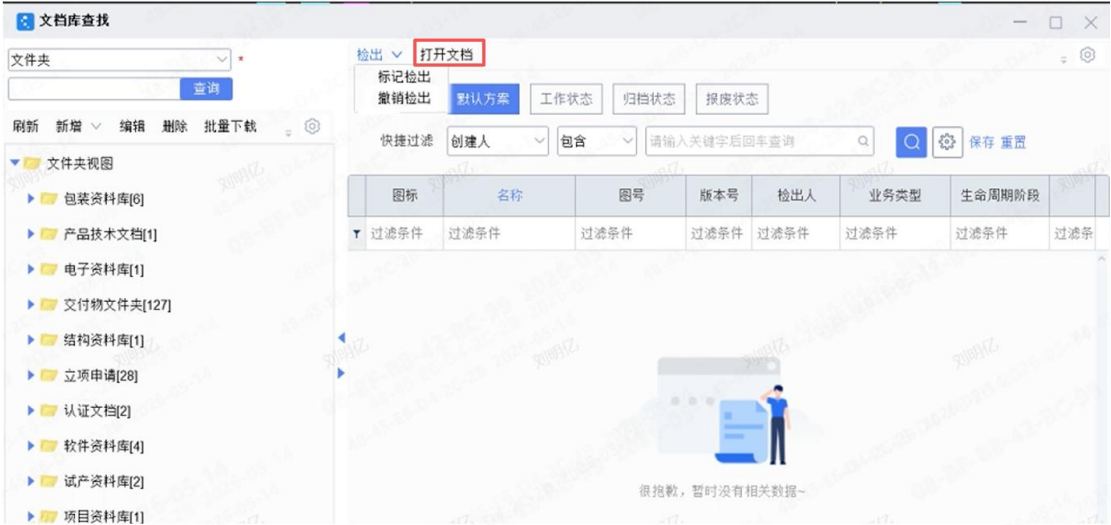
7.5.3、标记检出，仅将文档状态设为“检出”，不执行实际下载。



7.5.4、撤销检出，取消文档的检出状态。

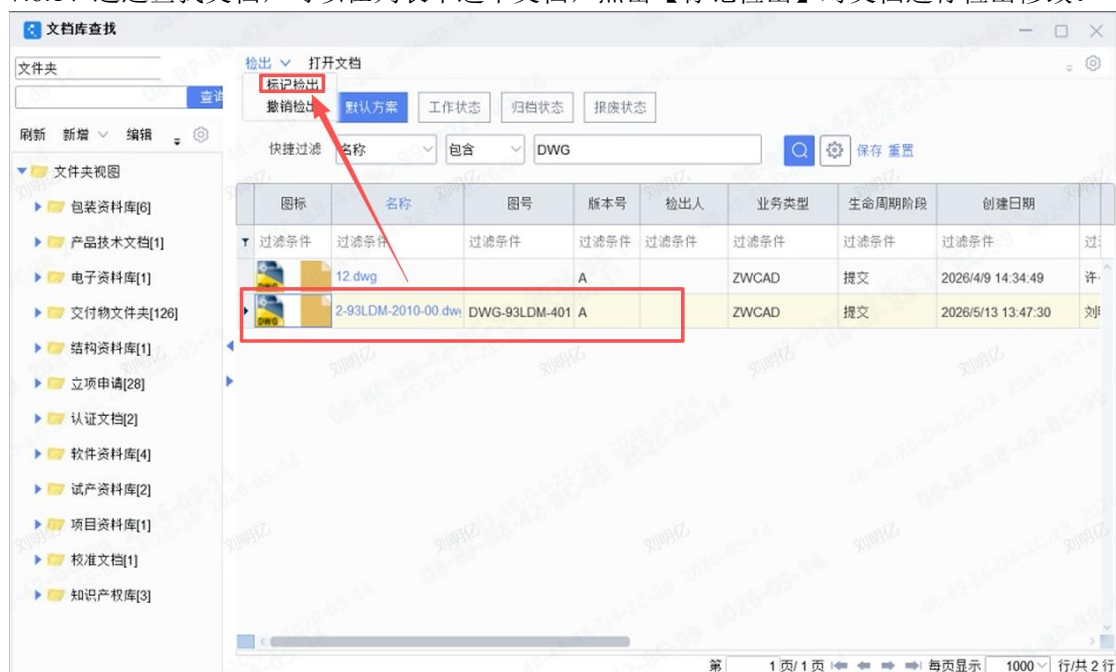


7.5.5、打开文档，以只读模式下载并打开文档（也可直接双击打开）。



7.6 检出文档

7.6.1、通过查找文档，可以在列表中选中文档，点击【标记检出】对文档进行检出修改。



7.7 检入文档

7.7.1、点击【PLM 菜单】→【检入文档】，对已经处于检出状态的当前文档进行检入操作，更新文档内容并取消文档检出状态标识恢复文档正常状态。



7.7.2、在【检入文档】页面，点击检入即可将系统内的文档更新。

检入文档									
检入 导出 全部展开 物料业务类型匹配 批量设置 字段配置 选项									
☒ 勾选联动									
图标	文件名称	文件位置	文件大小	是否检出	检出人	状态	☒ 关联物料	物料业务类型	编码
	2-93LDM-2010-00.dwg	C:\PLMWorkPath	249 KB	是	刘明亿	物料已存在P	☒	93LDM系列	2-93LDM-2010-00
	光学支架 ABS+PC+15%GF		0 KB	否		物料已存在P	☒	支架	52-28-0000TM02-C
	贴片主PCBA		0 KB	否		物料已存在P	☒	SW-753A CGQB	2-93LDM-7000-02
	贴片接收PCBA		0 KB	否		物料已存在P	☒	雷击二极管-其他	2-TM02-07010-01
	激光二极管		0 KB	否		物料 14-01-635NM5MW-RM	☒	激光二极管 (激光	14-01-635NM5MW
	内光轴 ABS+PC+15%GF 黑		0 KB	否		物料已存在P	☒	内光轴	52-32-0000TM02-C
	物镜		0 KB	否		物料已存在P	☒	物镜	58-05-0000TM02-C
	发射激光头		0 KB	否		物料 JG-01-01-06-01 与文档	☒	激光	JG-01-01-06-01
	EVA垫1 24.3*36.02*1.5mm		0 KB	否		物料已存在P	☒	EVA	53-15-00093LDM-C
	强力3M胶		0 KB	否		物料已存在P	☒	按键双面胶	53-27-00093LDM-C
	TM02光学+(635激光+玻璃片)		0 KB	否		物料已存在P	☒	光学	GX-04-01-03-01
	滤光片支架 ABS+PC+15%GF		0 KB	否		物料已存在P	☒	支架	52-28-0000TM02-C
	滤光片		0 KB	否		物料已存在P	☒	滤光片	58-02-0000SW50-
	螺丝2.0*4 PVA W=5.0MM		0 KB	否		物料已存在P	☒	螺丝	51-45-BIAPN042-C
	镜头防护套 橡胶50度 黑色		0 KB	否		物料已存在P	☒	橡胶帽	52-30-00093LDM-C

7.7.3、检入完成后，文档检出状态消失，版次加1，从1版变为2版本

50-20_APD-T1.0_20260324-2.sch 贴片PCBA jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm												
过滤 刷新 新增 删除 检入 检入 导入文档 浏览 浏览PDF 打开文档 下载文档 文档比较 生成物料 状态转换 启动流程 业务操作 维护操作 移动												
我的方案 默认方案 工作状态 归档状态 报废状态												
快速过滤 名称 包含 DWG 保存 重置												
☐	图标	名称	图号	版本号	检出人	业务类型	生命周期阶段	创建日期	创建人	修改日期	修改人	版次
		过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤条件	过滤...
☒		2-93LDM-2010-00.dwg	DWG-93LDM-40	A		ZWCAD	提交	2026/5/13 13:47:30	刘明亿			2

7.8生成物料/EBOM

7.8.1、进入【PLM】→【文档管理】→【文档库】，选择要生成物料的图纸，点击生成物料，勾选一个图纸生成物料，会自动带出其下层。

文档库

01-01-000DV26T-S0-20_APD-T1.0_20260324-2.sch

贴片PCBA

jg-01-01-06-01_asm_9_asm_1.asm

2-93LDM-2010-00.dwg

视图:

DocGroup-2026.05...

刷新

ZWCAD-260513-000001(2-93LDM-2010-00.dwg)

ZWCAD-260513-000002(光学支架 ABS+PC+15%GF 黑色)

ZWCAD-260513-000003(贴片主PCBA)

ZWCAD-260513-000004(贴片接收PCBA)

ZWCAD-260513-000005(激光二极管)

ZWCAD-260513-000006(内光轴 ABS+PC+15%GF 黑色)

ZWCAD-260513-000007(物镜)

ZWCAD-260513-000008(发射激光头)

ZWCAD-260513-000009(EVA垫1 24.3*36.02*1.5mm 50度 黑色)

ZWCAD-260513-000010(强力3M胶)

ZWCAD-260513-000011(TM02光学+(635激光+玻璃镜片)有白玻

ZWCAD-260513-000012(滤光片支架 ABS+PC+15%GF 黑色)

ZWCAD-260513-000013(滤光片)

ZWCAD-260513-000014(螺丝2.0*4 PVA W=5.0MM 镀镍)

ZWCAD-260513-000015(镜头防护套 橡胶50度 黑色)

基本属性

组成结构

反查

相关对象

相关过程

相关变更

历史记录

刷新

新增

检出

检出

下载PDF

浏览

浏览PDF

打开文档

生成物料

状态转换

启动流程

业务操作

维护

文档路径

立项申请RD2026019RD2026019-输出

物料名称

机芯组件爆炸图

物料编码

2-93LDM-2010-00

☒ 是否有相关对象

创建人

刘明亿

☐ 是否标准

基本信息

控制

量度信息

名称

2-93LDM-2010-00.dwg

检出人

图号

DWG

业务类型

ZWCAD

创建日期

2026/5/13 13:47:30

规格

生命周期阶段

提交

修改日期

型号

文件夹

RD2026019-输出

修改人

材质

编码

ZWCAD-260513-000001

版本描述

物理文件名

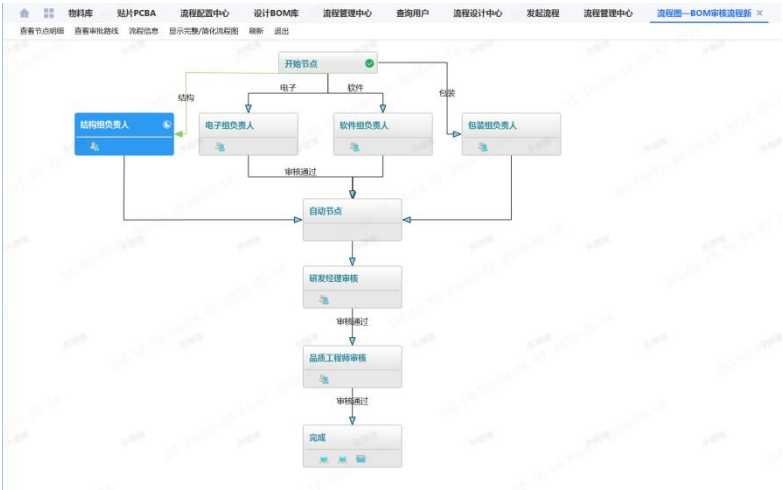
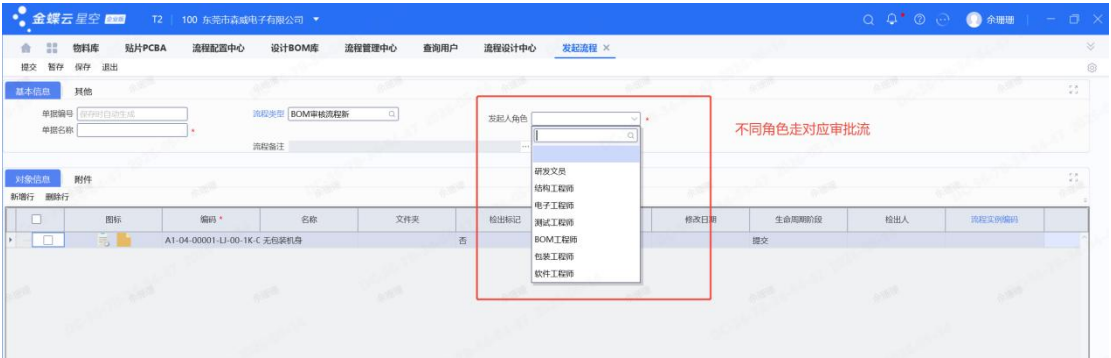
2-93LDM-2010-00.dwg

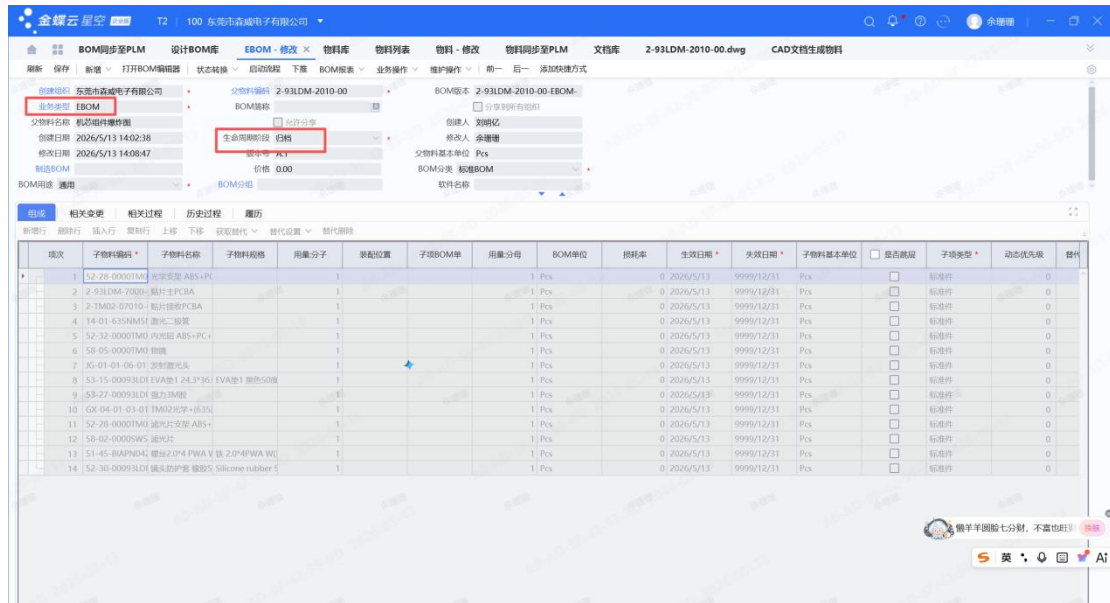
7.8.2、勾选想要生成物料的文档，选择物料业务类型和 BOM 文件夹，点击生成物料，即可生成物料和 BOM。

图纸的 BOM 属性及结构与 BOM 完全一致时才允许生成；不一致则禁止生成。

第 8 章EBOM 转 PBOM

8.1.1 从各集成生成 EBOM 后，启动工程试产审批流，待审核完成后生命周期为归档状态





8.1.2 在“业务操作”-“新增 BOM 视图”跳转到新增 BOM



8.1.3 新增的 PBOM 默认生命周期为提交，需启动审批流，系统按发起角色判断走对应审批流，审批完后转为归档状态

金蝶云星空 T2 | 100 东莞市卓威电子有限公司

设计BOM库 无包装机身 流程管理中心 流程图-生产审核流程 无包装机身

物料属性 P8BOM 工艺路线

最新 保存 新建 输出 输入 打开BOM编辑器 状态转换 自动流程 BOM版本 业务操作 维护操作 前一 后一 添加快捷方式

创建组织 东莞市卓威电子有限公司 父物料编码 A1-04-00001-U-00-1K-00 BOM版本 A1-04-00001-U-00-1K-00

业务类型 PBOM BOM名称 无包装机身 分享所有组织

父物料名称 无包装机身 创建人 余瑞瑞

创建日期 2026/5/13 13:58:18 生命周期阶段 提交 修改人 余瑞瑞

修改日期 2026/5/13 14:36:45 版本号 A.1 父物料基本单位 Pcs

制造BOM 通用 价格 0.00 BOM分类 标准BOM

BOM用途 通用 BOM分号 瘦机 软件名称

包含 相关变更 相关过程 历史过程 履历

前序行 删除行 插入行 复制行 上一步 下一步 获取替代 替代设置 替代删除

项次	子物料编码	子物料名称	子物料规格	用量分子	装配位置	子项BOM率	用量分母	损耗率	生效日期	失效日期	子物料基本单位	是否商品
1	A1-01-01-G033	贴片PCBA	SW-G500A 集成	1	20220307 开模		1	0	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
2	16-31-PX02400	LCM	2.4寸点阵屏 FG-6	1	202602025 变更		1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
3	53-15-05WG500A	EVA	厚度38度 颜色 50	2	垫LCD		1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
4	52-01-00SW831	面壳	831A模具 ABS 1f	1			1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
5	52-02-00SW831	底壳	831A模具 ABS 1f	1			1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
6	52-16-0005W20	保护盖	USB防护盖 TPU 9	1			1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
7	51-70-05WG500A	铜打片	SW-G500A 5mm	1			1	0.1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
8	51-45-BPBP1062	螺丝	304不锈钢M2 2.3	4	锁底面壳		1	1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
9	51-45-BIAPN042	螺丝2.0*4 PWA V 8	2.0*4PWA W8	6	锁PCB		1	1	2021/12/10	9999/12/31	Pcs	☐
10	20260513	20260513		1			1	0	2026/5/13	9999/12/31	Pcs	☐



金蝶云星空 T2 | 100 东莞市卓威电子有限公司

BOM同步至PLM 设计BOM库 物料库 物料列表 物料-修改 物料同步至PLM 文库 2-93LDM-2010-00 X

物料属性 P8BOM 工艺路线

最新 保存 新建 打开BOM编辑器 状态转换 自动流程 下载 BOM版本 业务操作 维护操作 前一 后一 添加快捷方式

创建组织 东莞市卓威电子有限公司 父物料编码 2-93LDM-2010-00 BOM版本 2-93LDM-2010-00-PBOM

业务类型 PBOM BOM名称 2-93LDM-2010-00 分享所有组织

父物料名称 机芯组件爆炸图 创建人 余瑞瑞

创建日期 2026/5/13 14:36:45 生命周期阶段 草稿 修改人 余瑞瑞

修改日期 2026/5/13 14:39:36 版本号 A.1 父物料基本单位 Pcs

制造BOM 通用 价格 0.00 BOM分类 标准BOM

BOM用途 通用 BOM分号 瘦机 软件名称

包含 相关变更 相关过程 历史过程 履历

前序行 删除行 插入行 复制行 上一步 下一步 获取替代 替代设置 替代删除

项次	子物料编码	子物料名称	子物料规格	用量分子	装配位置	子项BOM率	用量分母	损耗率	生效日期	失效日期	子物料基本单位	是否商品
1	52-28-0000TM0	光学支架 ABS+PC		1			1	0	2026/5/13	9999/12/31	Pcs	☐
2	2-93LDM-7000	贴片主PCBA		1			1	0	2026/5/13	9999/12/31	Pcs	☐
3	2-TM02-07010-01	贴片接收PCBA		1			1	0	2026/5/13	9999/12/31	Pcs	☐
4	14-01-635NMS1	激光二极管										
5	52-32-0000TM0	内光路 ABS+PC										
6	58-05-0000TM0	透镜										
7	JG-01-01-06-01	发射激光头										
8	53-15-00093LDM	EVA垫 1 24.3*36 EVA垫1 黄色50度										
9	53-27-00093LDM	强力3M胶										
10	GX-04-01-03-01	TM02光学+(635)										
11	52-28-0000TM0	遮光片支架 ABS+										
12	58-02-00005W5	遮光片										
13	51-45-BIAPN042	螺丝2.0*4 PWA V 8 2.0*4PWA W8										
14	52-30-00093LDM	镜头保护套 橡胶5 Silicone rubber 5										
15	01-01-00Q1M1R	PCB打样 双面板R-4 绿板										

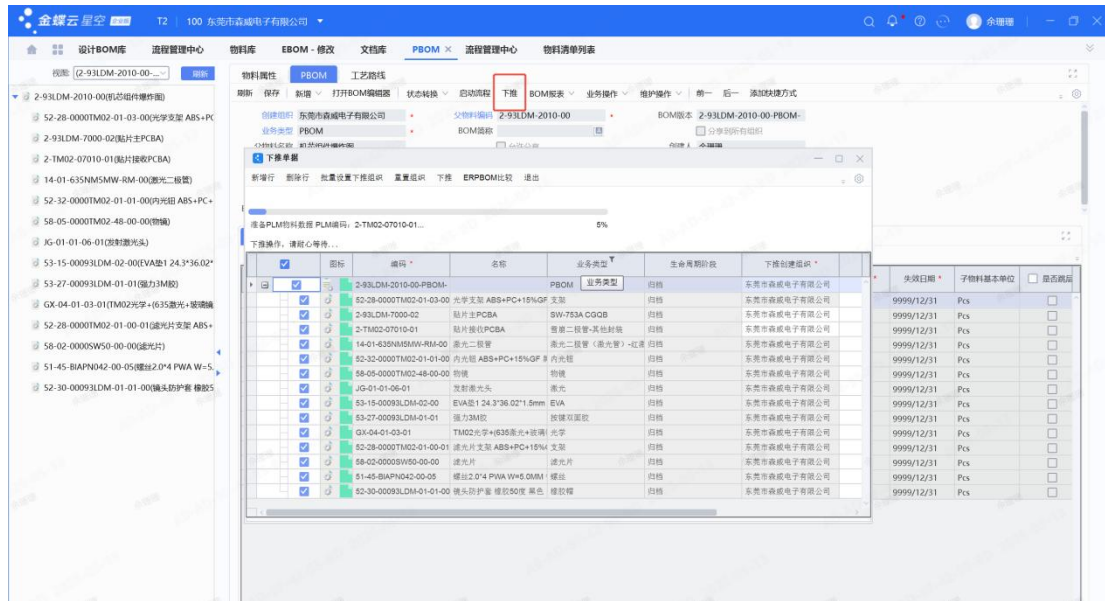
处理结果

打开 引出全部记录 引出失败记录 退出

全部执行成功: 1

序号	关键字	状态
1	状态转换成功	成功

8.1.4 再下推到 ERP 物料清单



第9章ECN下推 ECR

9.1 ECR 申请

需求人发起变更申请，进入变更申请单列表新增 ECR



9.2审核通过后自动下推 ECN，ECR 自动完成

变更申请单列表 变更申请单 - 查看 变更单 - 修改

刷新 保存 新增 状态转换 前一 后一 变更单 添加快捷方式

创建组织 深达威科技 (广东) 股份有限公司 名称 产品需求书_SW-P256.xlsx 编码 ECR-变更申请单-2025.12.16-6

负责人 黄健 发起人角色 研发文员 申请人 黄健

申请部门 业务类型 变更申请单 生命周期阶段 完成

申请日期 2025/12/16 创建人 黄健 创建日期 2025/12/16 15:27:07

变更内容 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更对象 附件 相关过程

相关过程 历史过程

刷新 过滤 查看单据 查看流程图 引出

我的方案 默认方案

快速过滤 发起时间 大于等于 请输入关键字后回车查询 保存 重置

实例编号	流程名称	状态	发起人	发起时间	未读反馈
ECR-变更申请单-2025.12.16-6	ECR流程	完成	黄健	2025/12/16 15:27:4	0

ECR审核通过后，ECR的生命周期自动完成

变更申请单列表 变更申请单 - 查看 变更单 - 修改

刷新 保存 新增 状态转换 前一 后一 变更单 添加快捷方式

创建组织 深达威科技 (广东) 股份有限公司 名称 产品需求书_SW-P256.xlsx 编码 ECR-变更申请单-2025.12.16-6

负责人 黄健 发起人角色 研发文员 申请人 黄健

申请部门 业务类型 变更申请单 生命周期阶段 完成

申请日期 2025/12/16 创建人 黄健 创建日期 2025/12/16 15:27:07

变更内容 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更对象 附件 相关过程

相关过程 历史过程

刷新 过滤 查看单据 查看流程图 引出

审核通过后自动下推变更单ECN，点击跳转到对应的单据进行查看

变更申请单列表 变更申请单 - 查看 变更单 - 修改

刷新 保存 新增 提交 状态转换 业务操作 前一 后一 添加快捷方式

编码 ECN-变更单-2025.12.16-1 名称 IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1 负责人 黄健

客户 变更来源 变更原因 升级策略 升小板

所属申请单 ECR-变更申请单-2025.12.16-6 完成日期 业务类型 变更单 生命周期阶段 提交

文件类 ECR文件夹 创建人 黄健 创建日期 2025/12/16 15:28:10 修改人

修改日期 备注 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更项目 关联数据 附件 相关过程 设计变动清单

新增设计变更对象 BOM变更 批量替换 删除 物料正查 图纸正查 影响评估 升级为变更对象 设置执行人 BOM对比 打开文档 文档比较 浏览PDF 修改报告汇总 全部展开 全部收起

变更项目	关联数据	附件	相关过程	设计变动清单
设计变更	028-251209-000009	IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1	变更对象	查看(View) 黄健

也可以进入变更单列表进行查看自动生成的变更单

变更单列表

业务类型 过滤 刷新 新增 删除 提交 状态转换 业务操作 打印

我的方案 默认方案 日期排序

快速过滤 名称 左包含 请输入关键字后回车查询 保存 重置

图标	名称	负责人	客户	变更来源	变更原因	完成日期	业务类型
ECN-变更单-2025.12.16-1	IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1	黄健					变更单

9.3 执行修改 ECN

ECR 通过后，执行 ECN，执行的用户进行状态转换到审核。

变更单列表 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx - 修改

刷新 保存 新增 提交 状态转换 业务操作 前一 后一 添加快捷方式

编码 ECN-变更单-2025.12.16-1 名称 IV-RD-04-03 产品需求书_S 负责人 黄健

客户 变更来源 变更原因 升级策略 升小版

所属申请单 ECR-变更申请单-20 完成日期 业务类型 变更单 生命周期阶段 提交

文件类 ECR文件类 创建日期 2025/12/16 15:28:10 修改人

创建人 黄健

修改日期

备注 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更项 关联数据 附件 相关过程 设计变动清单

新增设计变更对象 BOM变更 批量替换 删除 物料正置 图纸正置 影响评估 升级为变更对象 设置执行人 BOM对比 打开文档 文档比较 浏览PDF 修改报告汇总 全部展开 全部收起

变更项类型	图标	状态图标	对象编码	对象名称	旧版本号	新版本号	变更对象类型	修改报告	数量	执行人	下推方式	生效期
设计变更			028-251209-000009	IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1	A.1	B.1	变更对象	查看(View)		黄健		

状态转换成功

确定

创建人 黄健 创建日期 2025/12/16 15:28:10 修改人 黄健

修改日期 2025/12/16 15:36:54

备注 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更项 关联数据 附件 相关过程 设计变动清单

1、转换到审核后版本进行升级

检出 检入 打开BOM编辑器 启动流程 设定版本 标记完成 设置执行人 BOM对比 注册文档 打开文档 文档比较 浏览PDF 修改报告汇总 全部展开 全部收起

变更项类型	图标	状态图标	对象编码	对象名称	旧版本号	新版本号	变更对象类型	修改报告	数量	执行人
设计变更			028-251209-000009	IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1	A.1	B.1	变更对象	查看(View)		黄健

新版的文档，图标默认为提交状态

修改文档方式一：点击检出文档，调用本地电脑，下载修改好，保存，再点击检入

变更单列表 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx - 修改

刷新 保存 新增 状态转换 生效 下推 同步更新 业务操作 前一 后一 添加快捷方式

编码 ECN-变更单-2025.12.16-1 名称 IV-RD-04-03 产品需求书_S 负责人 黄健

客户 变更来源 变更原因 升级策略 升大版

所属申请单 ECR-变更申请单-2025.12.16-1 完成日期 业务类型 变更单 生命周期阶段 审核

文件类 ECR文件类 创建日期 2025/12/16 15:28:10 修改人

创建人 黄健

修改日期 2025/12/16 15:36:54

备注 IV-RD-04-03 产品需求书_SW-P256.xlsx

变更项 关联数据 附件 相关过程 设计变动清单

检出 检入 打开BOM编辑器 启动流程 设定版本 标记完成 设置执行人 BOM对比 注册文档 打开文档 文档比较 浏览PDF 修改报告汇总 全部展开 全部收起

变更项类型	图标	状态图标	对象编码	对象名称	旧版本号	新版本号	变更对象类型	修改报告	数量	执行人	下推方式	生效期
设计变更			028-251209-000009	IV-RD-04-03 产品需求书_S A.1	A.1	B.1	变更对象	查看(View)		黄健		

正在进行检出操作

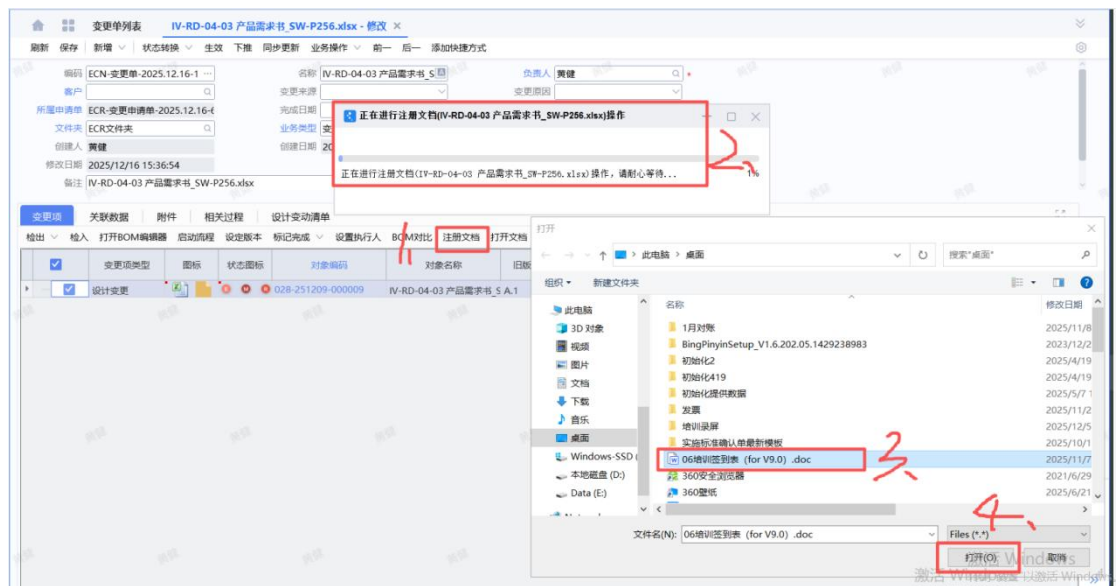
正在检出操作，请耐心等待...

1%

检出在本地修改后，在这里点击检入

检出的标记

修改文档方式二：注册文档，本地电话已经修改好，替换系统文档



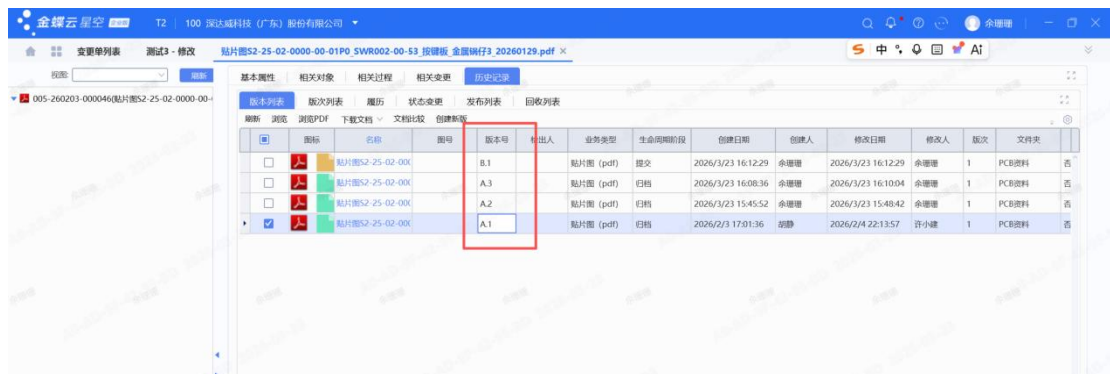


9.4生效 ECN

上面第三步修改完文档后，可以点击生效，点击生效后文档库的这个文档立即进行变更版本过来



生效后可以在文档的历史记录看到历史版本，如果需要历史版本的使用，点击老版本可以下载下来，但是系统里面搜索到的是最新版本的文档。



9.5完成 ECN

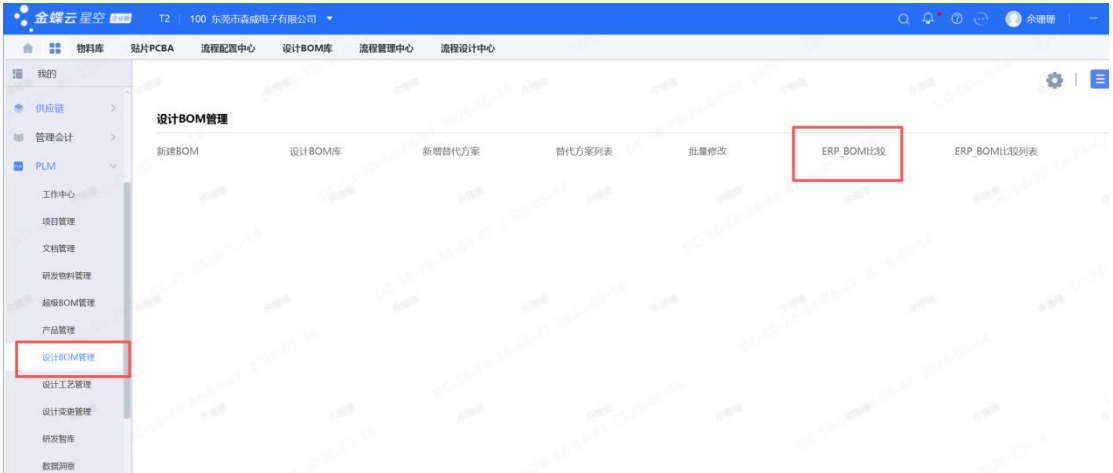
生效后，点击状态转换到完成，就算完成了文档的升级版本操作了。



第 10 章ERP_BOM 比较

LM 设计 BOM 下推到 ERP 已经创建物料清单，在 ERP 物料清单列表中，有权限的用户是可以对物料清单进行修改的，修改以后，系统并不会同步更新到 PLM，如果需要了解设计 BOM 库中的 BOM 有多少 BOM 下推到物料清单以后是有修改过的可以通过设计 BOM 库中 ERP_BOM 比较功能进行比较。

10.1.1 依次单击 PLM→设计 BOM 管理，单击【ERP_BOM 比较】进入【ERP_BOM 比较-新增】界面



10.1.2PLM_BOM 编码字段选择对应的 BOM 信息，系统会自动按照选择 BOM 关联的制造 BOM 信息

- 比对结果：
- 1) 未下推——没下推到 ERP
 - 2) 一致——代表两边 BOM 没差异
 - 3) 不一致——代表设计 BOM 库与物料清单列表按照对应不一致的 BOM 进行核实，具体不一致的数据。

